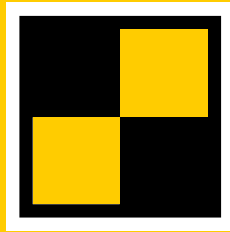
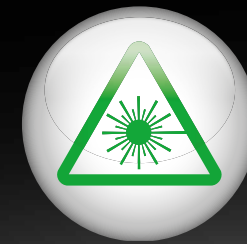


STABILA®



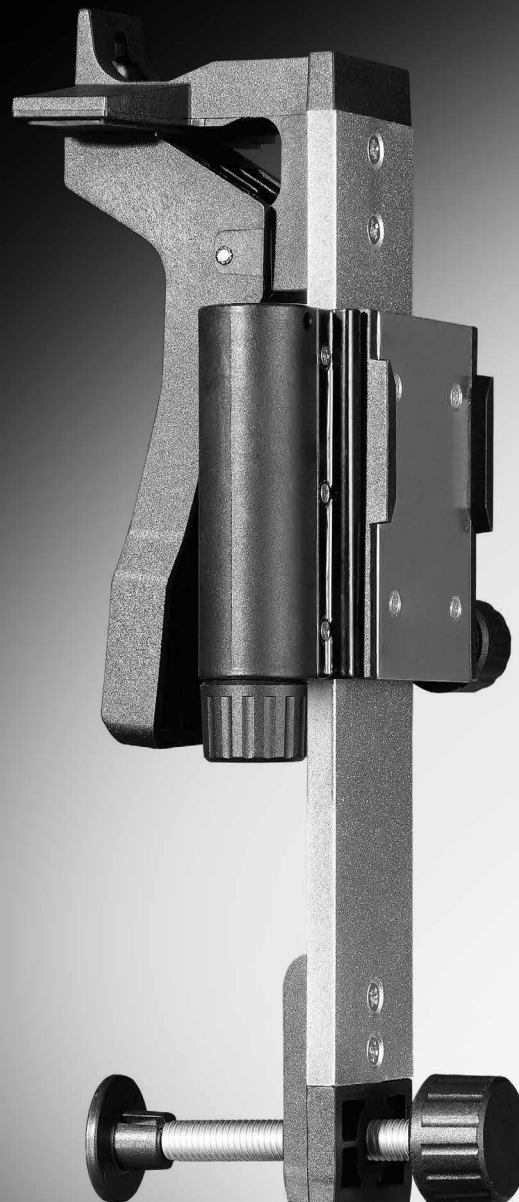
How true pro's measure



**GREEN
BEAM**

LAX 500 G

Használati útmutató



Tartalomjegyzék

Fejezet	Olda
• 1. Rendeltetésszerű használat	3
• 2.1 Lézerkészülékek biztonsági tudnivalói	3
• 2.2 Li-ion akkucsomagok biztonsági tudnivalói	3
• 3. A készülék részei	4
• 4. Üzembe helyezés	5
• 4.0 Akku behelyezése, kivétele és töltése	5
• 4.1 Kibiztosítás és felállítás	6
• 4.2 Bekapcsolás	7
• 4.3 Üzembe helyezés színtező funkció nélkül	7
• 5. Funkciók	8
• 5.1 A lézerfunkciók kiválasztása	8
• 5.2 Munka a lézervevővel	8
• 6. LED-es fényjelzések	9
• 7.1. Alkalmazás SLB 500 lézeralappal	10
• 7.2 Az SWB10 tartó alkalmazása	10
• 8. A pontosság ellenőrzése	11
• 8.1 A függőleges ellenőrzése	11
• 8.2 A függő funkció felülvizsgálata	11
• 8.2 A vízszintes ellenőrzése	12
• 9. Műszaki adatok	13

1. Rendeltetésszerű használat

Köszönjük, hogy a STABILA mérőszerszámot választotta.

A STABILA LAX 500 G egy könnyen kezelhető keresztvonalas és függőleges lézer vízszintes és függőleges szintezéshez. A függőleges pontok lehetővé teszik az alkatrészek beigazítását és vízszintbe állítását. $\pm 5^\circ$ -os tartományban önszintező.

A pulzáló lézervonalak révén a speciális STABILA vonalvevővel nagyobb távolságból is lehetséges a munkavégzés. A vevőkészülékeknek zöld lézersugarakhoz alkalmasnak kell lenniük. További információkért lásd a vonalvevő használati útmutatóját.

A LAX 500 G sorozat tagjai csak CAS-rendszerű 12 V-os lítium-ion akkuval működtethetők.

A zöld lézervonalak ideális láthatóságot biztosítanak világos fényviszonyok között is.



Amennyiben a használati útmutató elolvasását követően még maradnak megválaszolatlan kérdései, forduljon telefonos ügyfélszolgálatunkhoz a következő számon:

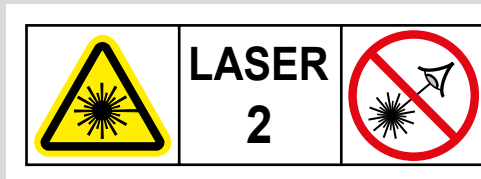


+49 / 63 46 / 3 09 - 0

Kialakítás és funkciók:

- impulzusos lézervonalak
- 1 függőleges lézervonal
- 1 vízszintes lézervonal
- 90° -os szög vízszintes irányban
- Függőző lézerfunkció
- Kézi üzemmód
- Rögzítés ritkaföldfém mágnesekkel
- $1/4$ "-os menet az állványhoz
- Lézeralap SLB 500
- Falitartó SWB10
- Céllemez
- Hordtáska
- STABILA CAS - akku 12 V Li-Power 2.0Ah - nincs benne minden készletben
- SC 30 akkutöltő, 12-18 V, CAS-rendszerű - nincs benne minden készletben

