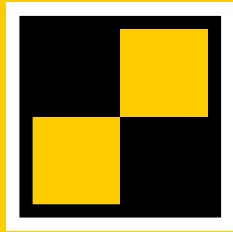


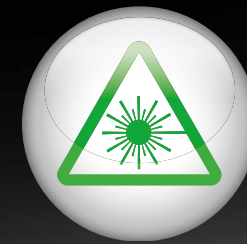
STABILA®



How true pro's measure

LAX 320 G

Használati útmutató



**GREEN
BEAM**



www.stabila.com

Tartalomjegyzék

Fejezet	Olda
• 1. Rendeltetésszerű használat	3
• 2. Lézerkészülékek biztonsági tudnivalói	3
• 3. A készülék részei	4
• 4. Üzembe helyezés	5
• 4.1 Az elemek behelyezése / kivétele	5
• 4.2 Bekapcsolás	6
• 4.3 Üzembe helyezés színtező funkció nélkül	6
• 5. Funkciók	7
• 5.1 A lézerfunkciók kiválasztása	7
• 5.2 Munka a lézervevővel	7
• 6. LED-es fényjelzések	8
• 7. Alkalmazás a lézerbázissal	9
• 8. A pontosság ellenőrzése	10
• 8.1 A függőleges ellenőrzése	10
• 8.2 A függő funkció ellenőrzése	10
• 8.2 A vízszintes ellenőrzése	11
• 9. Műszaki adatok	12

1. Rendeltetésszerű használat

Köszönjük, hogy a STABILA mérőszerszámot választotta.

A STABILA LAX 320 G egy könnyen kezelhető keresztvonalas és függőlézer vízszintes és függőleges szintezéshez. A függőleges pontok lehetővé teszik az alkatrészek beigazítását és vízszintbe állítását. $\pm 4^\circ$ -os tartományban önszintező.

A pulzáló lézervonalak révén a speciális STABILA vonalvevővel nagyobb távolságból is lehetséges a munkavégzés. A vevőkészülékeknek zöld lézersugarakhoz alkalmasnak kell lenniük. További információkért lásd a vonalvevő használati útmutatóját.

A zöld lézervonalak ideális láthatóságot biztosítanak világos fényviszonyok között is.



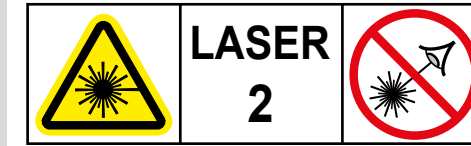
Amennyiben a használati útmutató elolvasását követően még maradnak megválaszolatlan kérdései, forduljon telefonos ügyfélszolgálatunkhoz a következő számon:

+49 / 63 46 / 3 09 - 0

Kialakítás és funkciók:

- Impulzusos lézervonalak
- 1x függőleges lézervonal
- 1x vízszintes lézervonal
- Függőző lézerfunkció
- Kézi üzemmód
- Rögzítés ritkaföldfém mágnesekkel
- 1/4“-os menet az állványhoz
- Lézerbázis SLB 320
- Céllemez
- Szövettáska

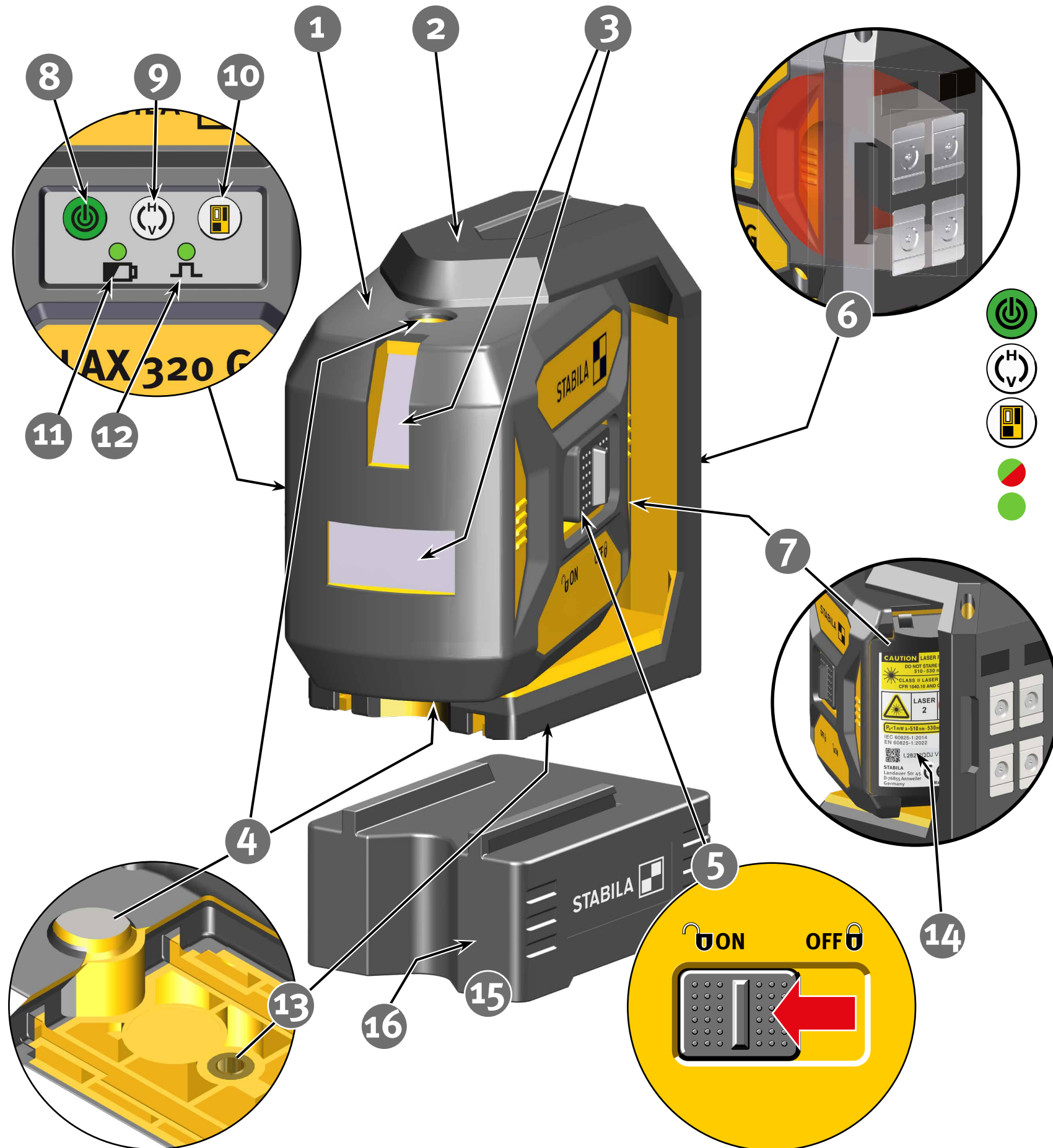
2. Lézerkészülékek biztonsági tudnivalói



IEC 60825-1:2014

A 2-es osztályba tartozó lézerkészülékek használata esetén a szemhéjzáró reflex és/vagy az elfordulási reakció megvédi a szemet a véletlen, rövid ideig tartó, lézersugárba való pillantáskor. Ha a lézersugár a szembe talál, akkor tudatosan be kell csukni a szemet és a fejet azonnal el kell mozdítani a sugár irányából. Ne nézzen bele a közvetlen vagy a visszatükröződő lézersugárba! A lézerkészülékekhez kapható STABILA lézerlátó szemüveg nem védőszemüveg, csak a lézerfény jobb láthatóságát szolgálja.

