

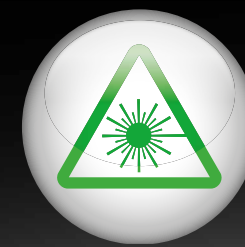
STABILA®



How true pro's measure

LAX 320 G

Navodila za uporabo



**GREEN
BEAM**



Vsebina

Poglavje	Stran
• 1. Predvidena uporaba	3
• 2. Varnostna opozorila za laserske naprave	3
• 3. Elementi naprave	4
• 4. Zagon naprave	5
• 4.1 Vstavljanje/odstranjevanje baterij	5
• 4.2 Vkllop	6
• 4.3 Zagon brez funkcije izravnnavanja	6
• 5. Funkcije	7
• 5.1 Izbira laserskih funkcij	7
• 5.2 Delo s sprejemnikom	7
• 6. Prikazi LED-lučk	8
• 7. Uporaba s podstavkom laserja	9
• 8. Preverjanje natančnosti	10
• 8.1 Preverjanje navpičnosti	10
• 8.2 Preverjanje funkcije svinčnice	10
• 8.2 Preverjanje vodoravnosti	11
• 9. Tehnični podatki	12

1. Predvidena uporaba

Čestitamo vam za nakup merilnega instrumenta STABILA.

STABILA LAX 320 G je za uporabo enostaven križno linijski laser s funkcijo svinčnice, predviden za vodoravno in navpično izravnavanje. Točke svinčnice omogočajo izravnavanje in merjenje gradbenih elementov s svinčnico. Ima samodejno izravnavanje v območju $\pm 4^\circ$. Pulzirajoče laserske linije omogočajo delo na daljših razdaljah s posebnim linijskim sprejemnikom STABILA. Sprejemnik mora biti primeren za zelene laserske žarke. Dodatne informacije najdete v navodilih za uporabo linijskega sprejemnika. Zelene laserske linije zagotavljajo optimalno vidnost tudi v svetlih pogojih.



Če imate po branju navodil za uporabo še vedno neodgovorjena vprašanja, je vedno na voljo telefonski nasvet:

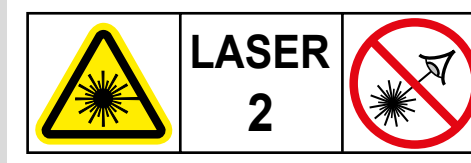


+49 / 63 46 / 3 09 - 0

Oprema in funkcije:

- pulzirajoče laserske linije
- 1 × navpična laserska linija
- 1 × vodoravna laserska linija
- Funkcija laserja svinčnice
- Ročni način
- Pritrditev z magneti redkih zemelj
- Navoj stativa 1/4"
- Podstavek laserja SLB 320
- Ciljna plošča
- Torba iz tkanine