2.1 Lézerkészülékek biztonsági tudnivalói



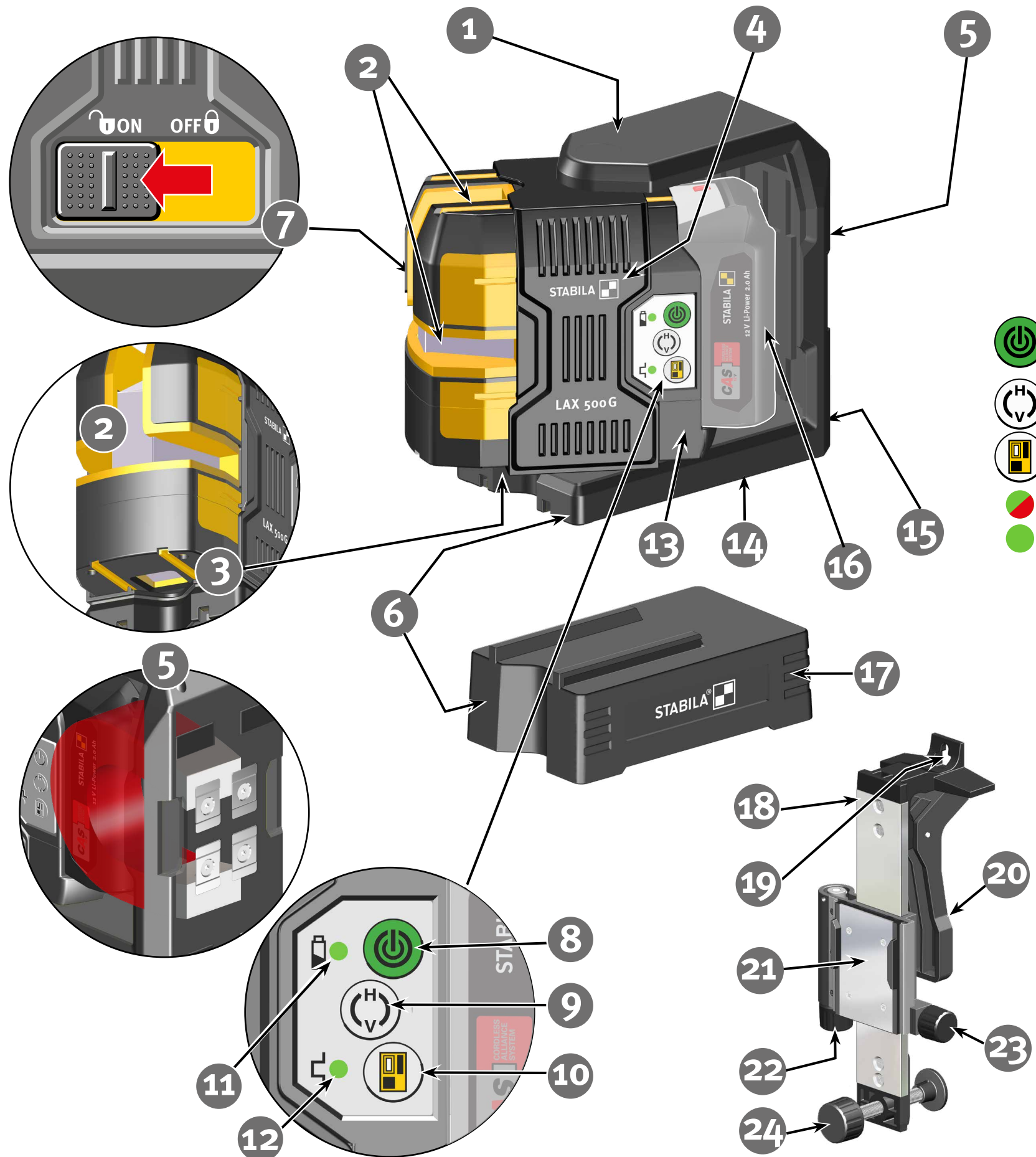
IEC 60825-1:2014

A 2-es osztályba tartozó lézerkészülékek használata esetén a szemhéjzáró reflex és/vagy az elfordulási reakció megvédi a szemet a véletlen, rövid ideig tartó, lézersugárba való pillantáskor. Ha a lézersugár a szembe talál, akkor tudatosan be kell csukni a szemet és a fejet azonnal el kell mozdítani a sugár irányából. Ne nézzen bele a közvetlen vagy a visszatükröződő lézersugárba! A lézerkészülékekhez kapható STABILA lézerlátó szemüveg nem védőszemüveg, csak a lézerfény jobb láthatóságát szolgálja.

- A lézersugarat ne irányítsa emberre!
- Másokat ne vakítson el a sugárral!
- Gyermek kezébe adni tilos!
- Amennyiben az itt megadottaktól eltérő kezelő- és beállítóberendezéseket használ, illetve eljárásmodokat alkalmaz, akkor a sugárzásnak való kitettség veszélyes lehet!

2.2 Li-ion akkucsomagok biztonsági tudnivalói

Alaposan olvassa végig a lítium-ion akkucsomag biztonsági tudnivalóit és a használati útmutatóját.



3. A készülék részei

1. Védőkeret: mágnessel és állványmenettel
2. Kilépő ablak: Vízszintes és függőleges lézervonal, függőleges pont felfelé
3. Kilépő ablak: Függőleges pont lefelé
4. Védőcsúszka: Mechanikai zárás
5. Mágneses felület
6. Felfekvő él: Megkönnyíti a beigazítást a függőleges ponttal
7. Tolókapcsoló: BE / KI, mechanikai zárás
8. Gomb: Kézi üzemmód, BE / KI
9. Gomb: Lézervonalak
10. Gomb: Impulzusos üzemmód a vevőüzemhez
11. zöld/piros:LED: Üzemállapot BE / KI, akku
12. Zöld LED: Impulzusos üzemmód, üzemi hőmérséklet
13. Ház:
 - vízsugár és por ellen védett az IP 54 szerint
14. 1/4"-es menet az állványhoz
15. Gyártási szám
16. Akku
17. Lézerlap SLB 500
18. Fali tartó SWB10
19. Függesztő furat
20. Rögzítő kengyel
21. Csúszószán
22. Finombeállítás
23. Magassági állítás rögzítőcsavarja
24. A tartófoglatat beállítócsavarja



4. Üzembe helyezés

4.0 Akku behelyezése, kivétele és töltése

Csak olyan 12 V-os lítium-ion akkucsomagok használhatók, melyek megfelelnek a CAS-rendszer (Cordless Alliance System) követelményeinek!

Tolja be az akkucsomagot ütközésig. Az akkucsomagnak megfelelő töltési kapacitásúnak kell lennie. Az első üzembe helyezés előtt tölts fel teljesen az akkucsomagot (figyelje a kijelzőt). A teljesen feltöltött akkucsomagot nem szabad újratölteni. Az akkumulátor eltávolításához húzza ki felfelé a tolócsatlakozóból.

A töltési kapacitás ellenőrzése: nyomja meg a piros gombot. Ekkor az akku nem lehet a töltőben.

LED kijelző:

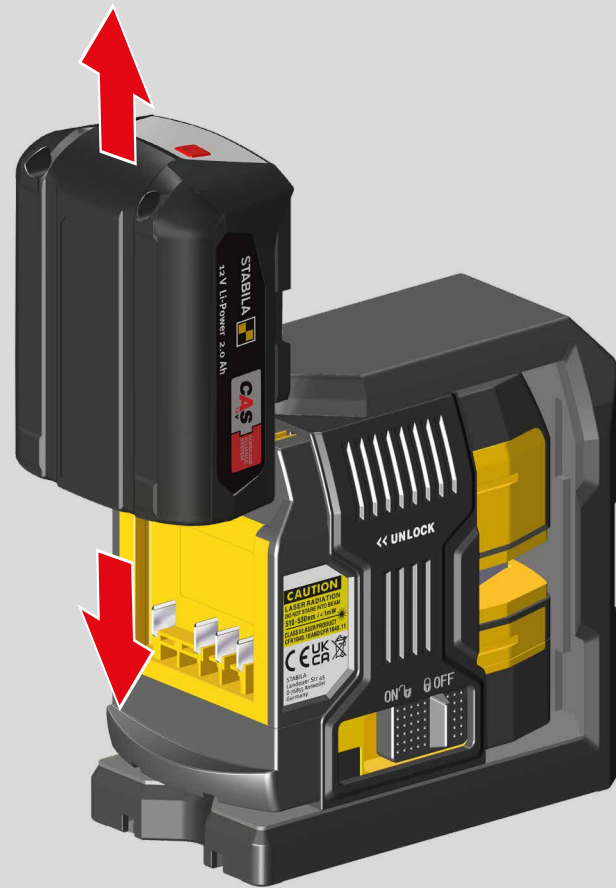
gyenge töltési kapacitás (<20%) - tölts fel az akkucsomagot. Az akkucsomagot ne merítse le teljesen.

Az akkucsomag töltése:

Alaposan olvassa végig az akkucsomag biztonsági tudnivalóit és használati útmutatóját.

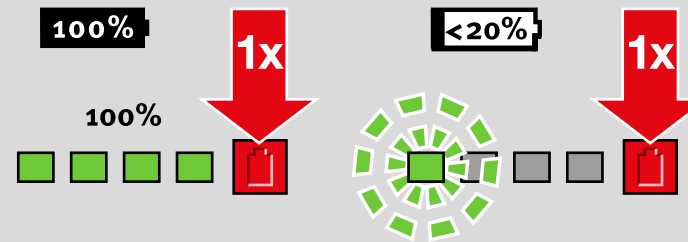
Vegye ki az akkucsomagot a lézerekészülékből. Helyezze be az akkucsomagot a töltőbe. Csatlakoztassa az akkutöltőt a hálózati csatlakozóval.