- A lézersugarat ne irányítsa emberre!
- Másokat ne vakítson el a sugárral!
- Gyermekek kezébe adni tilos!
- Amennyiben az itt megadottaktól eltérő kezelő- és beállítóberendezéseket használ, illetve eljárasmódokat alkalmaz, akkor a sugárzásnak való kitettség veszélyes lehet!



3. A készülék részei

1. Lézeregység
2. Védőkeret: mágnessel és állványmenettel
3. Kilépő ablak: vízszintes és függőleges lézervonal
4. Kilépő ablak: függőleges pont felfelé és lefelé
5. Tolókapcsoló: BE / KI, mechanikus zárás
6. Mágneses felület
7. Akkumulátorrekesz-fedél
8. Gomb: Kézi üzemmód BE / KI
9. Gomb: Lézervonalak
10. Nyomógomb: Impulzusos üzemmód a vevőüzemhez
11. LED zöld/piros: BE/KI, üzemállapot
12. Zöld LED: Impulzusos üzemmód, üzemi hőmérséklet
13. Állványmenete 1/4"
14. Sorozatszám
15. Lézerbázis SLB 320
16. Felfekvő perem: megkönnyíti a beigazítást függőleges ponttal



4. Üzembe helyezés

4.1 Az elemek behelyezése / kivétele

A nyíl irányába mozgatva nyissa fel az elemtartórekesz fedelét, távolítsa el a régi akkumulátorokat, majd az elemtartórekeszben látható jelölésnek megfelelően helyezze be az új elemeket. Megfelelő akkumulátor is használható.

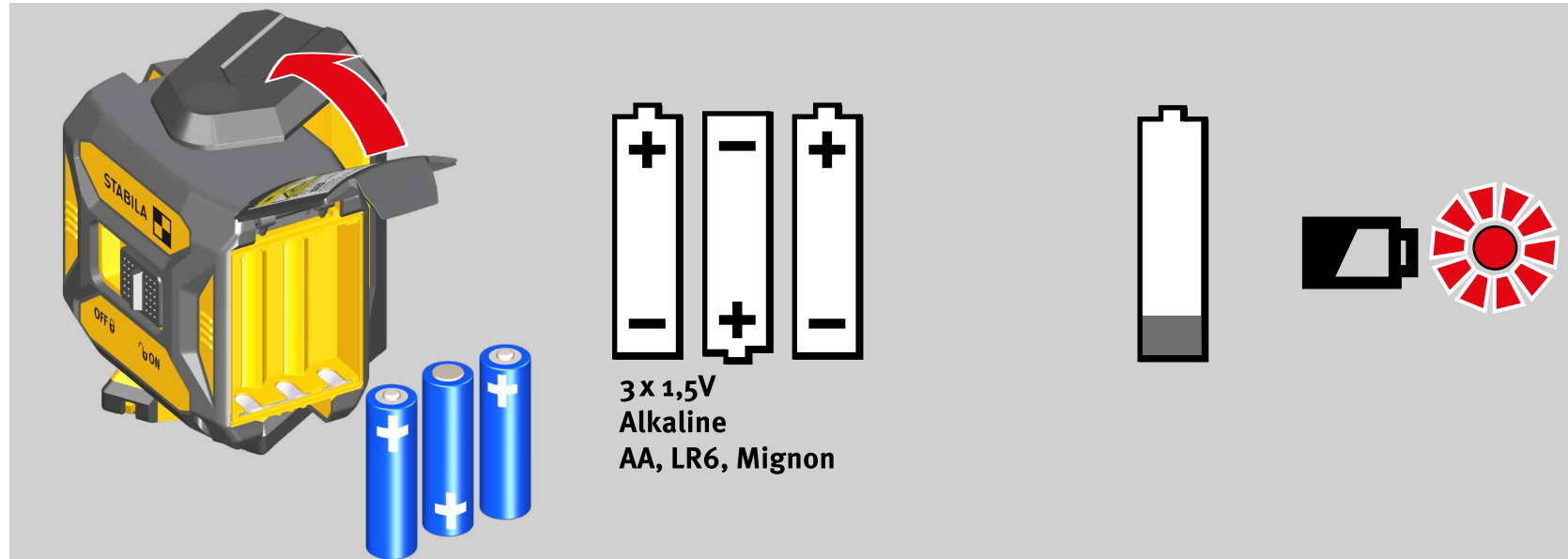
LED kijelző:

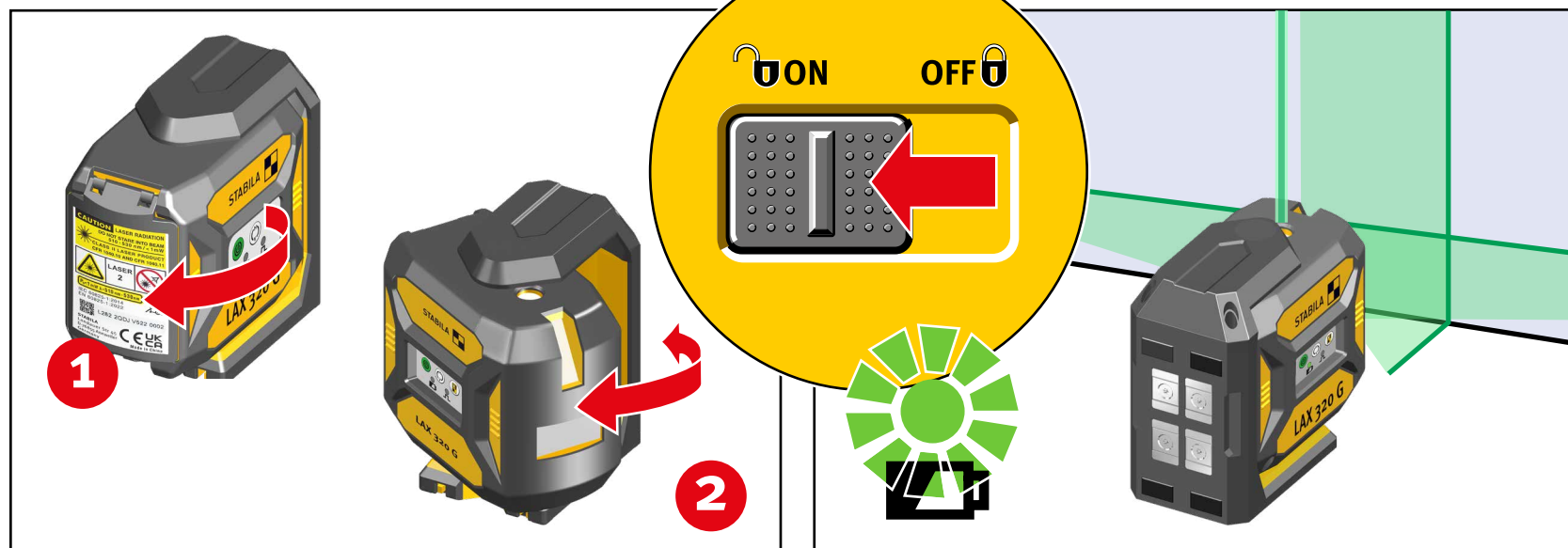
Piros LED: alacsony elemkapacitás
- helyezzen be új elemet



