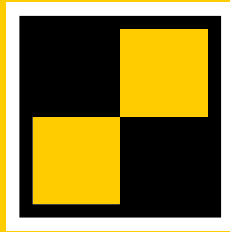
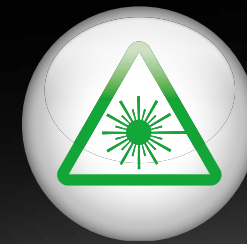


STABILA®



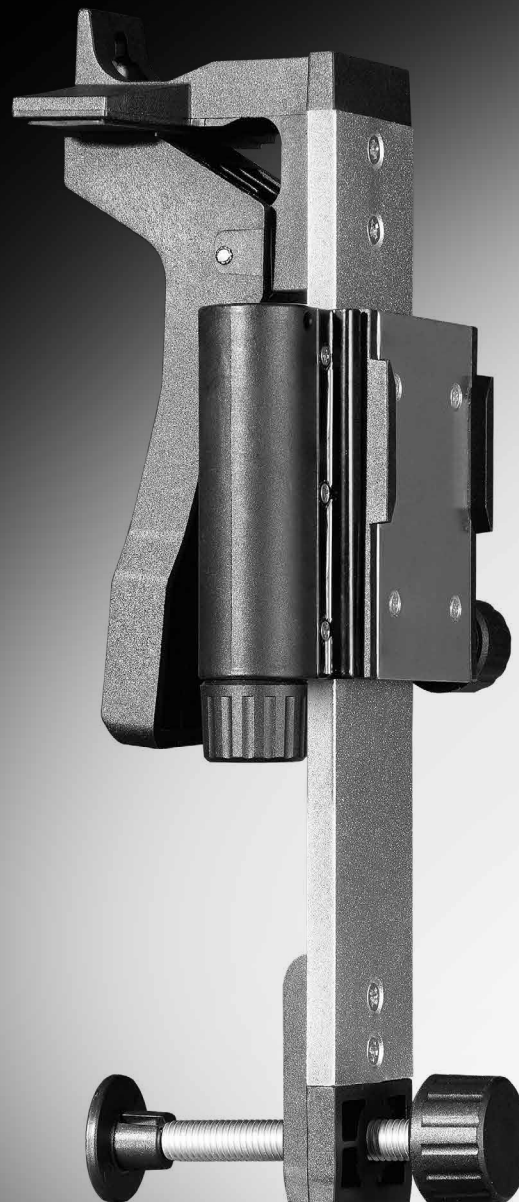
How true pro's measure



**GREEN
BEAM**

LAX 500 G

Navodila za uporabo



Vsebina

Poglavje	Stran
• 1. Predvidena uporaba	3
• 2.1 Varnostna opozorila za laserske naprave	3
• 2.2 Varnostna opozorila za polnilno litij-ionsko baterijo	3
• 3. Elementi naprave	4
• 4. Zagon naprave	5
• 4.0 Vstavljanje, izvzemanje in polnjenje polnilne baterije	5
• 4.1 Odstranitev zaščite in postavitve	6
• 4.2 Vkllop	7
• 4.3 Zagon brez funkcije izravnavanja	7
• 5. Funkcije	8
• 5.1 Izbira laserskih funkcij	8
• 5.2 Delo s sprejemnikom	8
• 6. Prikazi LED-lučk	9
• 7.1 Uporaba s podstavkom za laser SLB 500	10
• 7.2 Uporaba nosilca SWB10	10
• 8. Preverjanje natančnosti	11
• 8.1 Preverjanje navpičnosti	11
• 8.2 Preverjanje funkcije navpičnice	11
• 8.2 Preverjanje vodoravnosti	12
• 9. Tehnični podatki	13

1. Predvidena uporaba

Čestitamo vam za nakup merilnega instrumenta STABILA.

STABILA LAX 500 G je križno linijski laser in laser svinčnice, enostaven za uporabo, predviden za vodoravno in navpično izravnavanje. Točke svinčnice omogočajo izravnavanje in merjenje gradbenih elementov s svinčnico. Ima samodejno izravnavanje v območju $\pm 5^\circ$. Pulzirajoče laserske linije omogočajo delo na daljših razdaljah s posebnim linijskim sprejemnikom STABILA. Sprejemnik mora biti primeren za zelene laserske žarke. Dodatne informacije najdete v navodilih za uporabo linijskega sprejemnika. LAX 500 G lahko uporabljate z 12-voltno polnilno litij-ionsko baterijo sistema CAS.

Zelene laserske linije zagotavljajo optimalno vidnost tudi v svetlih pogojih.



Če imate po branju navodil za uporabo še vedno neodgovorjena vprašanja, je vedno na voljo telefonski nasvet:

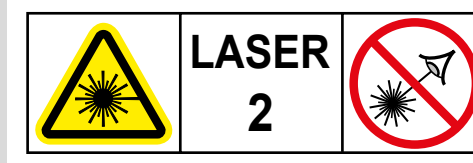


+49 / 63 46 / 3 09 - 0

Oprema in funkcije:

- pulzirajoče laserske linije
- 1x navpična laserska linija
- 1x vodoravna laserska linija
- 90° kot z vodoravno izravnavo
- Funkcija laserja svinčnice
- Ročni način
- Pritrditev z magneti redkih zemelj
- Navoj stativa 1/4"
- Podstavek laserja SLB 500
- Stenski nosilec SWB10
- Ciljna plošča
- Nosilni kovček
- Polnilna baterija STABILA CAS 12 V Li-Power 2,0 Ah – ni vključena v vseh kompletih
- Polnilnik SC 30, 12–18 V, sistem CAS – ni vključen v vseh kompletih