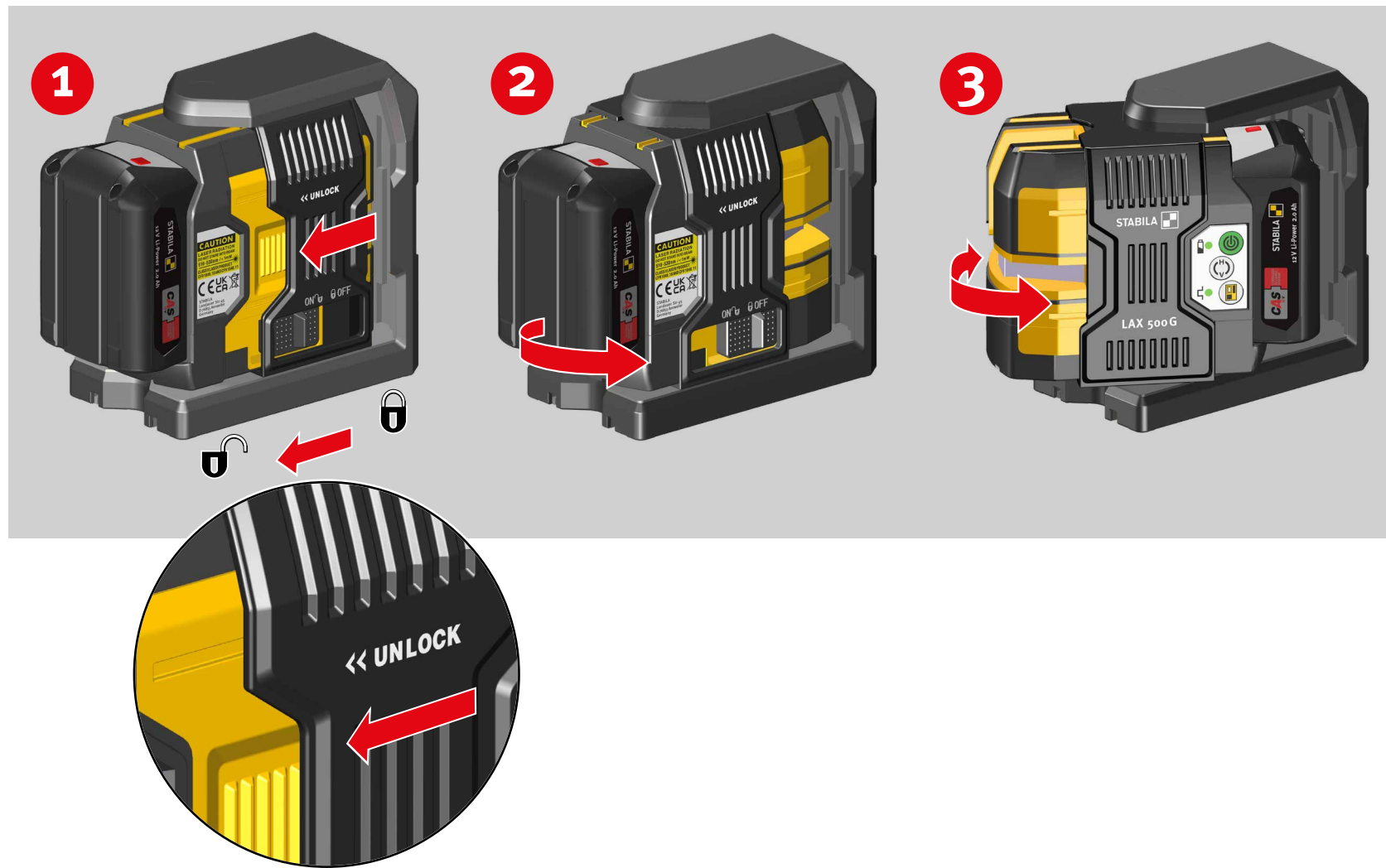
Ha a töltés befejeződött, az akkutöltő automatikusan átkapcsol csepptöltésre. Az akkucsomag a töltőben hagyható.



12 V Li-Power 2.0 Ah

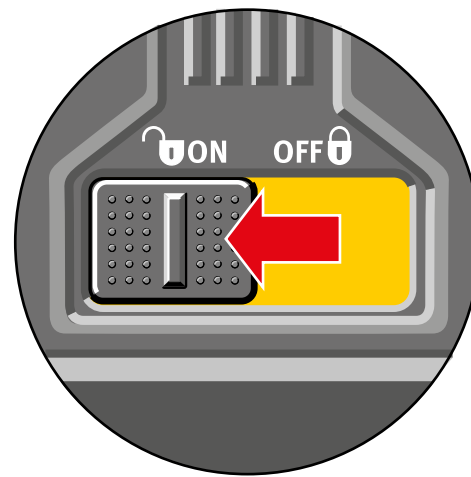
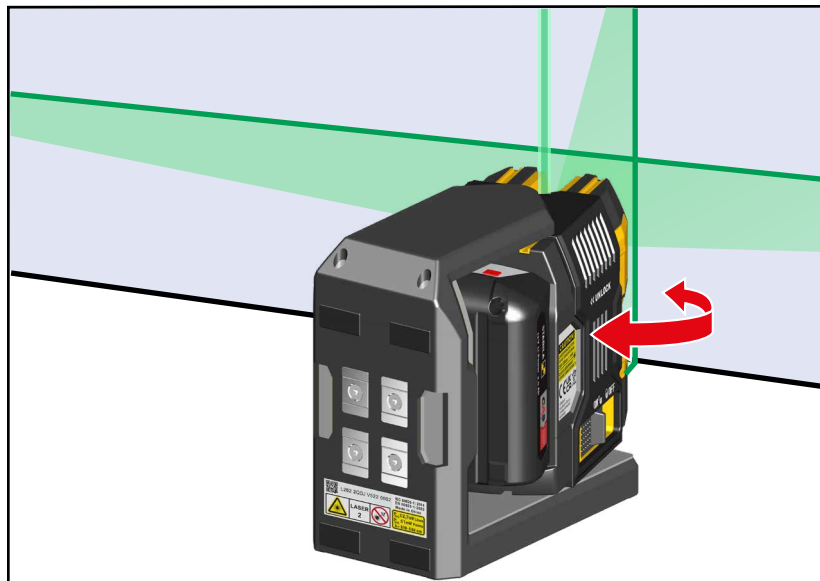
12 V Li-Power 4.0 Ah (opcionális)





4.1 Kibiztosítás és felállítás

A lézerkilépő ablakok a védőcsúszka feltolásakor szabadulnak fel. A lézeregység egyidejűleg kireteszelődik, és elfordítható a kívánt irányba.

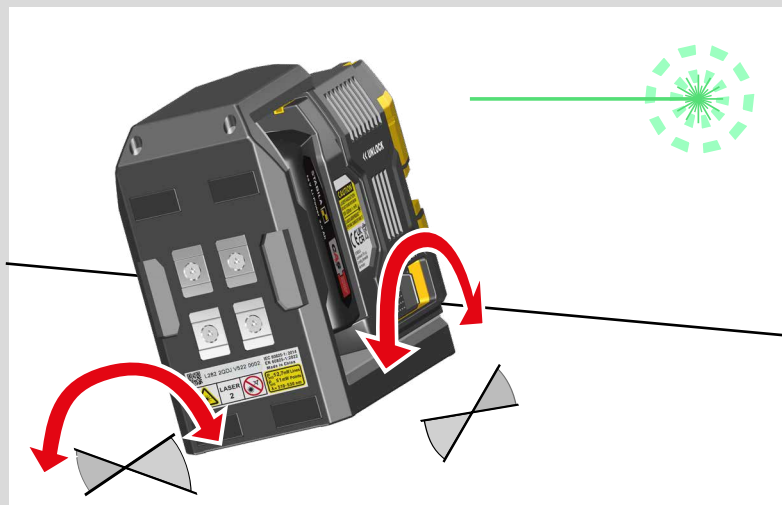


4.2 Bekapcsolás

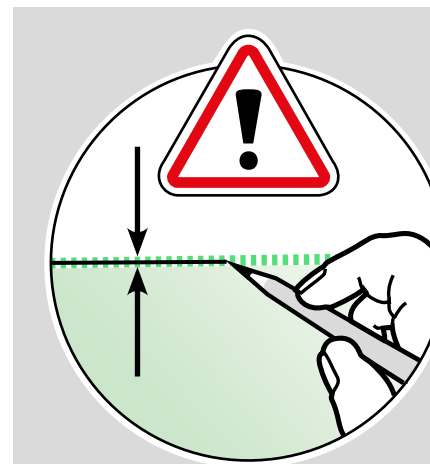
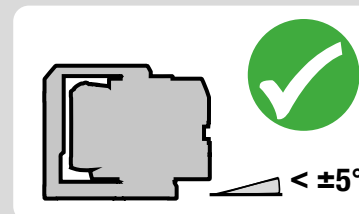
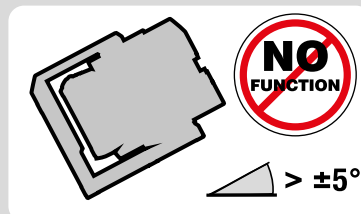
Állítsa a lézerekészüléket munkapozícióba és kapcsolja be a tolókapcsolóval.

A LAX 500 G mindig vízszintes üzemmódban indul, és automatikusan beszintezi magát. A lézervonalok ekkor kiválaszthatók (-> 5.1.) .