Az elhasznált elemeket juttassa el a megfelelő gyűjtőhelyekre - ne dobja a háztartási hulladékba.

Ha a készülék hosszabb ideig nem használja, vegye ki az elemeket!



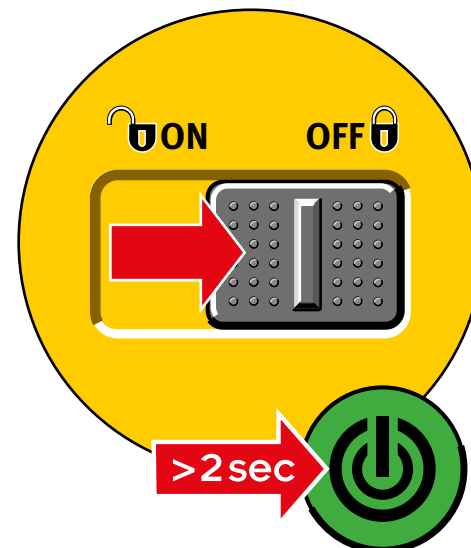
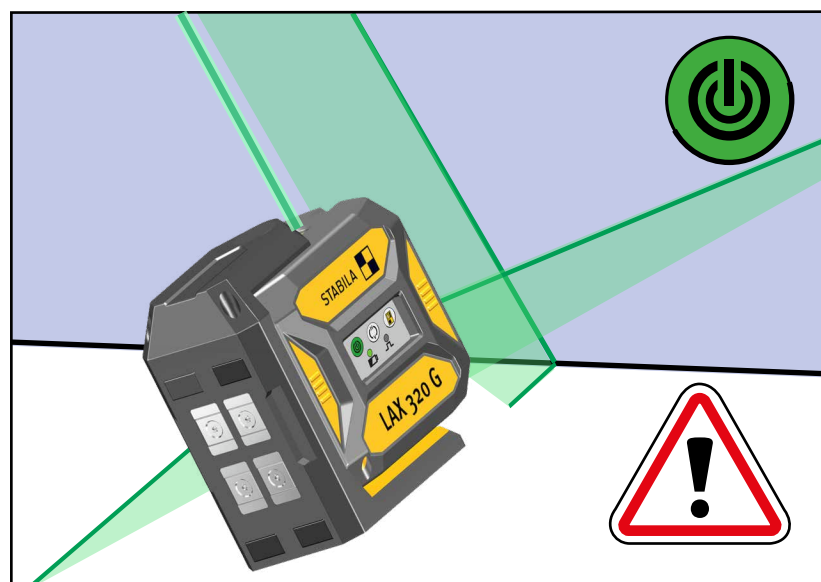
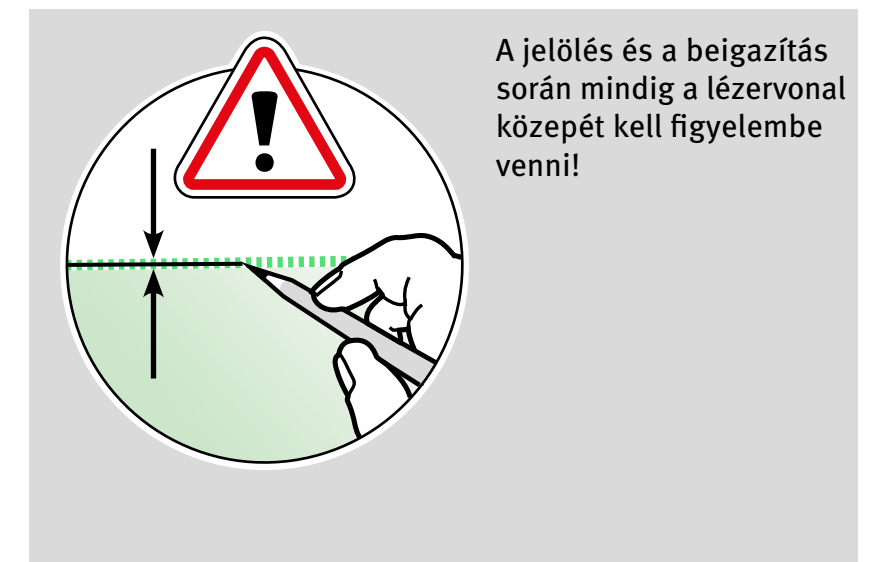
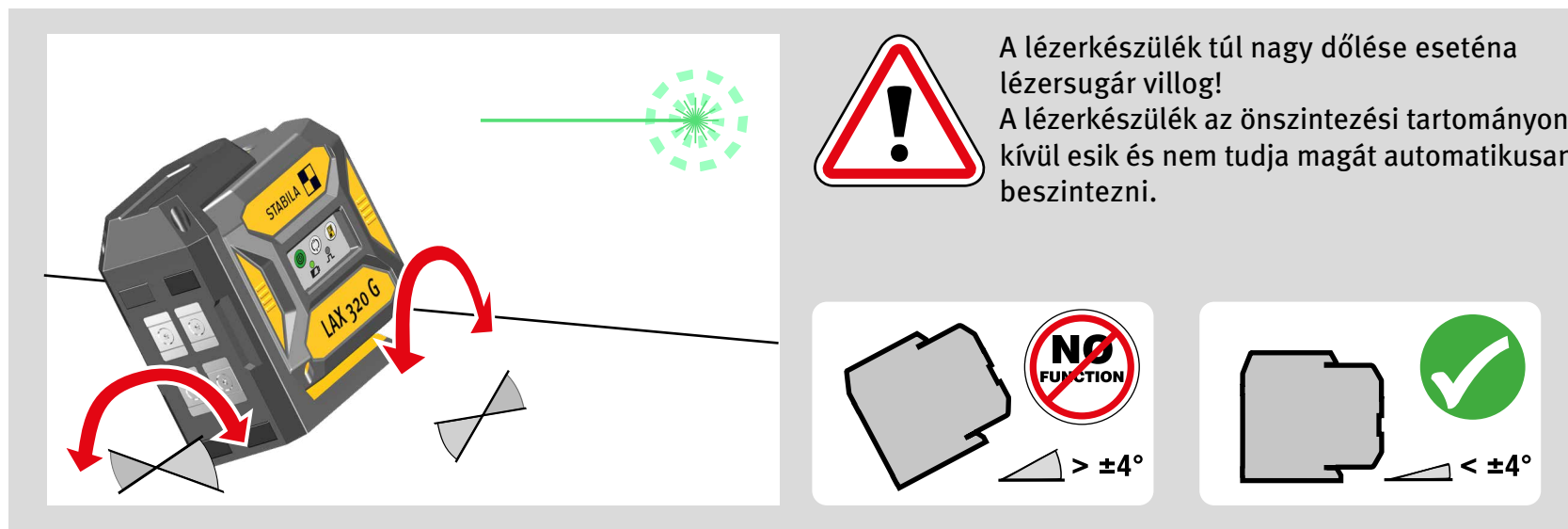