2.1 Varnostna opozorila za laserske naprave



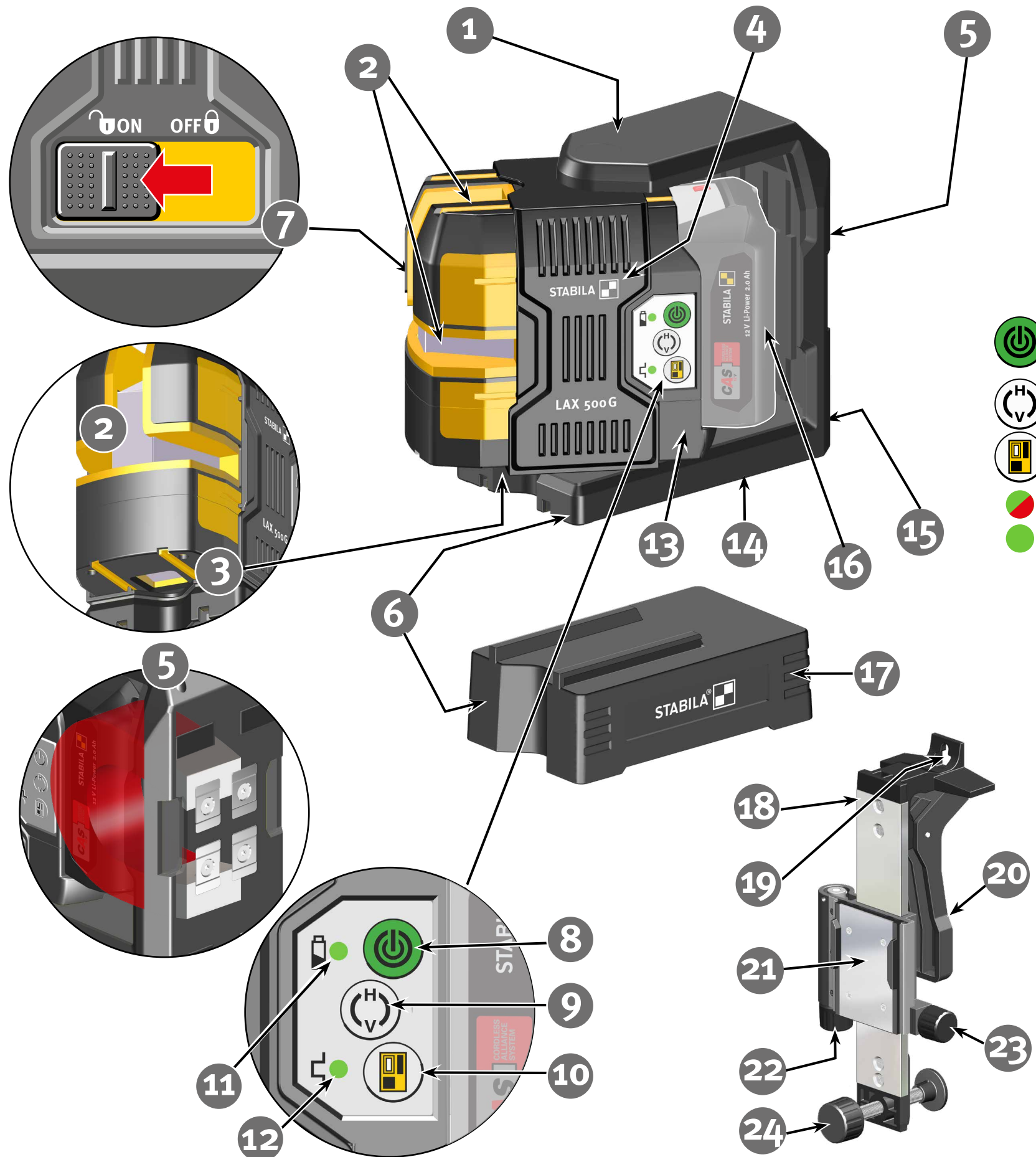
IEC 60825-1:2014

Pri laserskih napravah razreda 2 je pri naključnem, kratkotrajnem pogledu v laserski žarek oko običajno zaščiteno z refleksom (pomežikom) in/ali pogledom proč. Če vam laserski žarek posije v oči, jih namerno zaprite in glavo obrnite stran od žarka. Ne glejte neposredno v žarek ali njegov odsev. Očala za boljšo vidljivost laserskega žarka STABILA, ki so priložena laserski napravi, niso zaščitna očala. Namenjena so boljši vidljivosti laserske svetlobe.

- Laserskega žarka ne usmerjajte v druge osebe!
- Ne zaslepite drugih oseb!
- Napravo hranite zunaj dosega otrok!
- Če uporabljate druge naprave za upravljanje in nastavljanje ali izvajate drugačne postopke, kot so navedeni tukaj, lahko to vodi do nevarne izpostavljenosti sevanju!

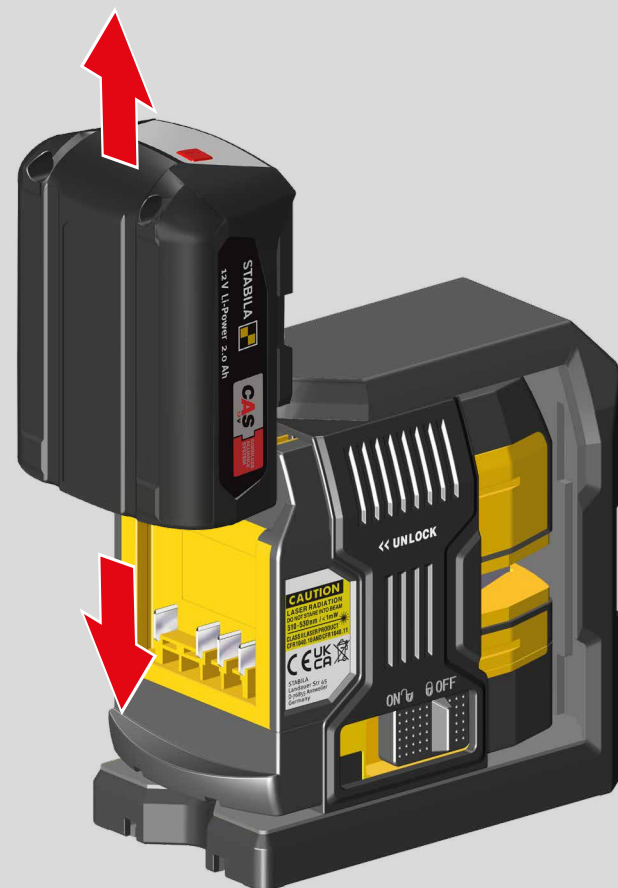
2.2 Varnostna opozorila za polnilno litij-ionsko baterijo

Pazljivo preberite varnostna navodila in navodila za uporabo polnilne litij-ionske baterije.



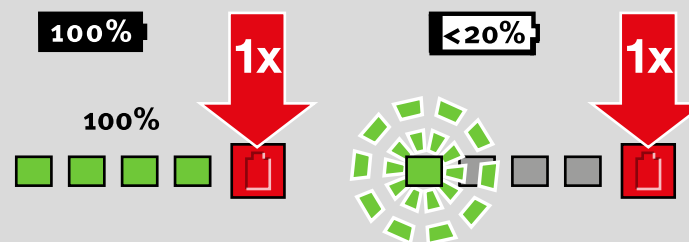
3. Elementi naprave

1. Zaščitni okvir: z magnetom in navojem stojala
2. Izhodno okno: vodoravna in navpična laserska linija, točka svinčnice navzgor
3. Izhodno okno: točka svinčnice navzdol
4. Zaščitni drsnik: mehanski zapah
5. Magnetna površina
6. Naslonski rob: poenostavi izravnavanje s točko svinčnice
7. Drsko stikalo: VKLOP/IZKLOP, mehanski zapah
8. Tipka: ročni način, VKLOP/IZKLOP
9. Tipka: laserske linije
10. Tipka: impulzni način za delovanje sprejemnika
11. Zelena/rdeča LED-lučka: vklop/izklop, polnilna baterija
12. Zelena LED-lučka: način pulziranja, delovna temperatura
13. Ohišje:
 - zaščiteno pred vodnimi curki in prahom v skladu z IP 54
14. Navoj stativa 1/4"
15. Serijska številka
16. Polnilna baterija
17. Podstavek laserja SLB 500
18. Stenski nosilec SWB10
19. Luknja za obešanje
20. Objemka
21. Drsne sani
22. Natančna nastavitev
23. Pritrdilni vijak za nastavitev višine
24. Nastavitveni vijak za poravnavo nosilca



12 V Li-Power 2,0 Ah

12 V Li-Power 4,0 Ah (dodatna oprema)



4. Zagon naprave

4.0 Vstavljanje, izvzemanje in polnjenje polnilne baterije

Uporabljati je dovoljeno le 12-voltne polnilne litij-ionske baterije sistema CAS (Cordless Alliance System)!

Polnilno baterijo vstavite do konca v smeri puščice. Polnilna baterija mora imeti ustrezno kapaciteto polnjenja. Polnilno baterijo pred prvo uporabo do konca napolnite (upoštevajte prikaz). Popolnoma napolnjene polnilne baterije ne polnite ponovno. Da polnilno baterijo izvzamete, jo izvlecite navzgor.

Preverjanje kapacitete polnjenja: pritisnite rdečo tipko. Polnilna baterija ne sme biti vstavljena v polnilnik.

LED-lučke:

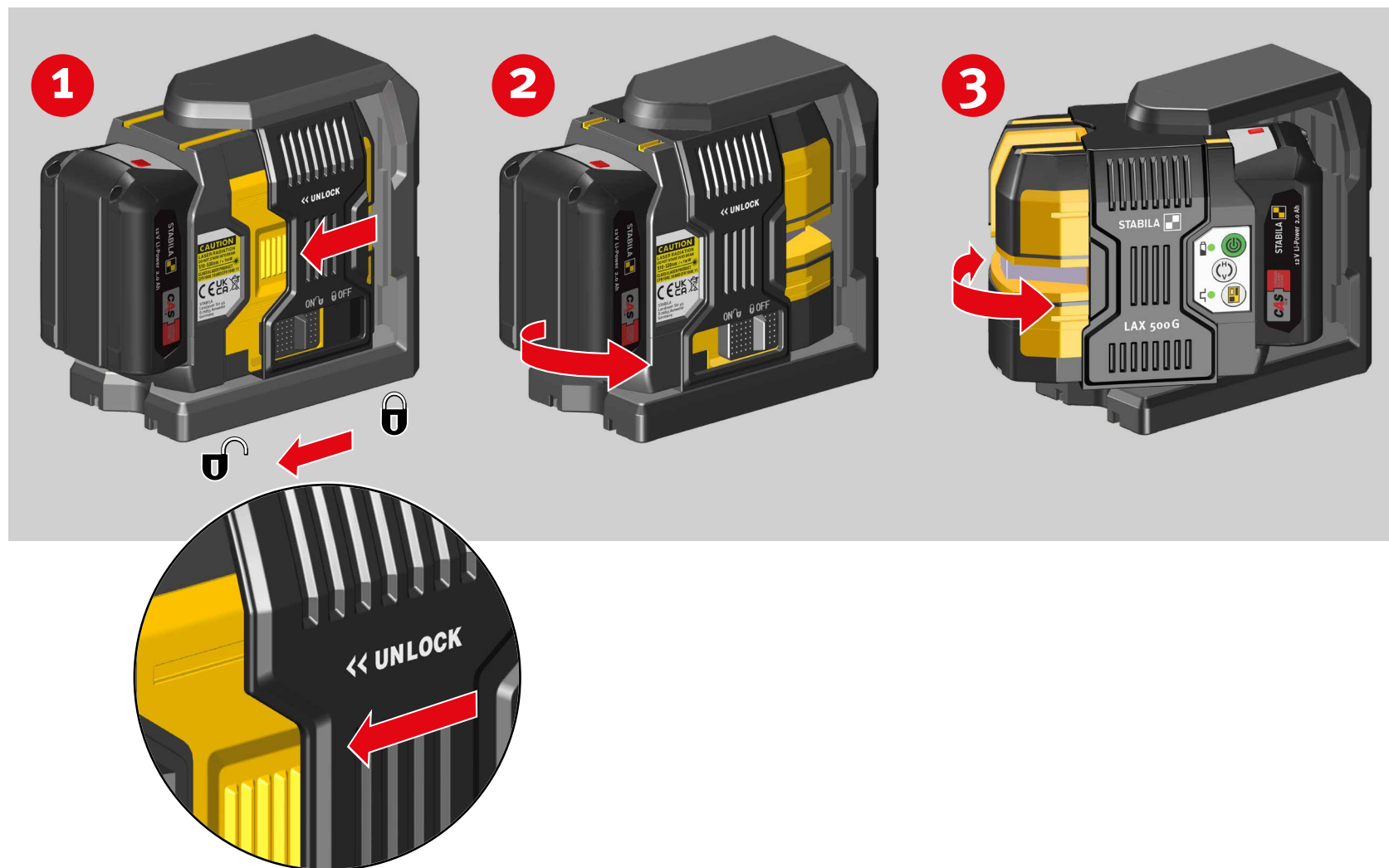
šibka kapaciteta polnjenja (< 20 %) – baterijo napolnite
Polnilne baterije ne izpraznite do konca.

Polnjenje baterije:

Pazljivo preberite varnostna navodila in navodila za uporabo polnilne baterije.

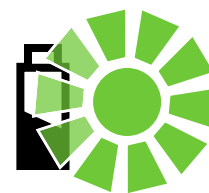
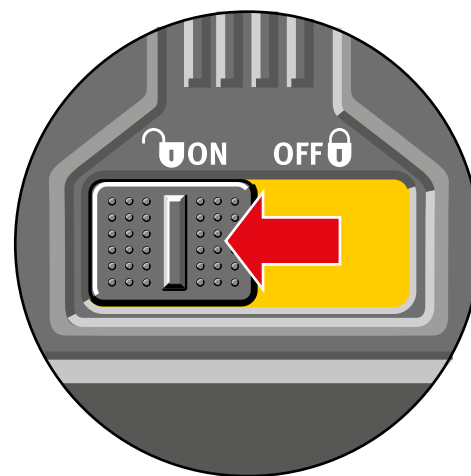
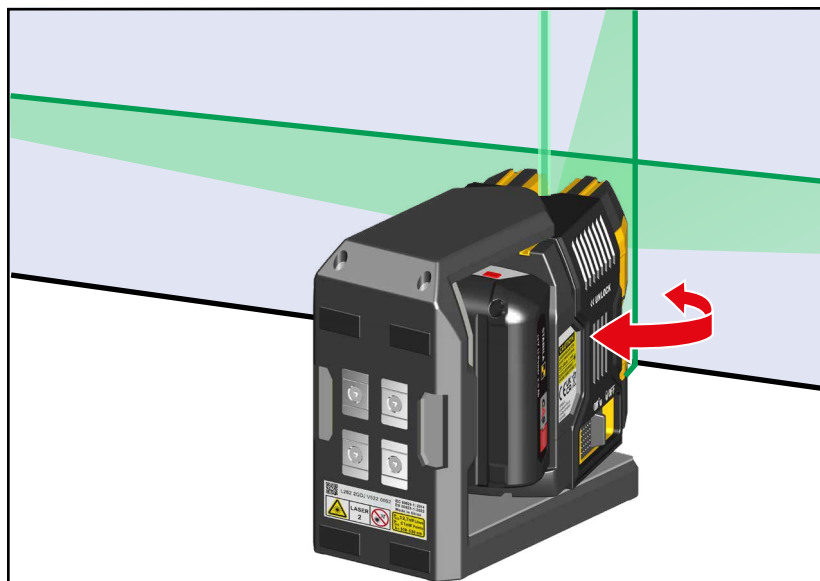
Odstranite polnilno baterijo iz laserske naprave. Vstavite polnilno baterijo v polnilnik. Priključite električni vtič polnilnika.

Ko je polnjenje končano, polnilnik samodejno preklopi na pretočno polnjenje. Baterija lahko ostane v polnilniku.



4.1 Odstranitev zaščite in postavitvev

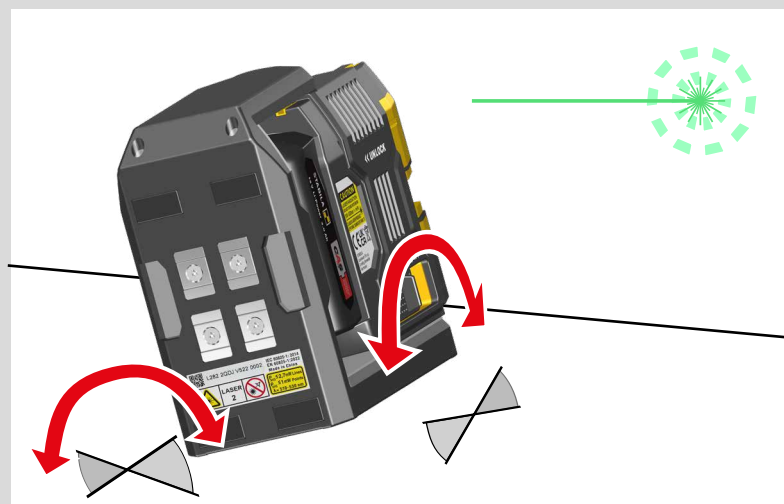
Potisnite zaščitni drsnik navzgor, da sprostite izhodno okno laserja. Laserska enota se istočasno odklene in lahko jo obrnete v želeno smer.



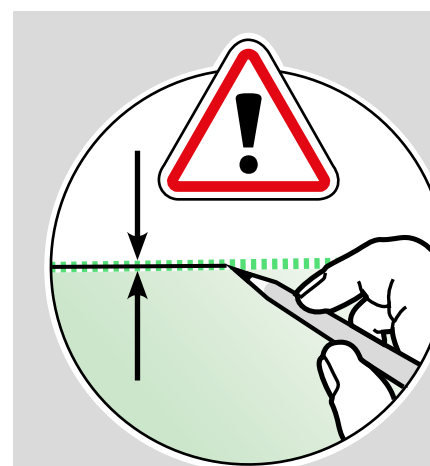
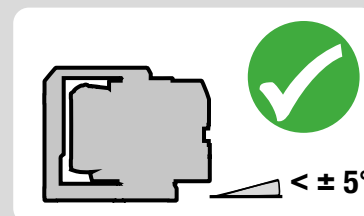
4.2 Vkllop

Lasersko napravo dajte v delovni položaj in vklopite z drsnim stikalom. Naprava LAX 500 G vedno začne v vodoravnem načinu in se nato samodejno izravna. Sedaj lahko izberete laserske funkcije (-> 5.1.) .