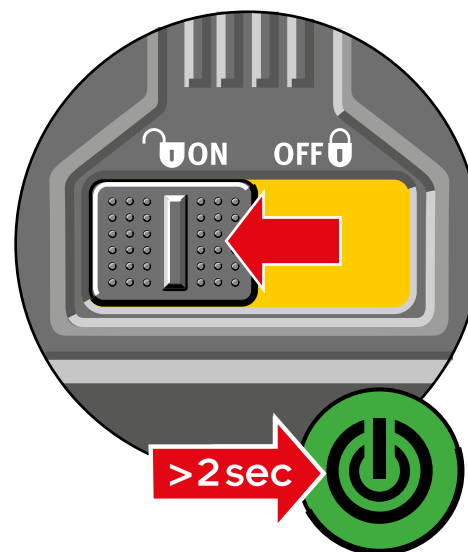
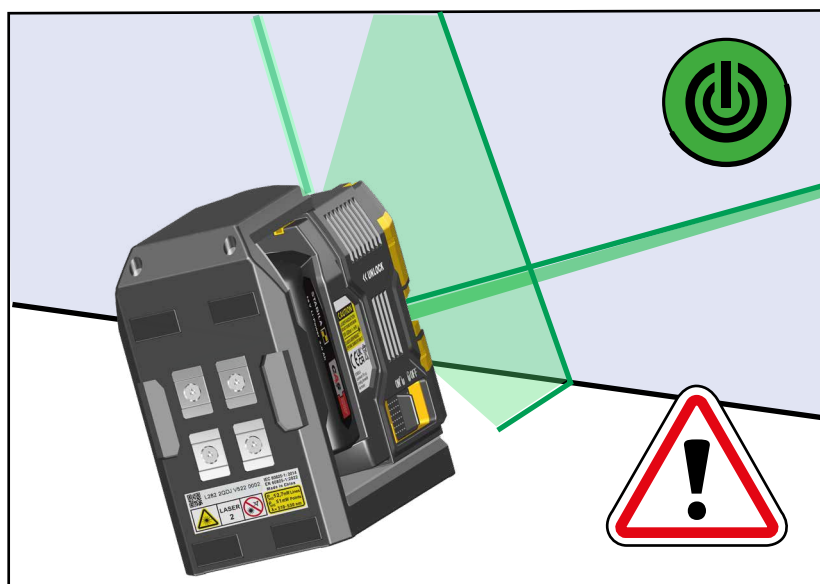
A zöld LED jelzi az üzemet.



A lézerekészülék túl nagy dőlése esetén lézersugár villog!
A lézerekészülék az önszintezési tartományon kívül esik és nem tudja magát automatikusan beszintezni.



A jelölés és a beigazítás során mindig a lézervonal közepét kell figyelembe venni!



4.3 Üzembe helyezés szintező funkció nélkül

A jelölő funkció üzemmód csak a „Kézi üzemmód” gombbal kapcsolható be. Ezt a gombot 2 másodpercnél hosszabb ideig kell lenyomni.

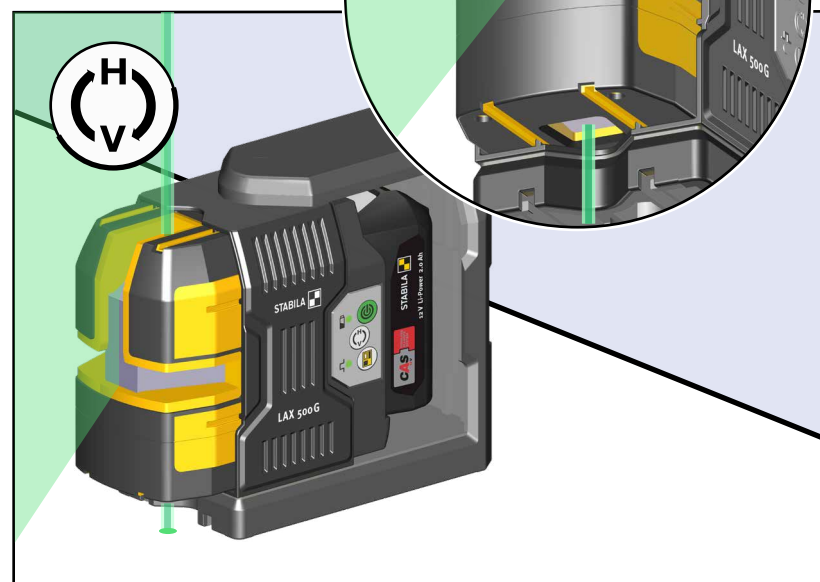
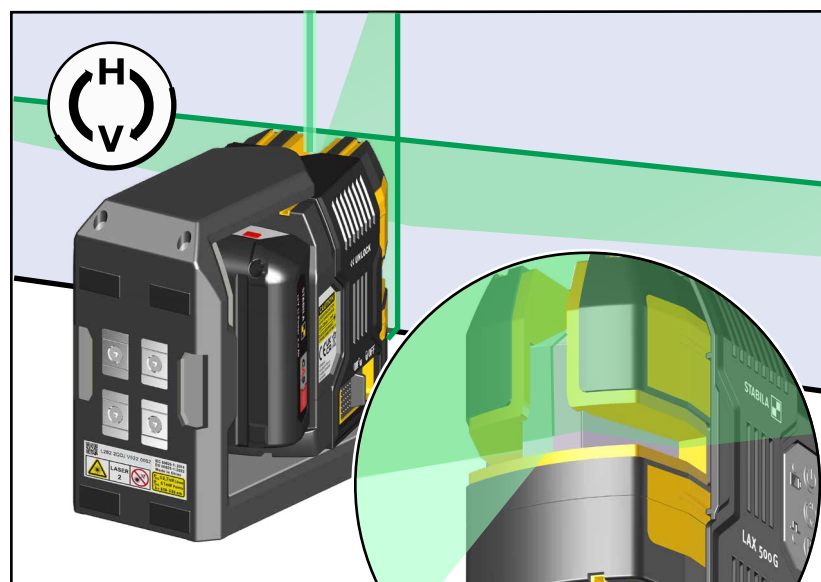
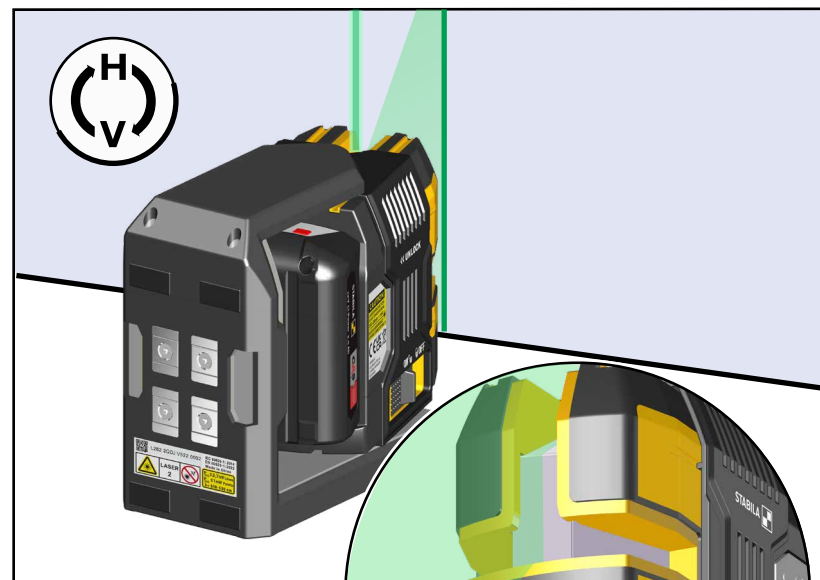
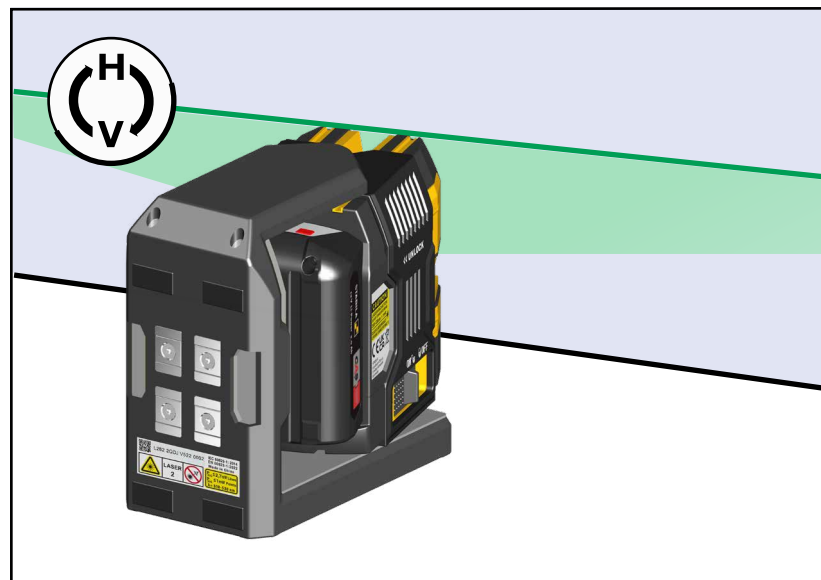
Alézersugár 5 másodpercenként 2 x felvillan.