4.2 Bekapcsolás

Állítsa a lézerkészüléket munkapozícióba és kapcsolja be a tolókapcsolóval.

A LAX 320 G mindig vízszintes üzemmódban indul, és automatikusan beszintezi magát. A lézerfunkciók most már kiválaszthatók (-> 5.1.).

A zöld LED jelzi az üzemet.



4.3 Üzembe helyezés színtező funkció nélkül

A jelölő üzemmód csak a „kézi üzemmód” gombbal kapcsolható be. Ehhez nyomja meg 2 másodpercnél hosszabb ideig.

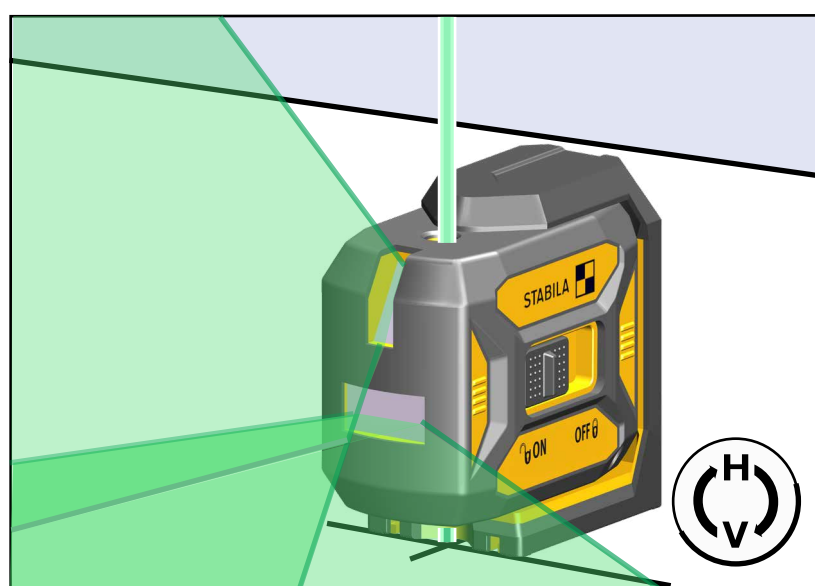
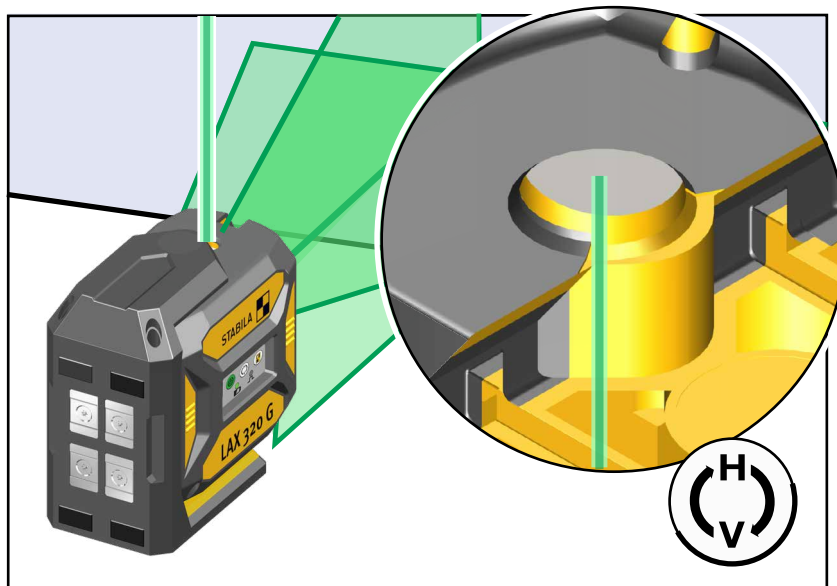
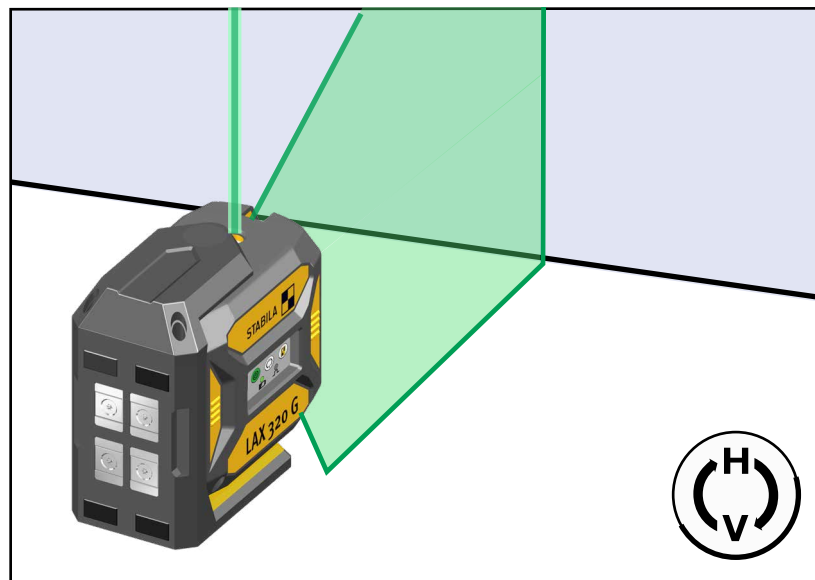
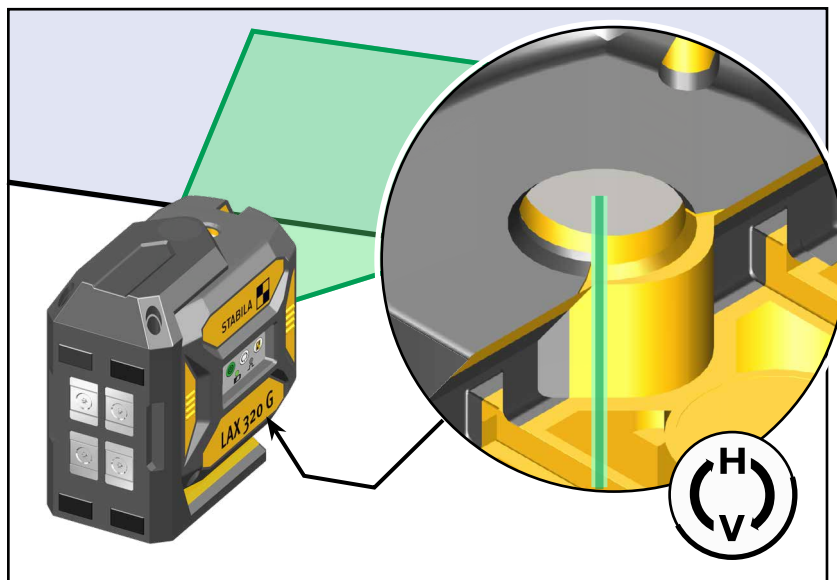
A lézersugár 5 másodpercenként kétszer villan fel.