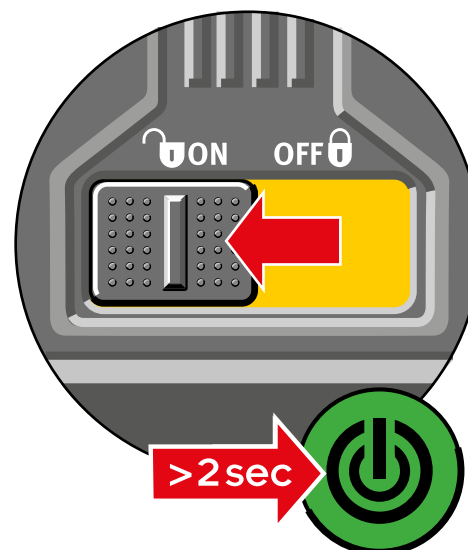
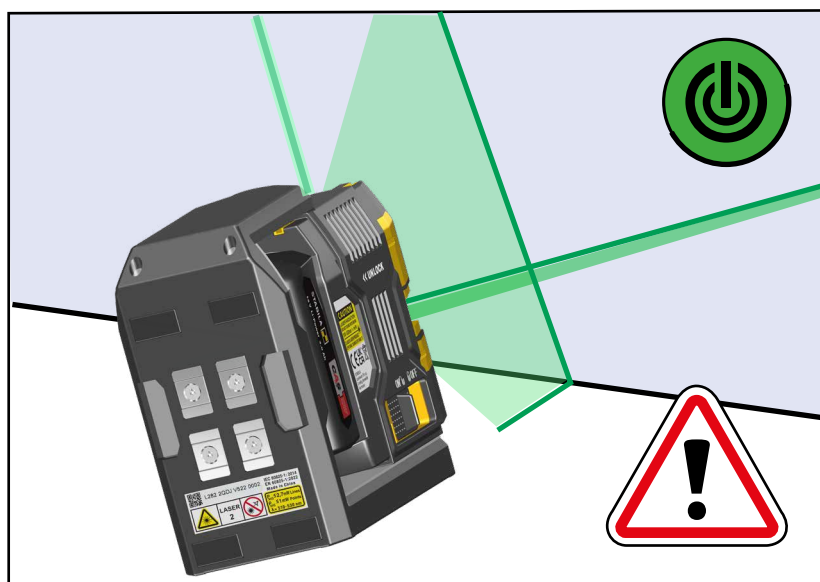
Zelena LED-lučka prikazuje delovanje.



Pri prevelikem nagibu laserske naprave laserski žarek utripa! Laserska naprava je zunaj območja samodejnega izravnavanja in se ne more samodejno izravnati.



Pri označevanju in nastavljanju delajte vedno na sredini laserske linije!



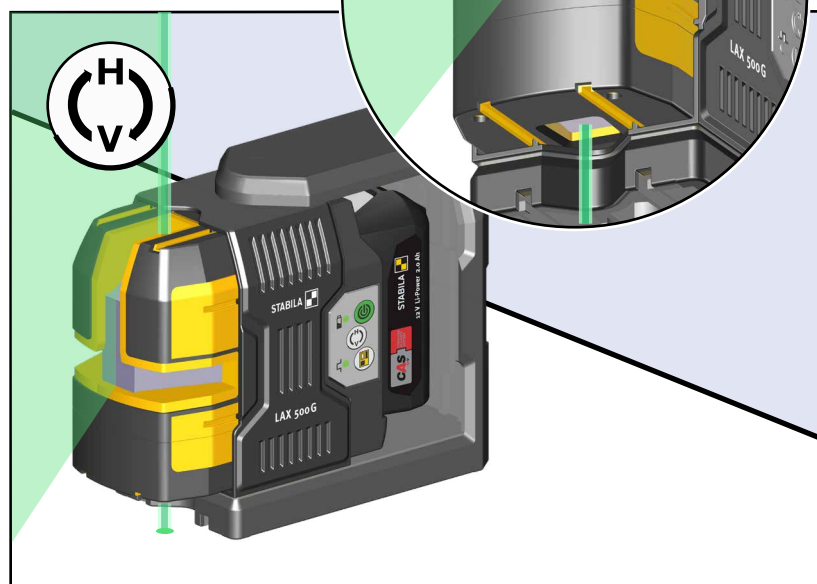
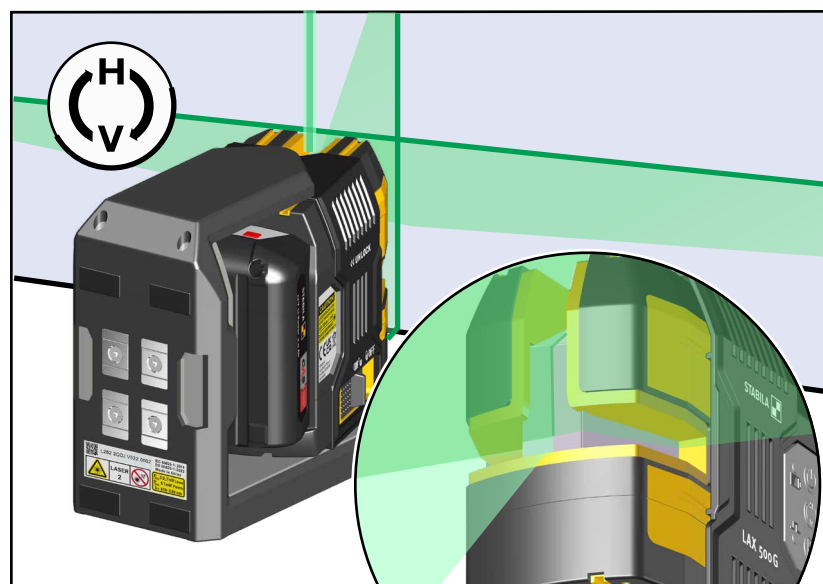
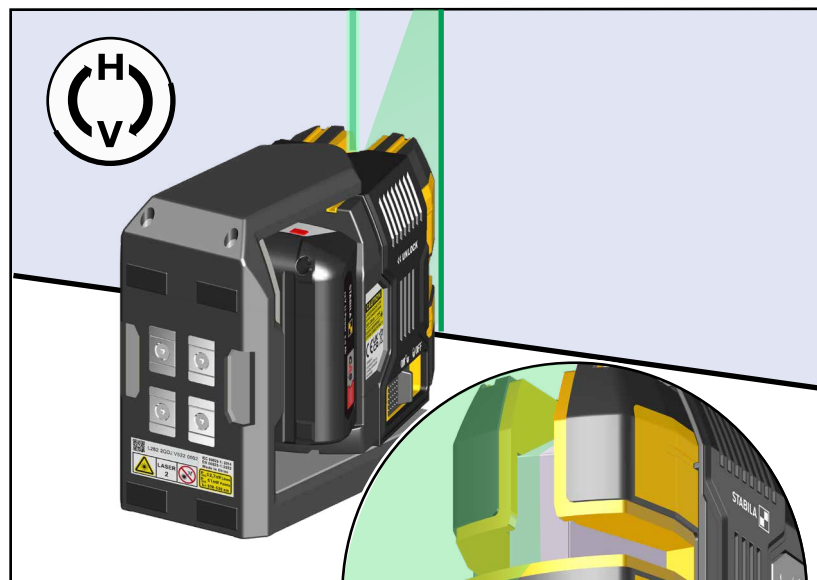
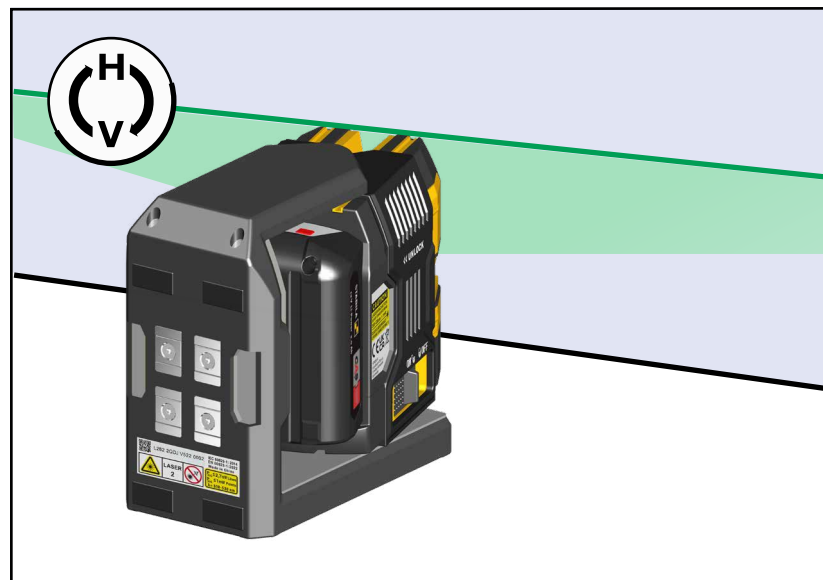
4.3 Zagon brez funkcije izravnavanja

Način funkcije označevanja se vklopi s tipko »ročni način«. Pri tem je treba tipko pritisniti za dlje kot 2 sekundi. Laserski žarek vsakih 5 sekund 2-krat utripne. Naprava LAX 500 ni v načinu samodejnega izravnavanja in se lahko v tem načinu uporablja samo za označevanje in nastavljanje!