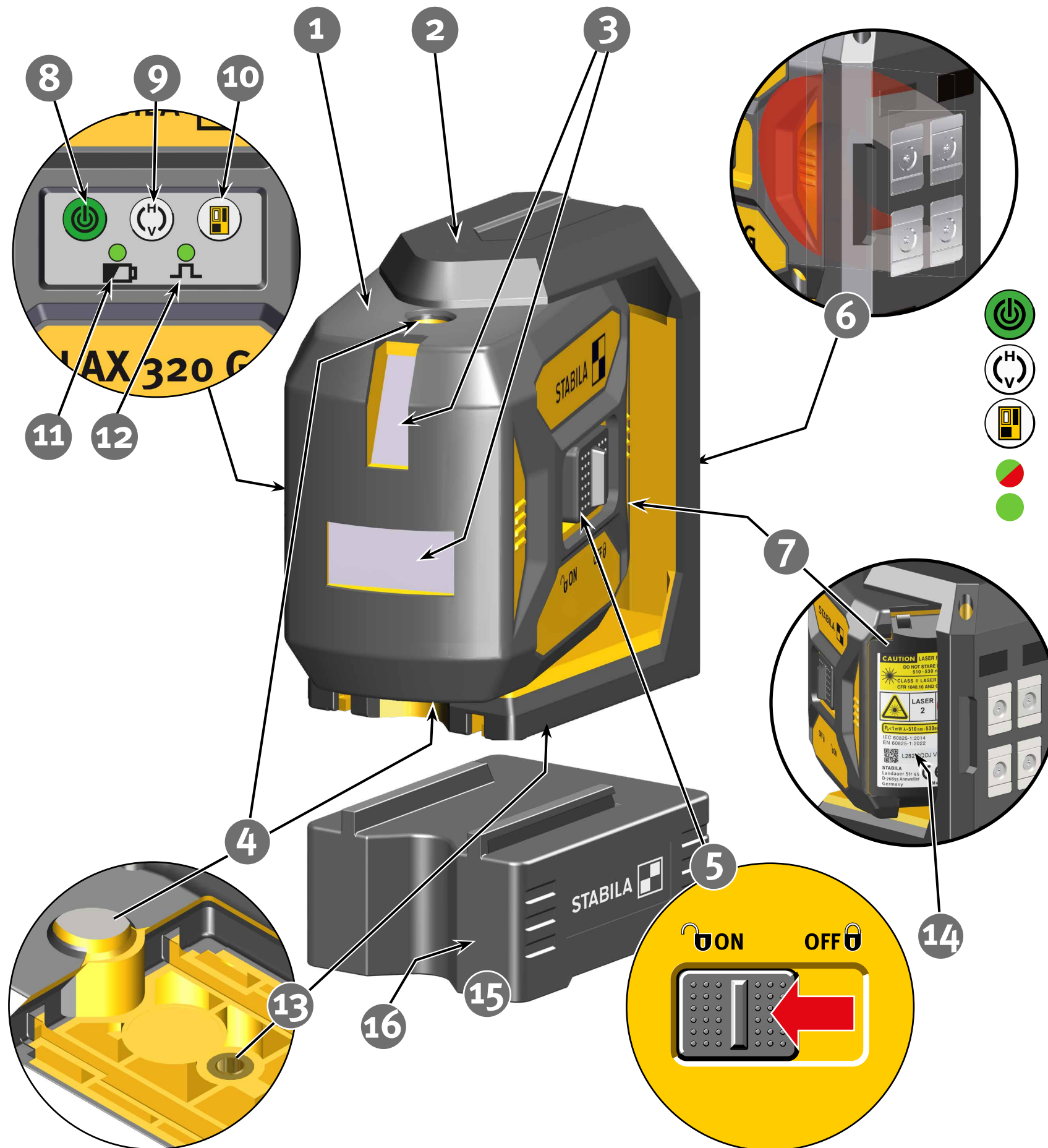
2. Varnostna opozorila za laserske naprave



IEC 60825-1:2014

Pri laserskih napravah razreda 2 je pri naključnem, kratkotrajnem pogledu v laserski žarek oko običajno zaščiteno z refleksom (pomežikom) in/ali pogledom proč. Če vam laserski žarek posije v oči, jih namerno zaprite in glavo obrnite stran od žarka. Ne glejte neposredno v žarek ali njegov odsev. Očala za boljšo vidljivost laserskega žarka STABILA, ki so priložena laserski napravi, niso zaščitna očala. Namenjena so boljši vidljivosti laserske svetlobe.

- Laserskega žarka ne usmerjajte v druge osebe!
- Ne zaslepите drugih oseb!
- Napravo hranite zunaj dosega otrok!
- Če uporabljate druge naprave za upravljanje in nastavljanje ali izvajate drugačne postopke, kot so navedeni tukaj, lahko to vodi do nevarne izpostavljenosti sevanju!