A LAX 500 nincs önszintező módban, ebben az üzemmódban csak jelöléshez és jusztirozáshoz használható!

5. Funkciók

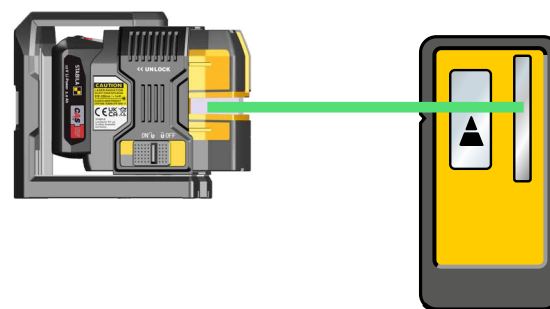
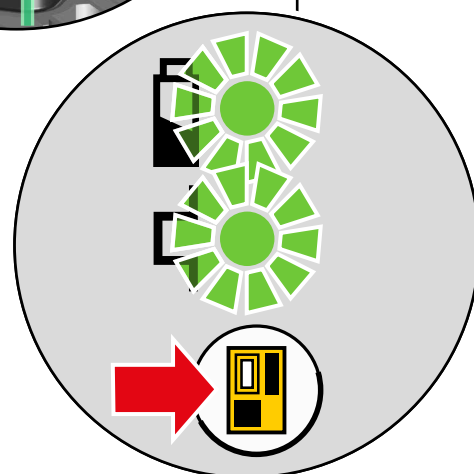
5.1 A lézervonalak kiválasztása

Miután a készüléket bekapcsolták, a „Lézervonalak” gombokkal tetszés szerint átkapcsolhatók a különböző lézervonalak.



Függőleges funkció

Egy meghatározott pont átvitele a padlóról a mennyezetre.



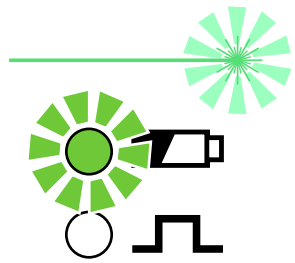
5.2 Munka a lézervevővel

A nagyobb távolságokra vagy megfelelő vevőkészülékkel végzett munkához az impulzus üzemmódot kell bekapcsolni.

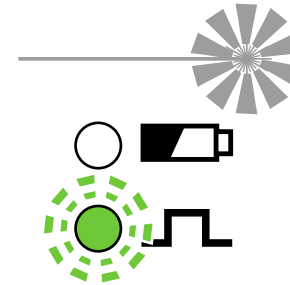
Megjegyzés:

A lézervevőnek alkalmasnak kell lennie mind az impulzusos, mind a zöld lézervonalakhoz.

6. LED-es fényjelzések



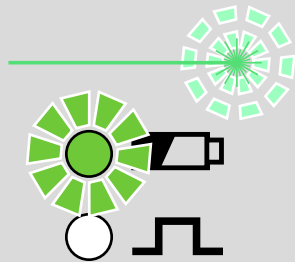
Használat színtező funkcióval



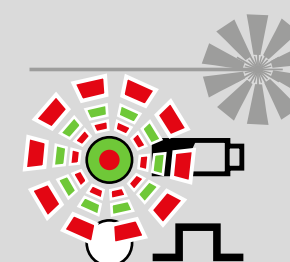
Használat befejezve

Készülék hőmérséklete $> 60^{\circ}\text{C}$

Hozza a készüléket az üzemi hőmérsékleti tartományba



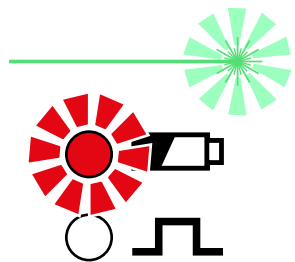
Használat színtező funkció nélkül



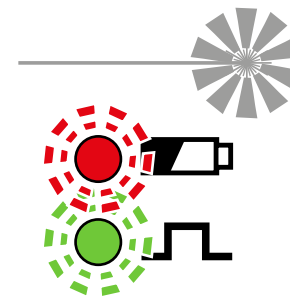
Használat befejezve

Akku ellenőrzése sikertelen

Cserélje ki az akkucsomagot

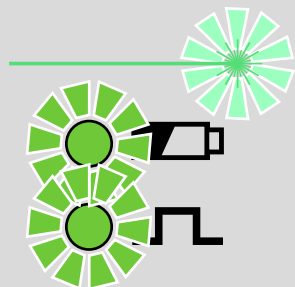


Használat színtező funkcióval
Akkukapacitás gyenge

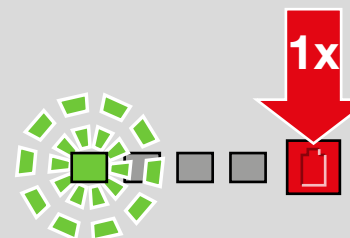


Használat befejezve

Vegye fel a kapcsolatot a STABILÁ-val



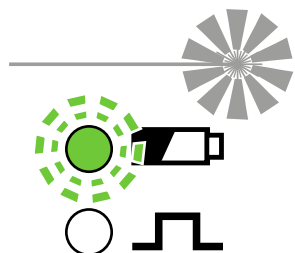
Használat színtező funkcióval
Lézer impulzusos üzemmódban