5. Funkcije

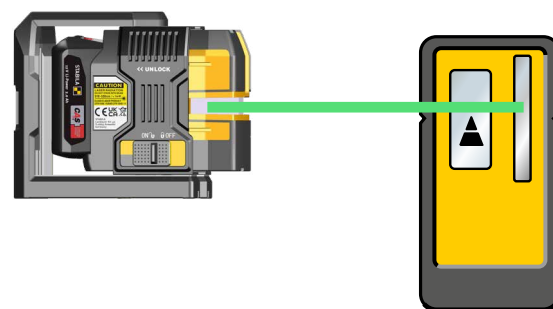
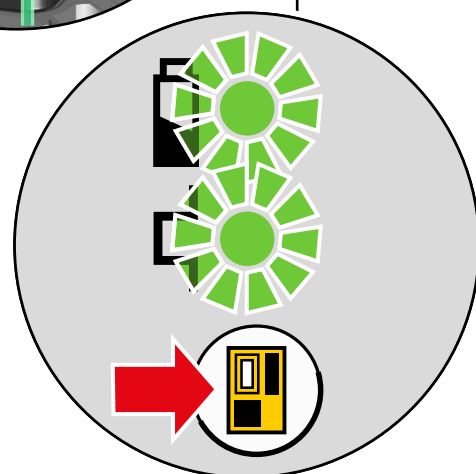
5.1 Izbira laserskih funkcij

Po vklopu naprave je mogoče s tipkami »laserske linije« preklapljati različne laserske funkcije.



Funkcija navpičnice

Definirano točko prenese s tal na strop.

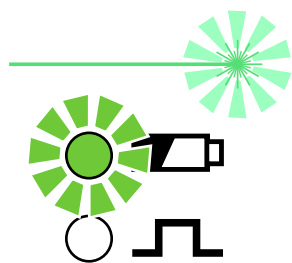


5.2 Delo s sprejemnikom

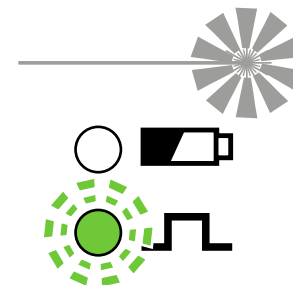
Pri delu na večjih razdaljah ali z ustreznim sprejemnikom je treba vklopiti impulzni način.

Opomba:
Sprejemnik mora biti primeren tako za pulzirajoče kot tudi za zelene laserske linije.

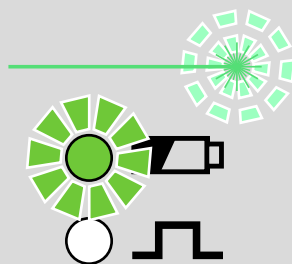
6. Prikazi LED-lučk



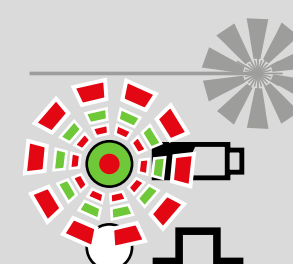
Delovanje s funkcijo izravnavanja



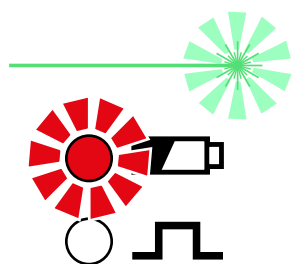
Delovanje ustavljeno
Temperatura naprave > 60 °C
Poskrbite, da je naprava v dovoljenem razponu delovne temperature.



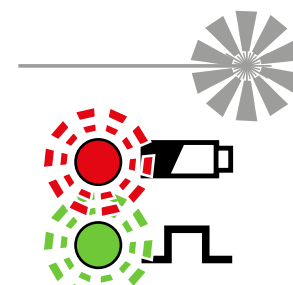
Delovanje brez funkcije izravnavanja



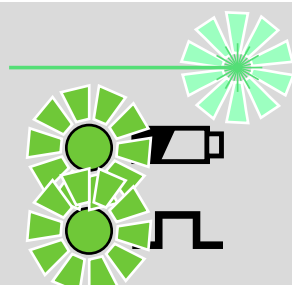
Delovanje ustavljeno
Preverjanje baterije ni uspelo
Baterijo zamenjajte



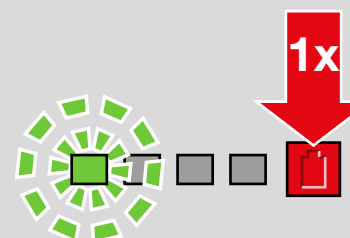
Delovanje s funkcijo izravnavanja
Šibka kapaciteta baterije



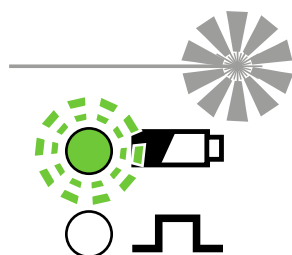
Delovanje ustavljeno
Povežite se z družbo STABILA



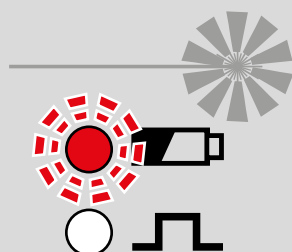
Delovanje s funkcijo izravnavanja
Laser je v impulznem načinu



Polnilna baterija CAS
premajhna kapaciteta polnjenja
--> baterijo vstavite in napolnite



Delovanje ustavljeno
Temperatura baterije < -20 °C
Poskrbite, da je naprava v dovoljenem razponu delovne temperature.
Preverite natančnost



Delovanje ustavljeno
Temperatura baterije > 70 °C
Poskrbite, da je naprava v dovoljenem razponu delovne temperature.
Preverite natančnost