Az LAX 320 nincs önszintező módban, ebben az üzemmódban csak jelöléshez és jusztirozáshoz használható!

5. Funkciók

5.1 A lézerfunkciók kiválasztása

Miután kikapcsolta a készüléket a különböző lézerfunkciók a „Lézervonalak” gomb segítségével kapcsolhatók át.



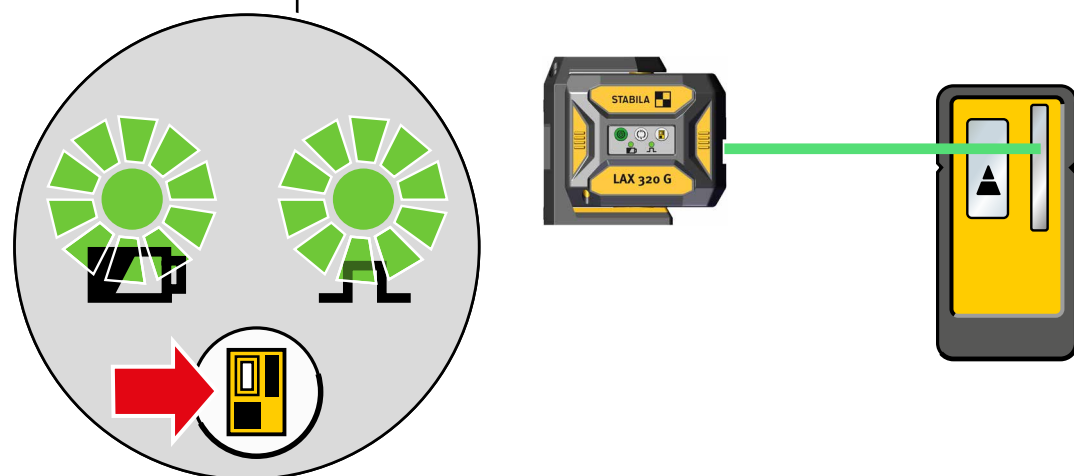
Függőleges funkció

Egy meghatározott pont átvitele a padlóról a mennyezetre.

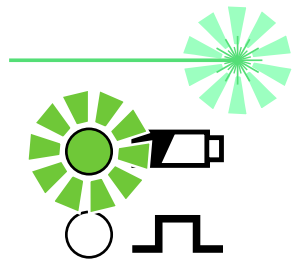
5.2 Munka a lézervevővel

A nagyobb távolságokra vagy megfelelő vevőkészülékkel végzett munkához az impulzus üzemmódot kell bekapcsolni.

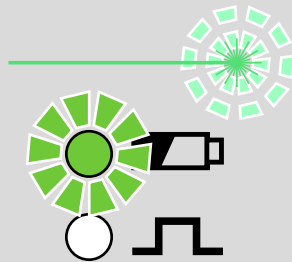
Megjegyzés:
A vevőnek alkalmasnak kell lennie mind az impulzusos, mind a zöld lézervonalakhoz.



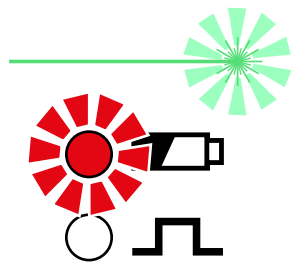
6. LED-es fényjelzések



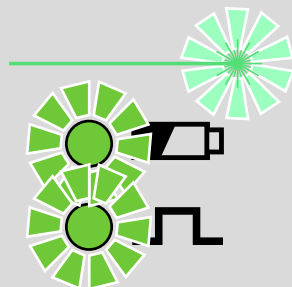
Használat színtező funkcióval



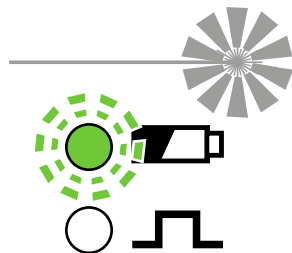
Használat színtező funkció nélkül



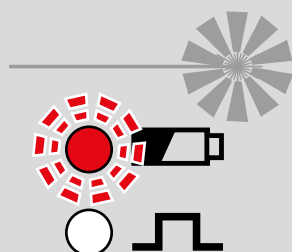
Használat színtező funkcióval
Akkukapacitás gyenge



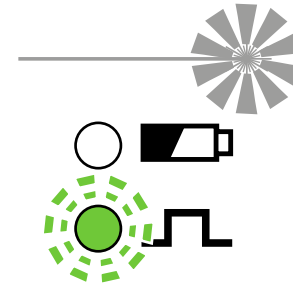
Használat színtező funkcióval
Lézer impulzusos üzemmódban



Használat befejezve
Készülék hőmérséklete < -20°C
Hozza a készüléket az üzemi hőmérsékleti tartományba
Ellenőrizze a pontosságot



Használat befejezve
Készülék hőmérséklete > 70°C
Hozza a készüléket az üzemi hőmérsékleti tartományba
Ellenőrizze a pontosságot



Használat befejezve
Készülék hőmérséklete > 60°C
Hozza a készüléket az üzemi hőmérsékleti tartományba