3. Elementi naprave

1. Enota laserja
2. Zaščitni okvir: z magnetom in navojem stojala
3. Izhodno okno: vodoravna in navpična laserska linija
4. Izhodno okno: Točka svinčnice navzgor in navzdol
5. Dršno stikalo: VKLOP/IZKLOP, mehanski zapah
6. Magnetna površina
7. Pokrovček prostora za baterije
8. Tipka: vklop/izklop ročnega načina
9. Tipka: laserske linije
10. Tipka: impulzni način za delovanje sprejemnika
11. Zelena/rdeča LED-lučka: VKLOP/IZKLOP, obratovalno stanje
12. Zelena LED-lučka: impulzni način, delovna temperatura
13. Navoj stativa 1/4"
14. Serijska številka
15. Podstavek laserja SLB 320
16. Naslonski rob: poenostavi poravnavanje s točko svinčnice



4. Zagon naprave

4.1 Vstavljanje/odstranjevanje baterij

Pokrovček prostora za baterije odprite v smeri puščic, odstranite morebitne stare baterije in v skladu s simbolom v prostoru za baterije vstavite nove baterije. Uporabite lahko tudi ustrezni polnilni bateriji.

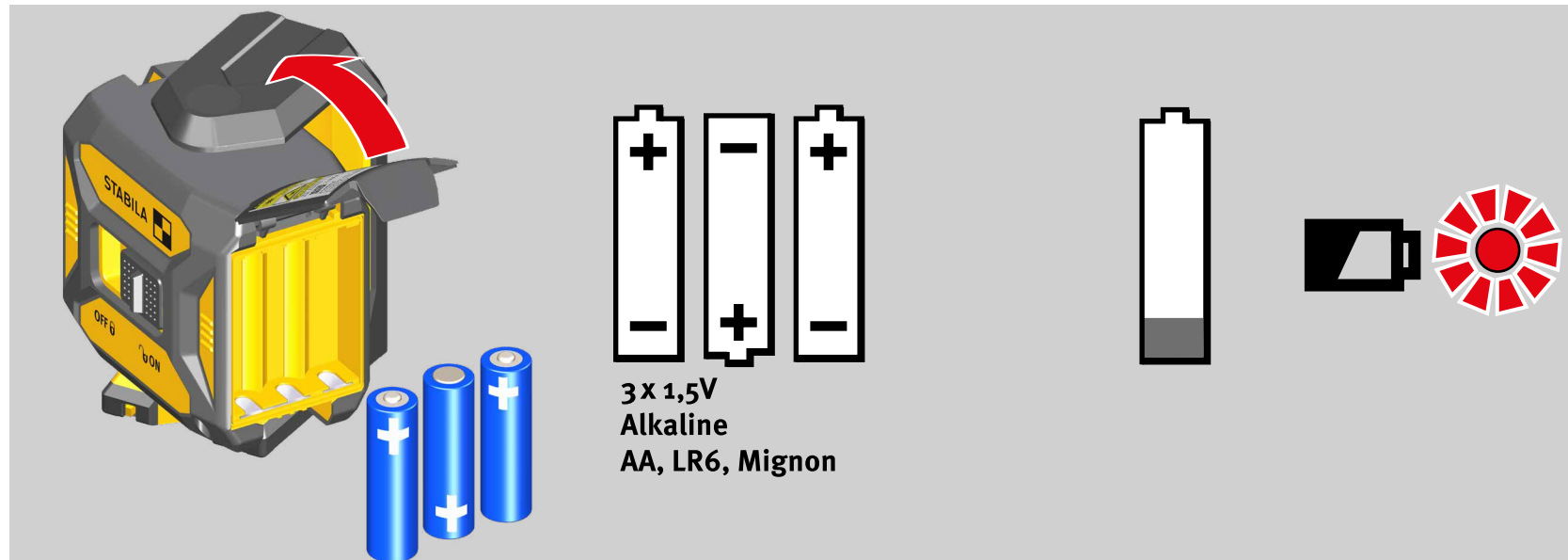
LED-prikaz:

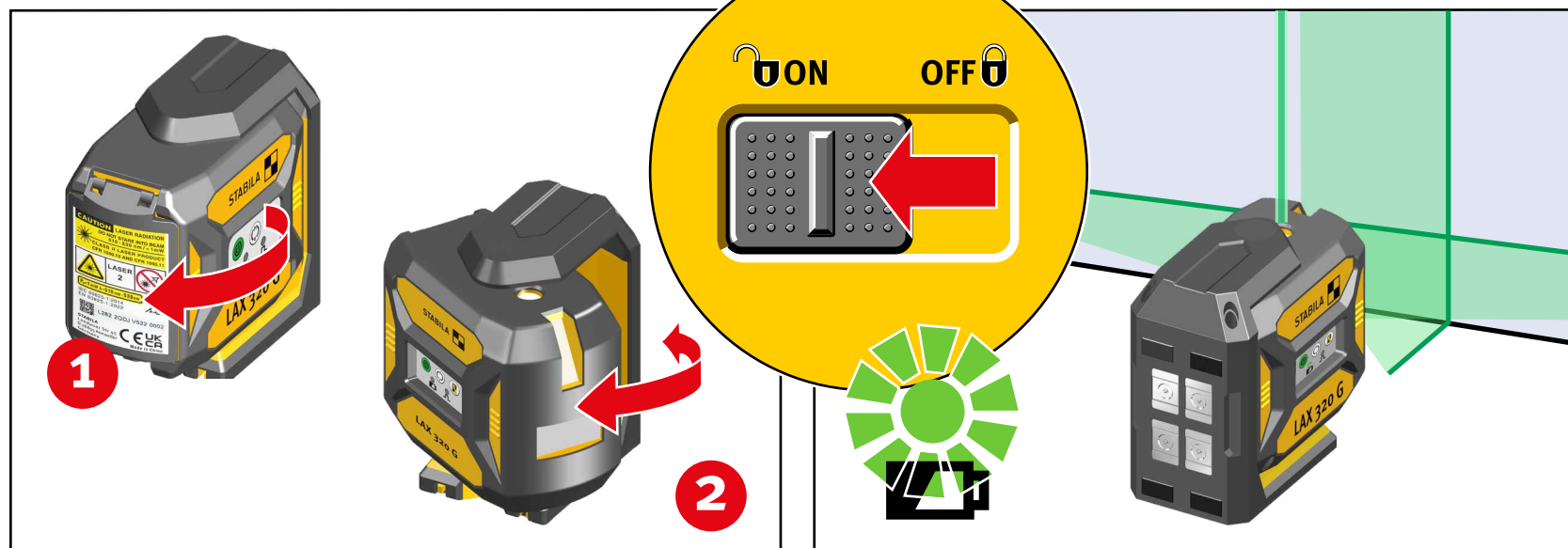
Rdeča LED-lučka: šibka zmogljivost baterije
- vstavite novo baterijo



Izrabljene baterije odvrzite na za to predvidenih oddajnih mestih – ne odvrzite jih med gospodinjske odpadke.