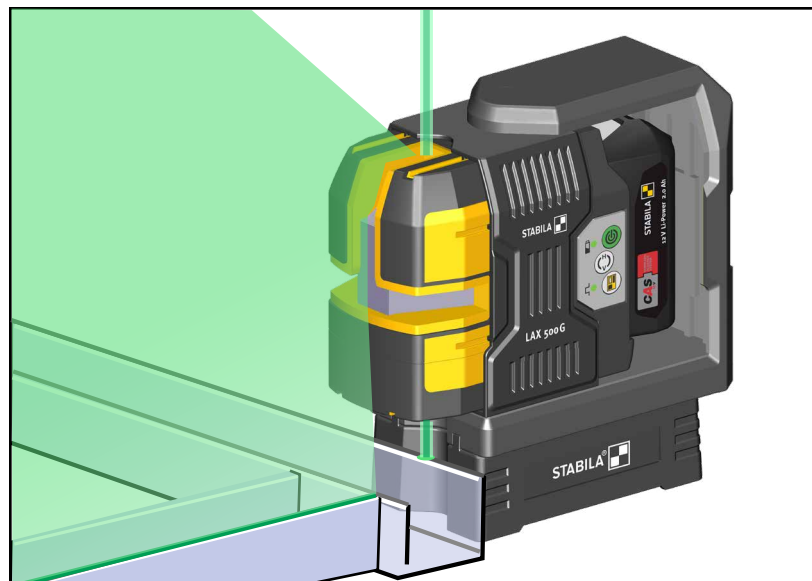
LED-lučka/laserski žarek stalno sveti



LED-lučka/laserski žarek utripa



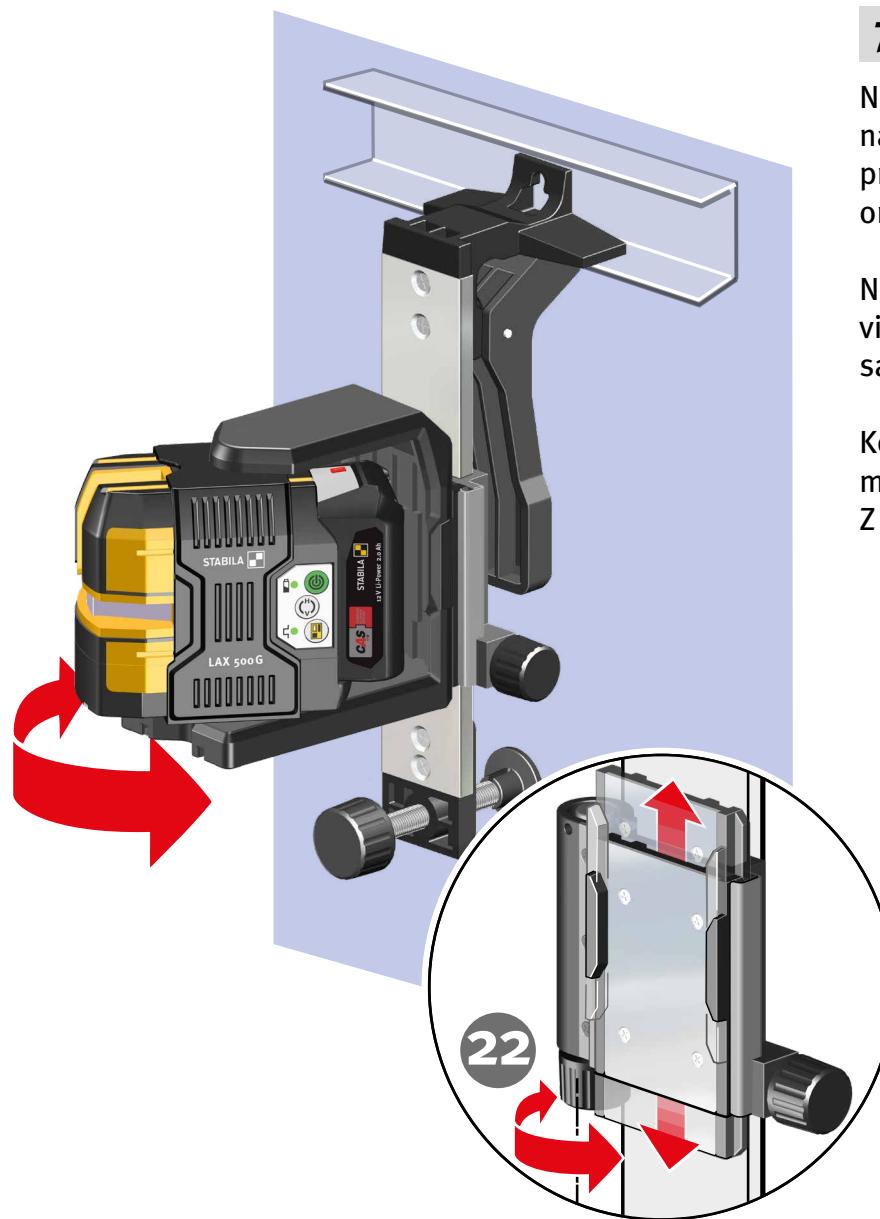
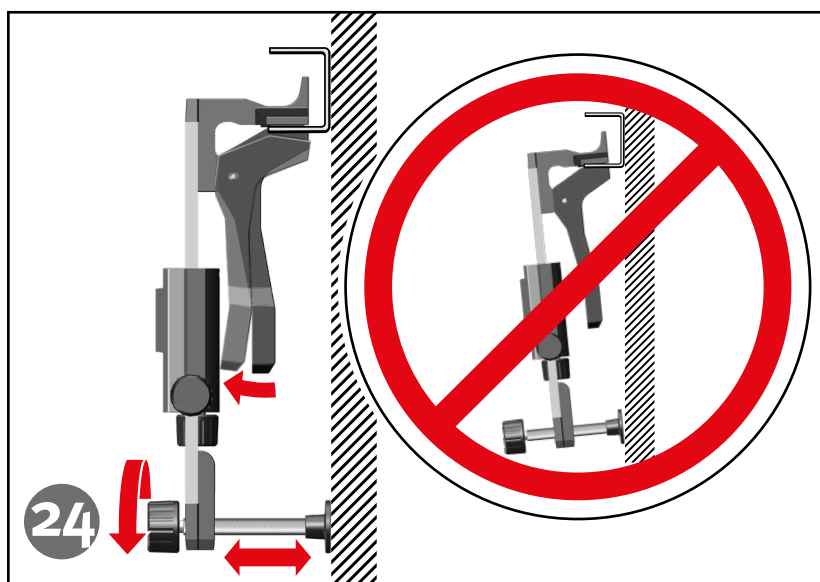
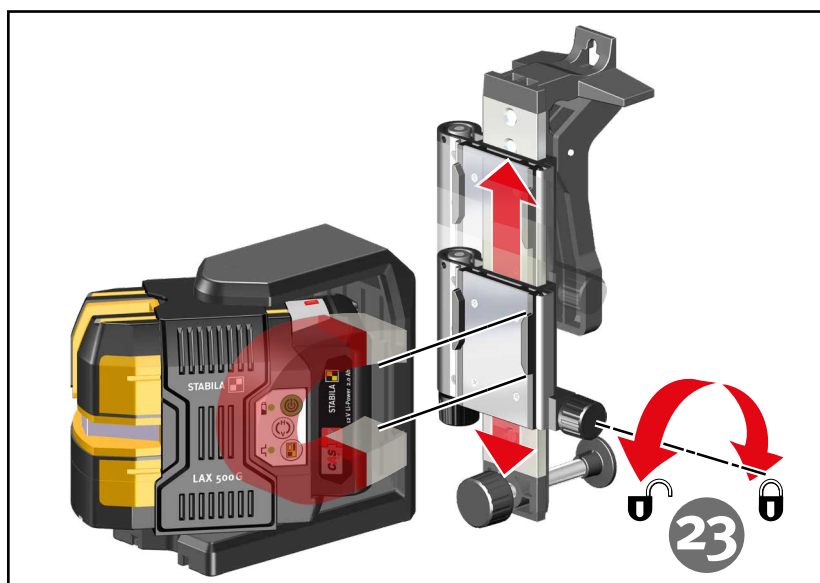
LED-lučka utripa z menjavanjem barve



7.1 Uporaba s podstavkom za laser SLB 500

Za natančno postavitev je mogoče napravo LAX 500 G s podstavkom za laser SLB 500 namestiti na profile notranje konstrukcije. Tako je mogoče laser svinčnice natančno izravnati z robom merjenega dela.

Podstavek za laser se s profilnimi tirnicami potisne do konca v zaščitni okvir.

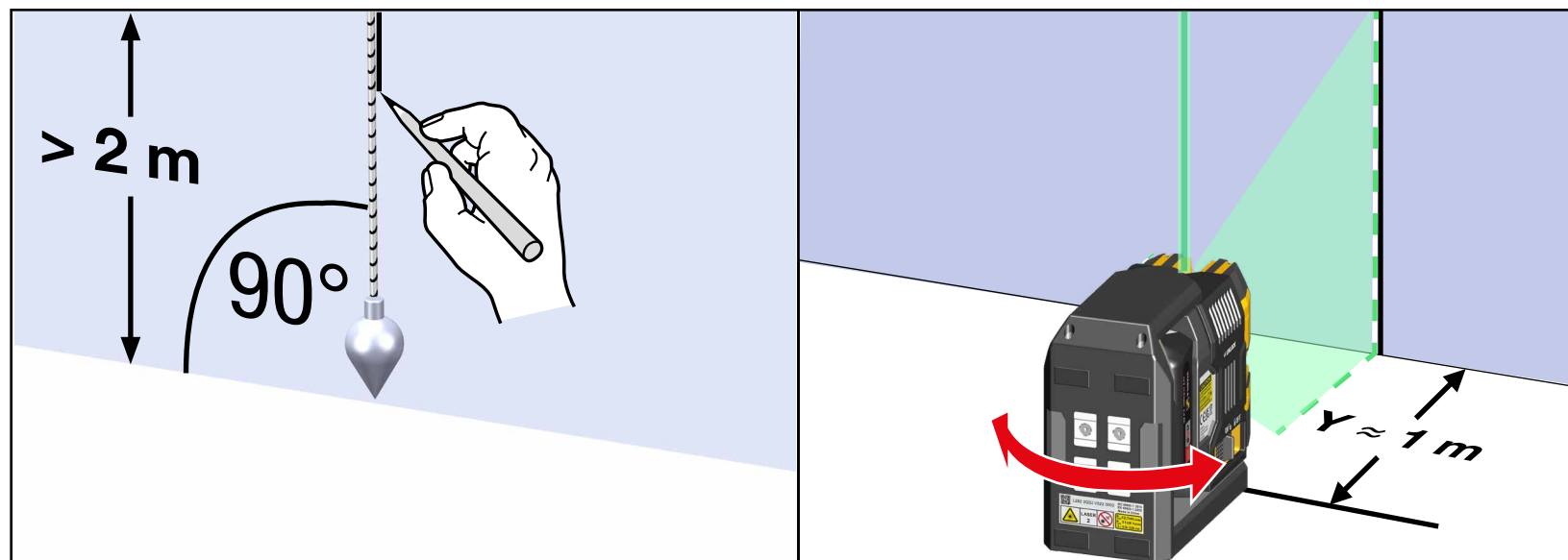


7.2 Uporaba nosilca SWB10

Napravo LAX 500 G je mogoče z nosilcem SWB 10 pritrditi na stenah ali profilih in poravnati. Z objemko lahko nosilec pritrdite na profile notranje konstrukcije. Luknja za obešanje omogoča obešanje na žeblice ali kavlje.