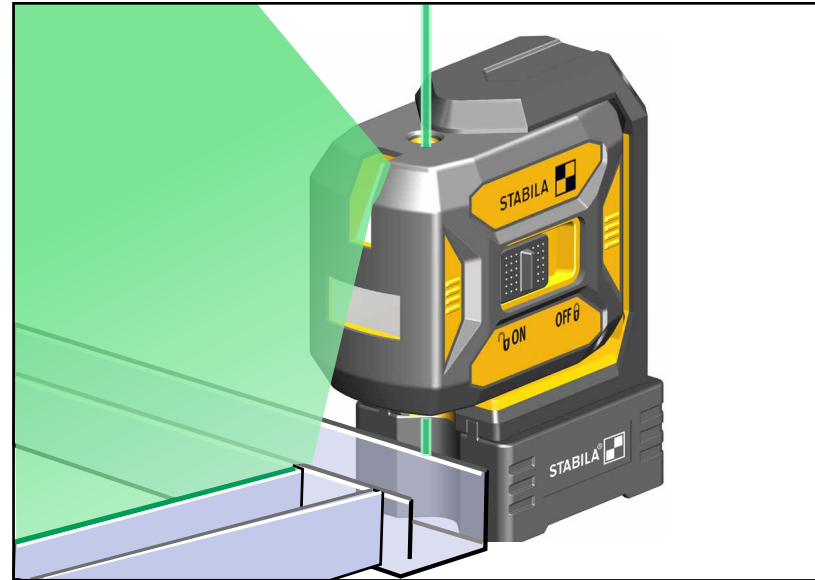
LED / lézersugár folyamatosan világít



LED/ lézersugár villog



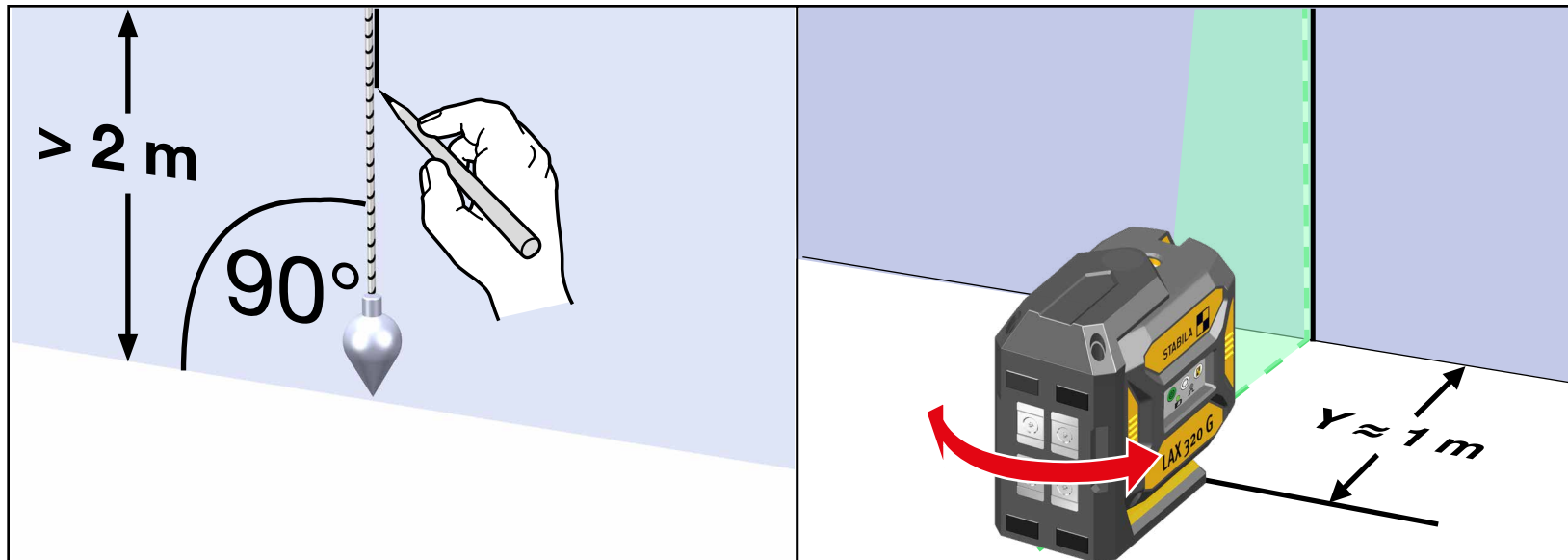
LED színváltással villog



7. Alkalmazás a lézerbázissal

A pontos pozícionálás érdekében az LAX 320 G az SLB 320 lézeralap segítségével belső szerelvények profiljaira is alkalmazható. A lézer így pontosan igazodik a komponens széléhez.

A lézerbázist a profilsínekkel együtt a lehető legmesszebbre kell behelyezni a védőkeretbe .

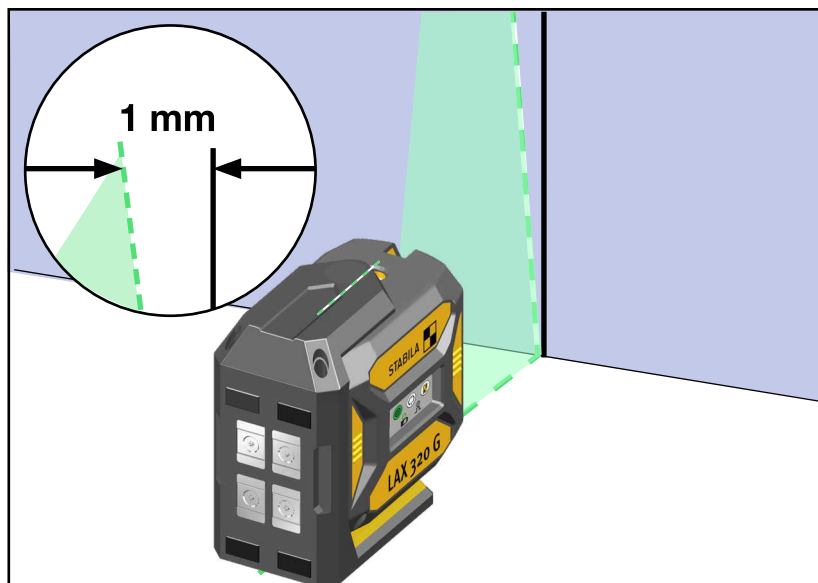


8. A pontosság ellenőrzése

A LAX 320G lézereket építkezéseken való használatra tervezték és üzemünket kifogástalanul beállított állapotban hagyták el. A pontosság kalibrálását azonban, mint minden precíziós műszer esetében, rendszeresen felül kell vizsgálni. Minden munkakezdés előtt ellenőrizni kell a készüléket, különösen akkor, ha az erős rázkódásnak volt kitéve.