CAS-Akku

túl alacsony töltési kapacitás

--> Tegye be az akkucsomagot és töltsse fel

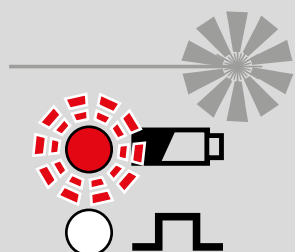


Használat befejezve

Akkuhőmérséklet $< -20^{\circ}\text{C}$

Hozza a készüléket az üzemi hőmérsékleti tartományba

Ellenőrizze a pontosságot



Használat befejezve

Akkuhőmérséklet $> 70^{\circ}\text{C}$

Hozza a készüléket az üzemi hőmérsékleti tartományba

Ellenőrizze a pontosságot



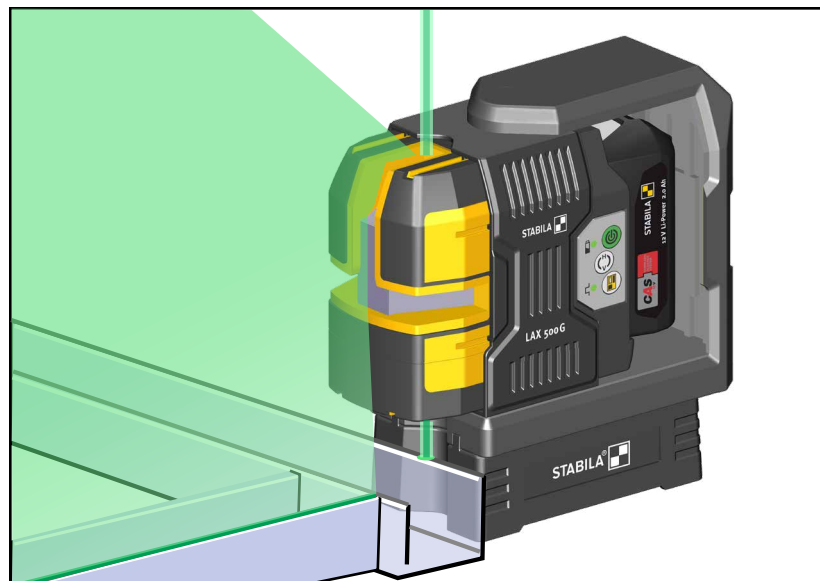
LED / lézersugár folyamatosan világít



LED/ lézersugár villog



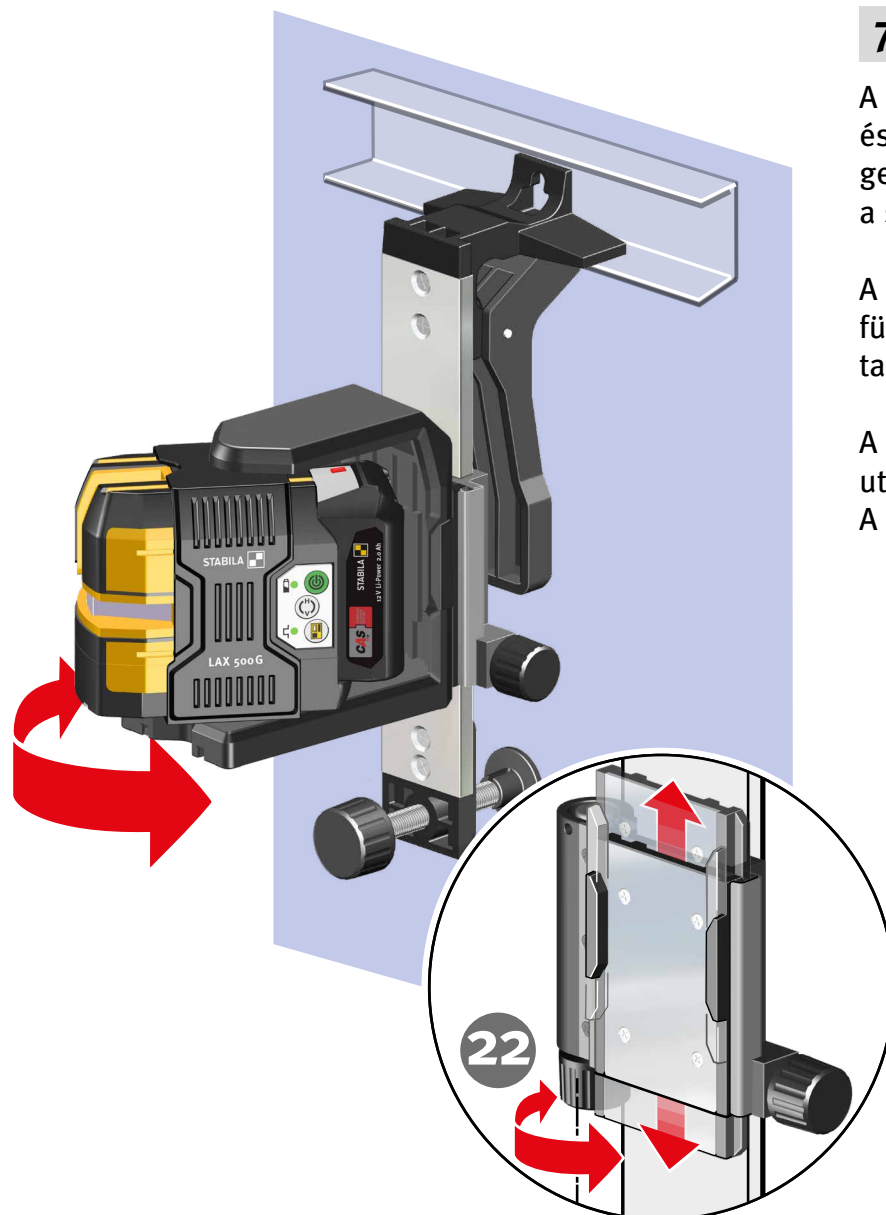
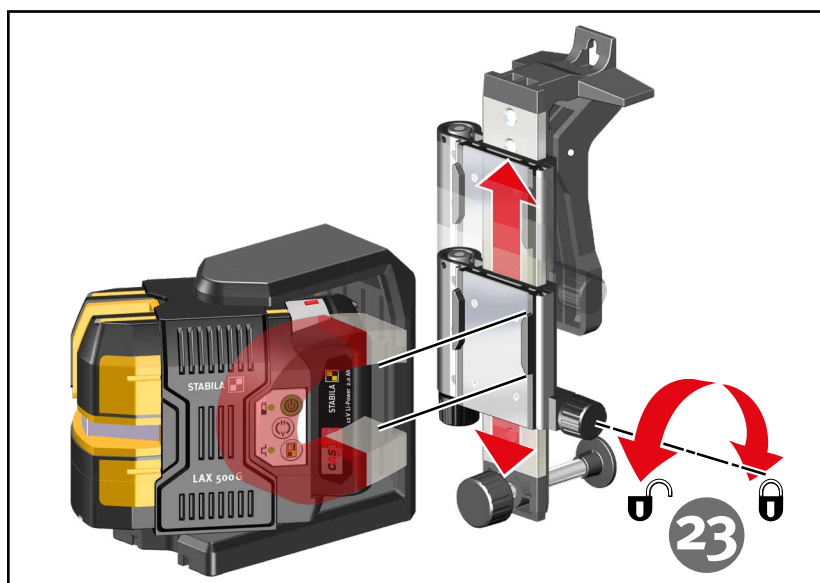
LED színváltással villog



7.1. Alkalmazás SLB 500 lézeralappal

A pontos pozicionálás érdekében a LAX 500 G az SLB 500 lézeralappal a belső szerelvények profiljaira is felhelyezhető. A függőleges lézer így pontosan igazodik az alkatrész éléhez.

A lézeralapot a profilsínekkel együtt a ütközésig be kell helyezni a védőkeretbe.