Nosilec je treba približno navpično poravnati z nastavitvenim vijakom (24), tako da bo naprava LAX 500 G v območju samodejne izravnave.

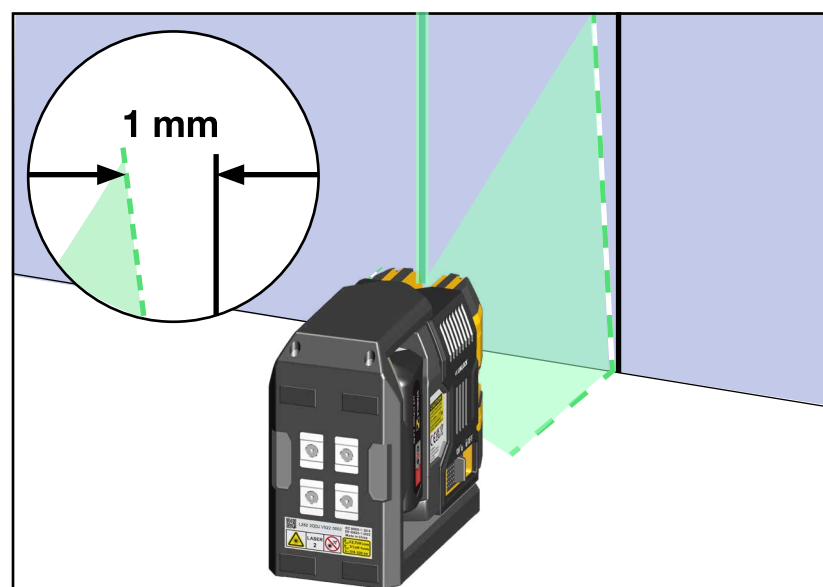
Ko sprostite pritrdilni vijak za nastavitev višine (23), je mogoče napravo LAX 500 G prestavljati po višini za 11 cm. Z natančno nastavitvijo (22) nastavite točno višino.



8. Preverjanje natančnosti

Naprava LAX 500 G je namenjena za uporabo na gradbiščih in je našo proizvodnjo zapustila v brezhibnem stanju. Kot pri vsakem natančnem instrumentu je treba kalibriranje točnosti redno preverjati. Pred vsakim začetkom dela morate preveriti delovanje naprave, še zlasti če je bila izpostavljena močnim tresljajem.

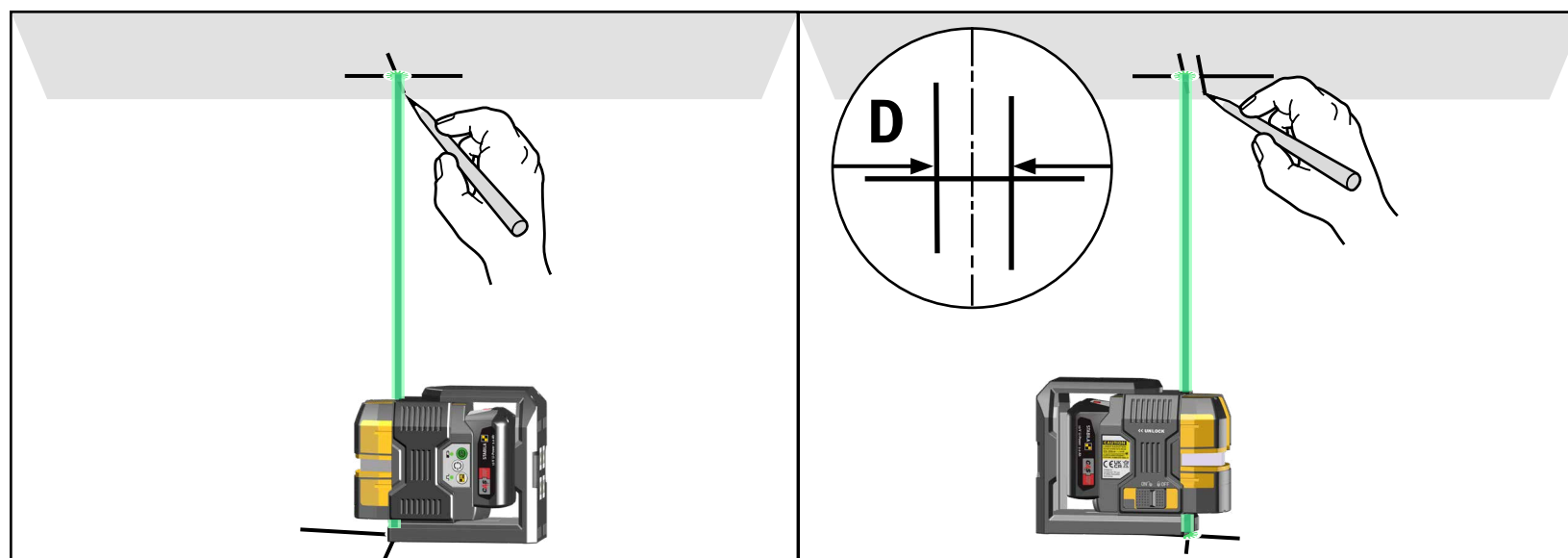
Preverjanje navpičnosti
Preverjanje vodoravnosti