A függőleges ellenőrzése

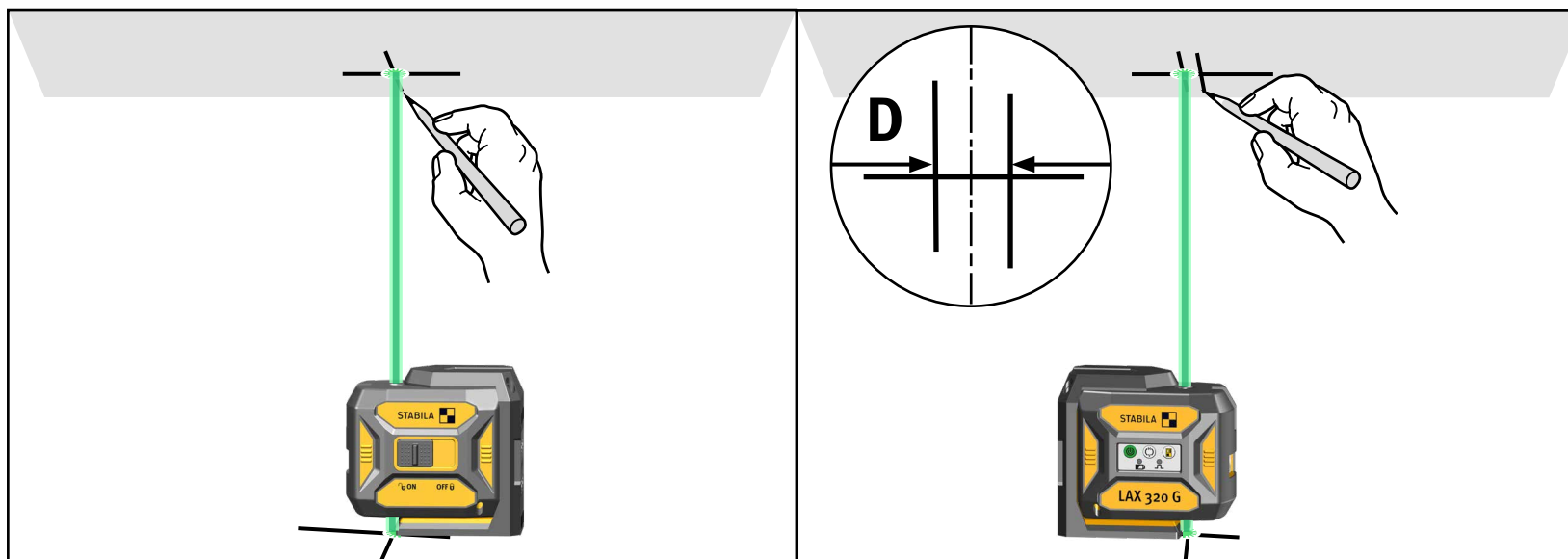
A vízszintes ellenőrzése



8.1 A függőleges ellenőrzése

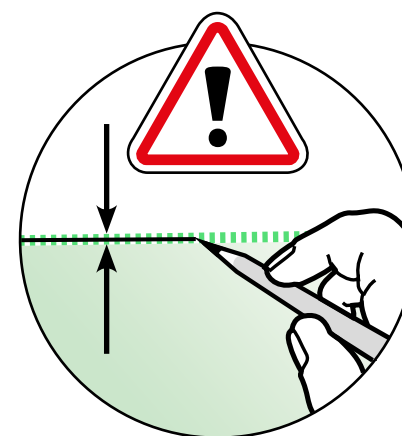
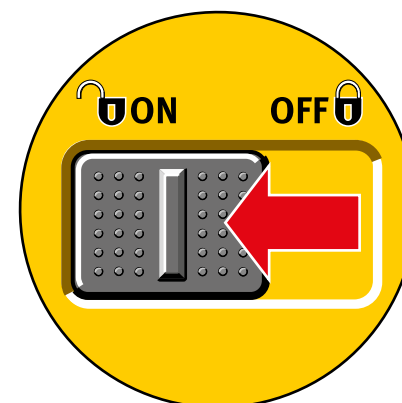
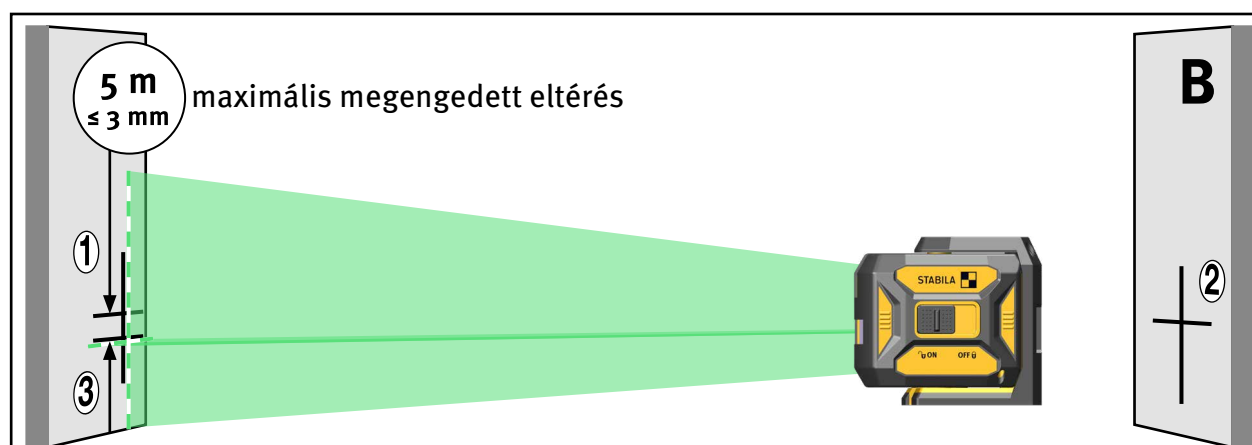
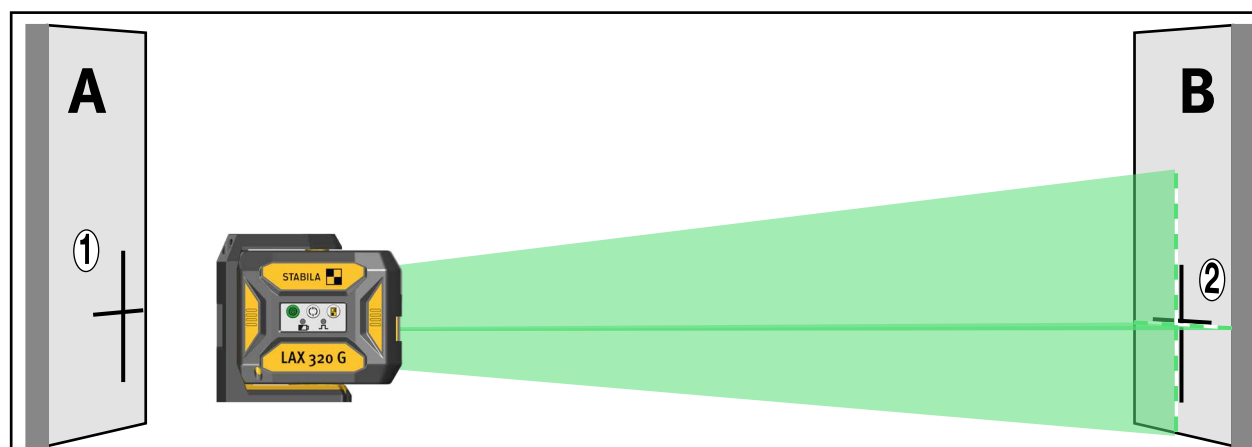
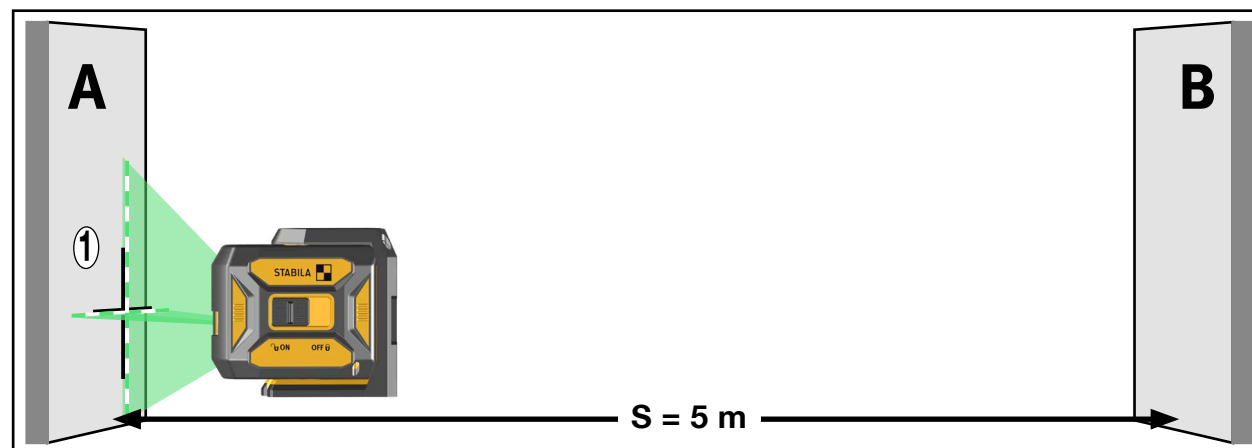
Függőleges lézervonal ellenőrzése