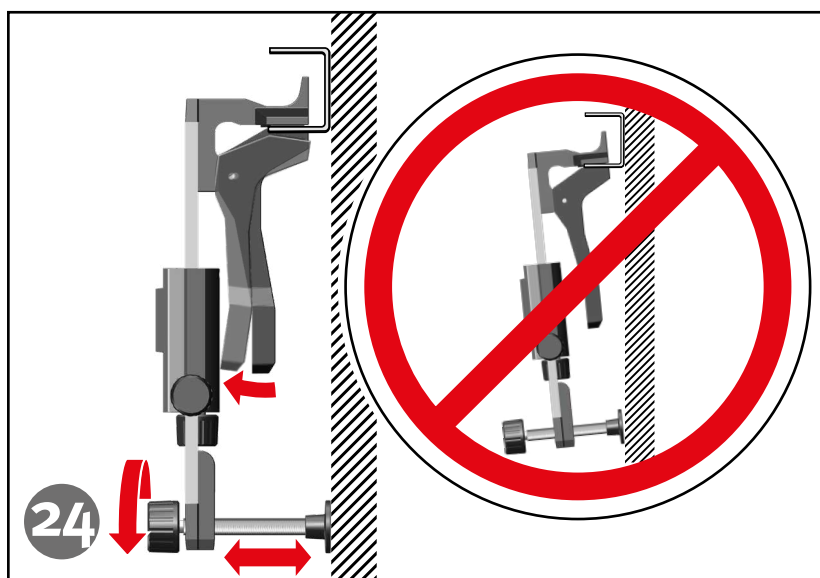


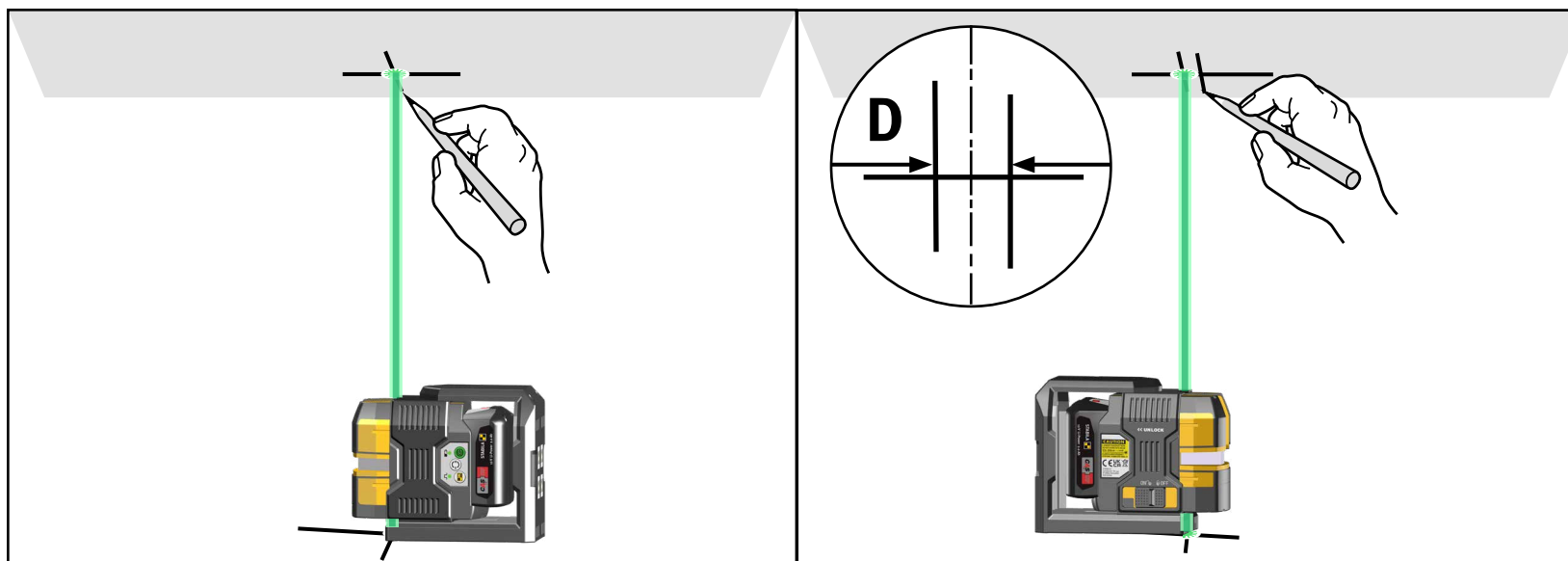
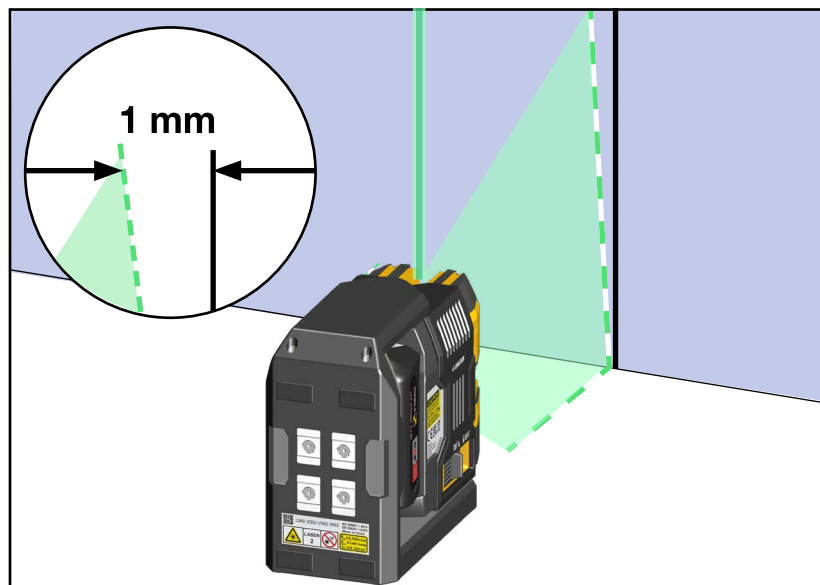
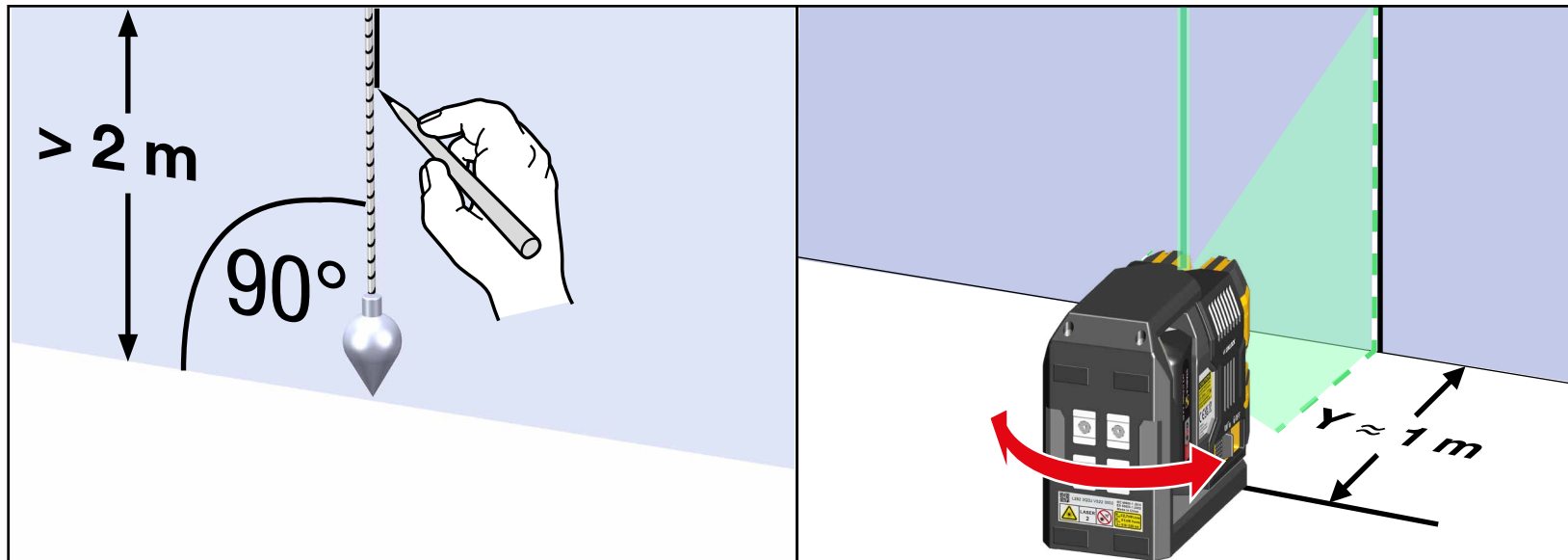
7.2 Az SWB10 tartó alkalmazása

A LAX 500 G az SWB 10 tartóval falra vagy profilra szerelhető és igazítható. A rögzítőkengyellel a tartó egy belső kiszögellés profiljára rögzíthető. Az akasztólyuk lehetővé teszi a szögekre vagy kampókra való felakasztást.

A beállítócsavarral úgy kell a tartófoglatot (24) közelítőleg függőlegesre igazítani, hogy a LAX 500 G az önszintezés tartományában legyen.

A magasságállítás reteszelőcsavarjának (23) kioldása után a LAX 500 G 11 cm-rel állítható magasságban. A finombeállítással (22) állítható be a pontos magasság.





8. A pontosság ellenőrzése

A LAX 500 G lézereket építkezéseken való használatra tervezték és üzemüket kifogástalanul beállított állapotban hagyták el. A pontosság kalibrálását azonban, mint minden precíziós műszer esetében, rendszeresen felül kell vizsgálni. Minden munkakezdés előtt ellenőrizni kell a készüléket, különösen akkor, ha az erős rázkódásnak volt kitéve.