8.1 Preverjanje navpičnosti

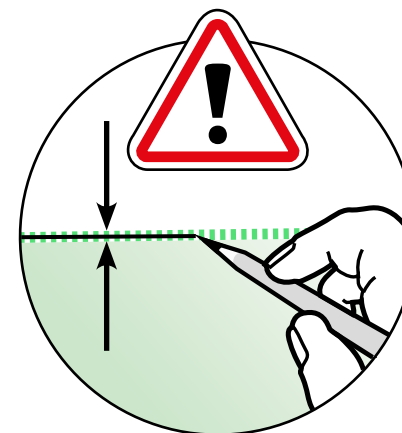
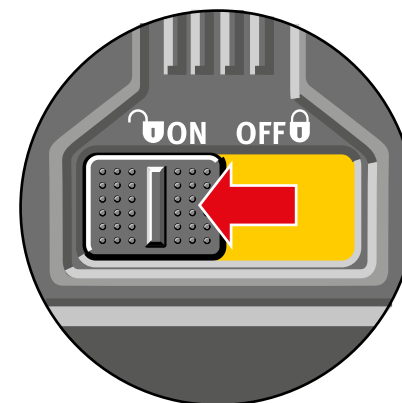
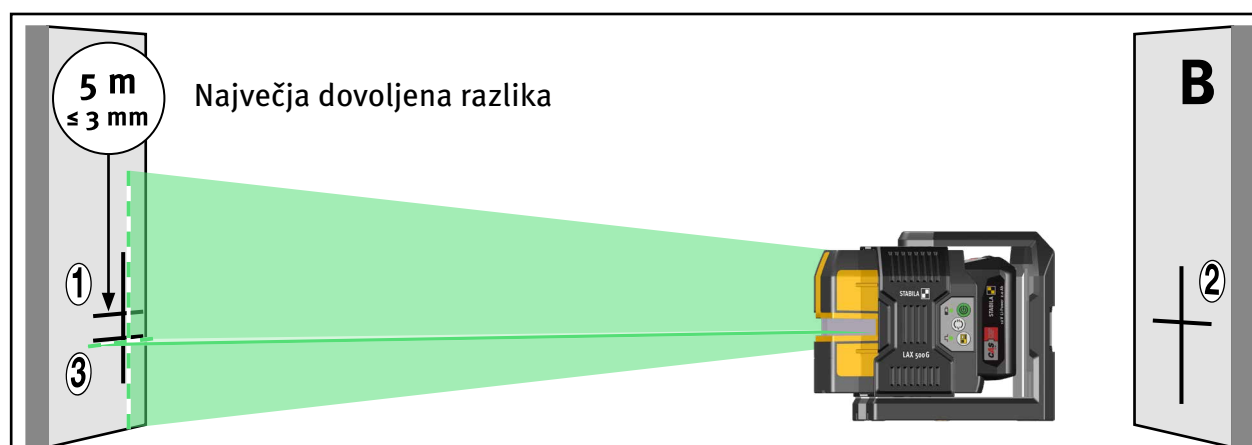
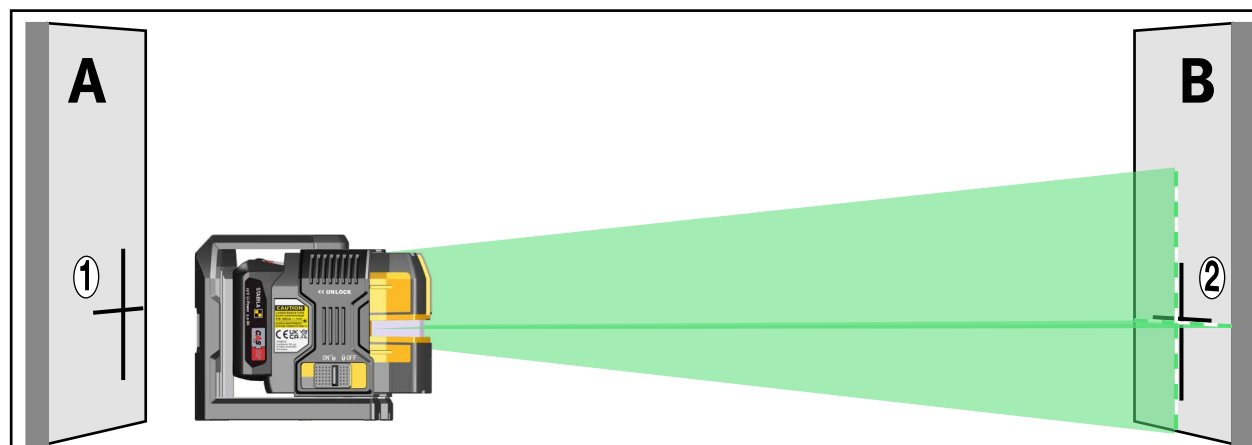
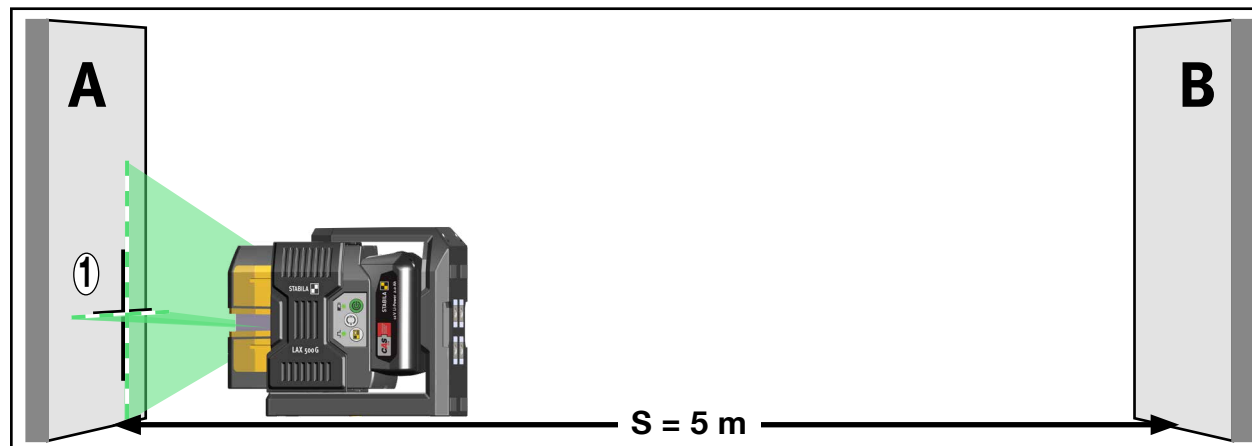
Preverjanje navpičnih laserskih linij

1. Npr. s svinčnico ustvarite referenčno linijo.
2. Nato napravo LAX 500 G postavite in izravnajte na razdalji Y od te referenčne linije.
3. Laserska linija se primerja z referenčno linijo.
4. Na razdalji 2 m odstopanje ne sme biti večje od 1 mm!



8.2 Preverjanje funkcije navpičnice

1. Naprava LAX 500 G se skupaj s točko svinčnice naravna na talno oznako.
2. Na stropu prostora se točka svinčnice 1 označi navzgor.
3. LAX 500 G se zavrti za 180° in s točko svinčnice ponovno naravnana na talno oznako.
4. Na stropu prostora se točka svinčnice 2 označi navzgor.
5. Izmerjena razlika oznak znaša dvojno vrednost dejanske napake. Pri višini stropa 5 m razlika ne sme biti večja od 3 mm.



8.2 Preverjanje vodoravnosti

Preverjanje nivoja laserja vodoravne laserske linije

Za preverjanje vodoravnosti sta potrebni 2 vzporedni steni z razdaljo S, ki mora biti najmanj 5 m.

1. Napravo LAX 500 G postavite čim bližje steni A na vodoravno površino.
2. Naprava LAX 500 G je nato z izhodnim okencem za navpično lasersko linijo naravnana na steno A.
3. Vklopite lasersko napravo.
4. Po samodejnem izravnavanju je na steni A označena križna laserska linija. Oznaka 1.
5. Napravo LAX 500 G obrnite za 180° in jo z enakim izhodnim okencem za navpično lasersko linijo naravnajte na steno B. Ne smete spremeniti nastavitve višine.
6. Po samodejnem izravnavanju je na steni B označena križna laserska linija. Oznaka 2.
7. Zdaj postavite lasersko napravo neposredno pred steno B. Naprava LAX 500 G je nato z enakim izhodnim okencem za navpično lasersko linijo naravnana na steno B.
8. Križna laserska linija je z vrtenjem in prestavljanjem višine točno poravnana z oznako 2.
9. Napravo LAX 500 G obrnite za 180° in jo z enakim izhodnim okencem za navpično lasersko linijo naravnajte na steno A. Ne smete spremeniti nastavitve višine.
10. Križna laserska linija je z vrtenjem točno poravnana z označevalno linijo oznake 1.
11. Po samodejnem izravnavanju je na steni A označena križna laserska linija. Oznaka 3.
12. Izmerjena je navpična razdalja med oznakama 1 in 3.

Razdalja S do stene	Največja dovoljena razdalja:
5 m	3,0 mm
10 m	6,0 mm
15 m	9,0 mm

Razdalja S do stene	Največja dovoljena razdalja:
5 m	3,0 mm
10 m	6,0 mm
15 m	9,0 mm

9. Tehnični podatki

Vrsta laserja: zeleni diodni laser, valovna dolžina 510–530 nm
Izhodna moč: < 1 mW, laser razreda 2, v skladu z IEC 60825-1:2014
EN60825-1:2014/A11:2021

Območje samodejnega izravnavanja: pribl. $\pm 5^\circ$

Natančnost izravnavanja: *

Laserska linija: $\pm 0,3 \text{ mm/m}$ sredina laserske linije

Baterije: polnilna litij-ionska baterija CAS 12 V, 2 Ah
polnilna litij-ionska baterija CAS 12 V, 4 Ah

Življenjska doba: $\leq 20 \text{ h}$

Razpon obratovalne temperature: od -10°C do $+50^\circ\text{C}$

Območje temperature skladiščenja: od -20°C do $+70^\circ\text{C}$

Pridržujemo si pravico do tehničnih sprememb.

* Pri obratovanju znotraj navedenega temperaturnega razpona.

2025

STABILA Messgeräte
Gustav Ullrich GmbH
Landauer Str. 45
76855 Annweiler
Germany