1. Hozzon létre egy referenciavonalat pl. függőőnnal.
2. Az LAX 320G-at helyezze el Y távolságban ettől a referenciavonaltól, és igazítsa be.
3. A lézervonalat a referenciavonallal kell összehasonlítani.
4. 2 m-es szakaszon az eltérés a referenciavonaltól nem lehet nagyobb 1 mm-nél!



8.2 A függő funkció ellenőrzése

1. Az LAX 320G függőleges pontját irányítsa pontosan egy aljzati jelölésre.
2. Az 1. függőleges pontot a szoba mennyezetén felfelé kell jelölni.
3. Forgassa el a LAX 320G készüléket 180°-kal, majd irányítsa a függőleges pontot újra a padlón lévő jelölésre.
4. A 2. függőleges pontot a szoba mennyezetén felfelé kell jelölni.
5. A jelölések eltérésének mért értéke a tényleges hiba kétszerese. 5 m-es mennyezetmagasság esetén az eltérés nem lehet nagyobb 3 mm-nél.



8.2 A vízszintes ellenőrzése

A vízszintes lézervonal szintjének ellenőrzése

A vízszintes vonalak ellenőrzéséhez 2 db, legalább 5 m távolságra lévő párhuzamos falra van szükség.

1. Állítsa az LAX 320G vonallézert az A faltól lehetőleg minél kisebb távolságra, egy vízszintes felületre.
2. Igazítsa az LAX 320 G készüléket az egyik függőleges lézervonal kilépő ablakával az A fal felé.
3. Kapcsolja be a lézerekészüléket.
4. Az automatikus önszintezést követően jelölje meg az A falon a megjelenő lézervonal-keresztet. 1. jelölés
5. Forgassa el az LAX 320G készüléket 180°-kal, majd irányítsa ugyanazt a függőleges lézervonal kilépő ablakot a B falra. A magasság beállítását nem szabad módosítani.
6. Az automatikus önszintezést követően jelölje meg a B falon a megjelenő lézervonal-keresztet. 2. jelölés
7. A lézerekészüléket most állítsa át közvetlenül a B fal elé. Igazítsa az LAX 320G készüléket ugyanazzal a függőleges lézervonal kilépő ablakkal a B fal felé.
8. Hozza pontosan fedésbe a lézervonal-keresztet a 2. jelöléssel elforgatás és a magasság állítása segítségével.
9. Forgassa el az LAX 320G készüléket 180°-kal, majd irányítsa ugyanazt a függőleges lézervonal kilépő ablakot az A falra. A magasság beállítását nem szabad módosítani.
10. Hozza pontosan fedésbe a lézervonal-keresztet az 1. jelöléssel elforgatás segítségével.
11. Az automatikus önszintezést követően jelölje meg az A falon a megjelenő lézervonal-keresztet. 3. jelölés
12. Mérje meg az 1. és 3. jelölés közötti függőleges távolságot.

S távolság a faltól	megengedett maximális távolság:
5 m	3,0 mm
10 m	6,0 mm
15 m	9,0 mm

9. Műszaki adatok

Lézer típusa:	Zöld diódalézer, hullámhossz: 510 - 530 nm
Kimeneti teljesítmény:	< 1 mW, 2-es lézerosztály az IEC 60825-1:2014 szerint EN60825-1:2014/A11:2021
Önszintezési tartomány:	kb. ± 4°
Szintezési pontosság*:	
Lézervonal:	± 0,3 mm/m lézervonal-közép
Elemek:	3 x 1,5 V alkáli, nagy mignon, AA, LR6
Üzemidő:	≤ 15 h
Üzemi hőmérséklet-tartomány:	-10 °C és +50 °C között
Tárolási hőmérséklet-tartomány:	-25 °C és +70 °C között
A műszaki változtatások jogát fenntartjuk.	
* A megadott hőmérséklet-tartományon belüli üzemeltetés esetén	

STABILA Messgeräte
Gustav Ullrich GmbH
Landauer Str. 45
76855 Annweiler
Germany