A függőleges ellenőrzése

A vízszintes ellenőrzése

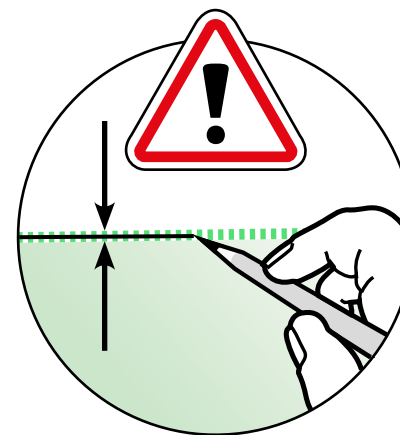
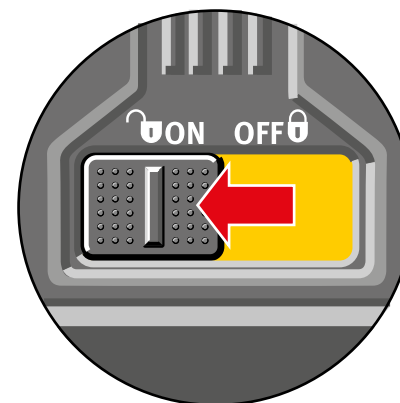
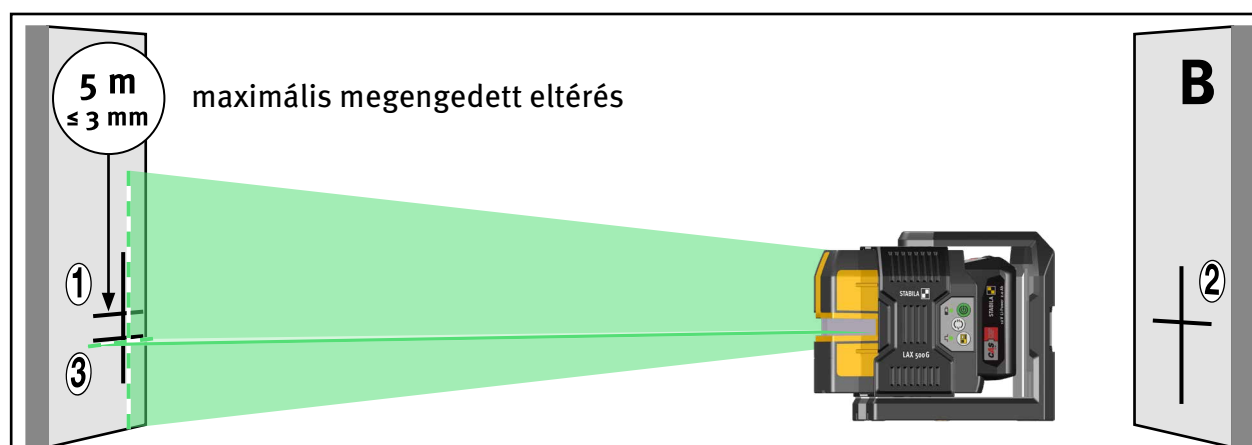
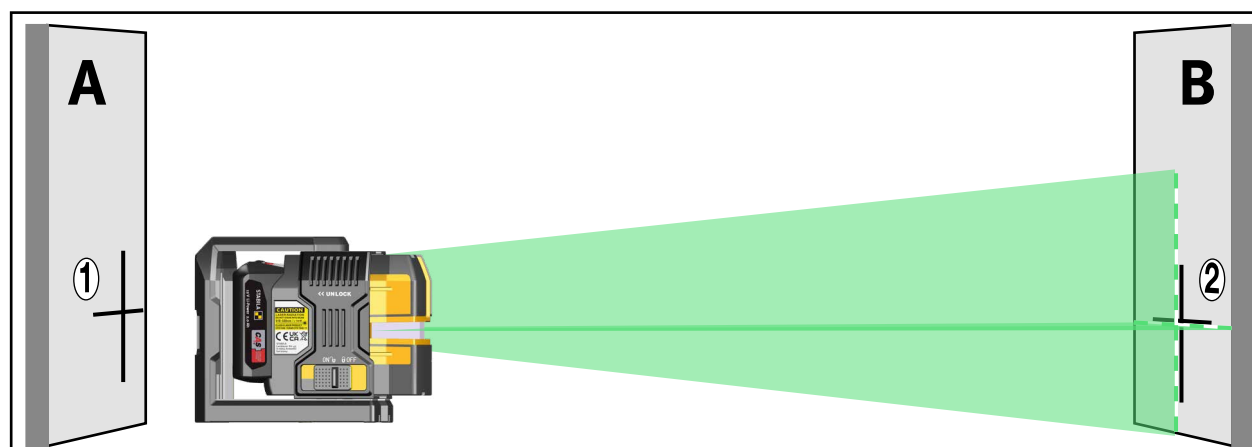
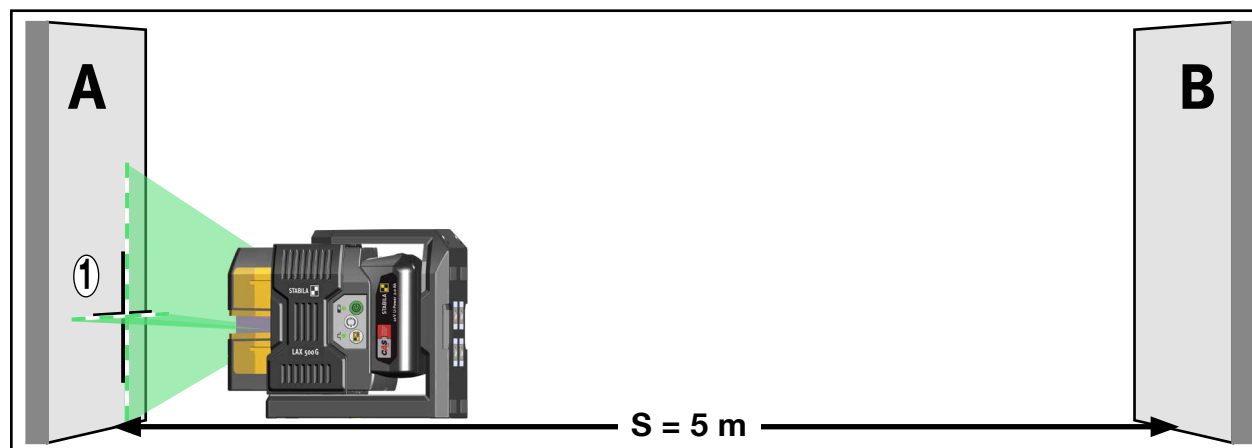
8.1 A függőleges ellenőrzése

A merőleges lézervonalak ellenőrzése

1. Hozzon létre egy referenciavonalat pl. függőőnnel.
2. A LAX 500 G készüléket helyezze el Y távolságban ettől a referenciavonaltól, majd igazítsa be.
3. A lézervonalat a referenciavonallal kell összehasonlítani.
4. 2 méteres szakaszon az eltérés a referenciavonaltól nem lehet nagyobb 1 mm-nél!

8.2 A függő funkció felülvizsgálata

1. A LAX 500 G függőleges pontját irányítsa pontosan egy padlón lévő jelölésre.
2. Az 1. függőleges pontot a helyiség mennyezetén felfelé kell jelölni.
3. Forgassa el a LAX 500G készüléket 180°-kal, majd irányítsa a függőleges pontot újra a padlón lévő jelölésre.
4. Az 2. függőleges pontot a helyiség mennyezetén felfelé kell jelölni.
5. A jelölések eltérésének mért értéke a tényleges hiba kétszerese. 5 m-es mennyezetmagasság esetén az eltérés nem lehet nagyobb 3 mm-nél.



8.2 A vízszintes ellenőrzése

A vízszintes lézervonal vonalszintjének ellenőrzése

A vízszintes vonalak ellenőrzéséhez 2 db, legalább 5 m távolságra (S) lévő párhuzamos falra van szükség.

1. Állítsa a LAX 500 G lézerekészüléket az A faltól lehetőleg minél kisebb távolságra, vízszintes felületre.
2. Igazítsa LAX 500 G készüléket egyik függőleges lézervonal kilépő ablakával az A fal felé.
3. Kapcsolja be a lézerekészüléket.
4. Az automatikus önszintezést követően jelölje meg az A falon a megjelenő lézervonal-keresztet. 1. jelölés
5. Forgassa el a LAX 500 G készüléket 180°-kal, majd irányítsa ugyanazt a függőleges lézervonal kilépő ablakot a B falra. A magasság beállítását nem szabad módosítani.
6. Az automatikus önszintezést követően jelölje meg a B falon a megjelenő lézervonal-keresztet. 2. jelölés
7. A lézerekészüléket most állítsa át közvetlenül a B fal elé. Igazítsa a LAX 500 G készüléket ugyanazzal a függőleges lézervonal kilépő ablakkal a B fal felé.
8. Hozza pontosan fedésbe a lézervonal-keresztet a 2. jelöléssel elforgatás és a magasság állítása segítségével.
9. Forgassa el a LAX 500 G készüléket 180°-kal, majd irányítsa ugyanazt a függőleges lézervonal kilépő ablakot az A falra. A magasság beállítását nem szabad módosítani.
10. Hozza pontosan fedésbe a lézervonal-keresztet az 1. jelöléssel elforgatás segítségével.
11. Az automatikus önszintezést követően jelölje meg az A falon a megjelenő lézervonal-keresztet. 3. jelölés
12. Mérje meg az 1. és 3. jelölés közötti függőleges távolságot.

S távolság a faltól	megengedett maximális távolság:
5 m	3,0 mm
10 m	6,0 mm
15 m	9,0 mm

9. Műszaki adatok	
Lézer típusa:	Zöld diódalézer, hullámhossz 510 – 530 nm
Kimeneti teljesítmény:	< 1 mW, 2-es lézerosztály az IEC 60825-1:2014 EN60825-1:2014/A11:2021 szerint
Önszintezési tartomány:	kb. ± 5°
Szintezési pontosság*:	
Lézervonal:	± 0,3 mm/m lézervonal-közép
Elemek:	12 V 2 Ah Li-Ion CAS-akkucsomag 12 V 4 Ah Li-Ion CAS-akkucsomag
Üzemidő:	≤ 20 h
Üzemi hőmérséklet-tartomány:	-10 °C és +50 °C között
Tárolási hőmérséklet-tartomány:	-20 °C és +70 °C között
A műszaki változtatások jogát fenntartjuk.	
* A megadott hőmérséklet-tartományon belüli üzemeltetés esetén	
2025	

STABILA Messgeräte
Gustav Ullrich GmbH
Landauer Str. 45
76855 Annweiler
Germany