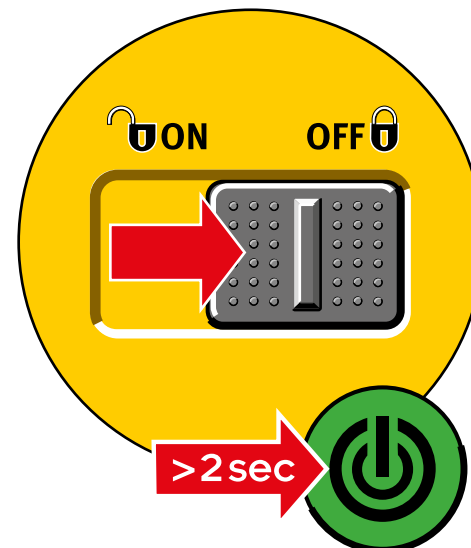
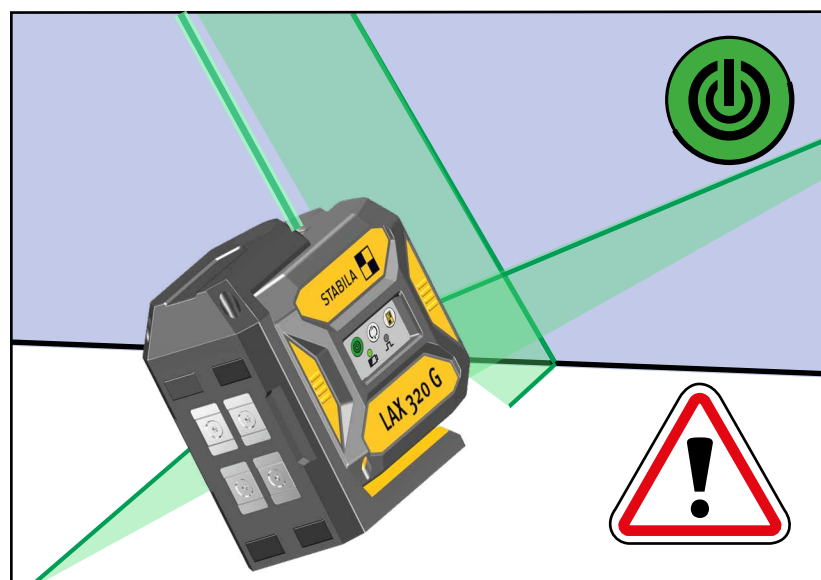
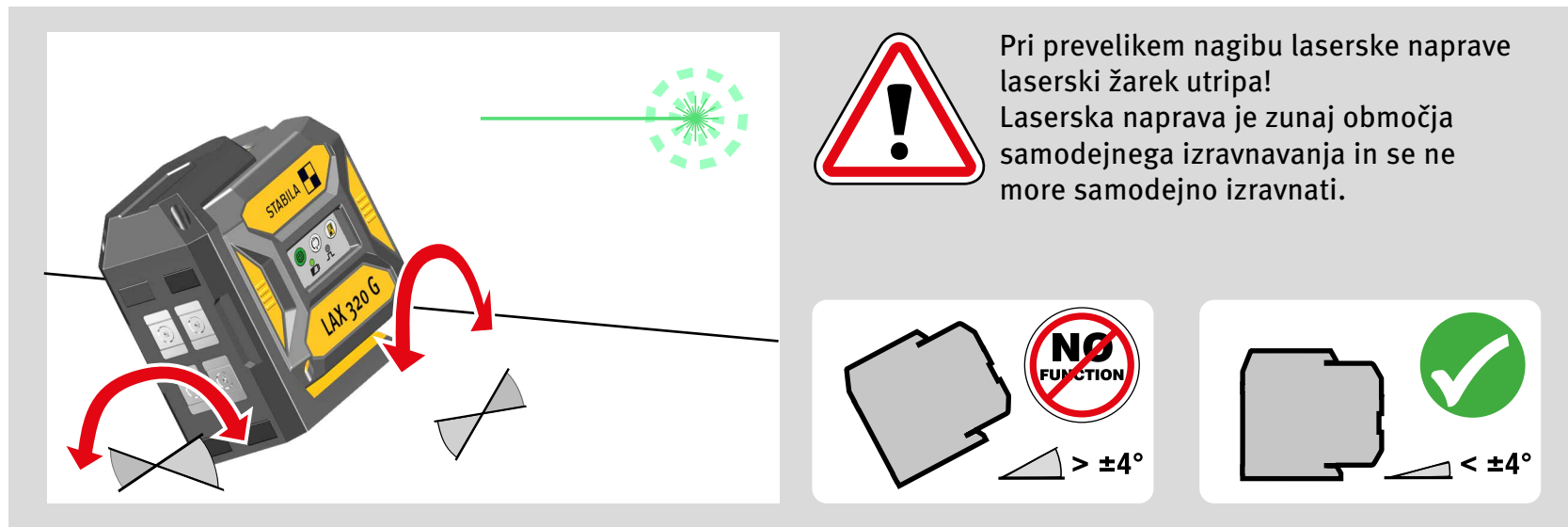
Če naprave dalj časa ne boste uporabljali, baterije odstranite!





4.2 Vkllop

Lasersko napravo dajte v delovni položaj in vklopite z drsnim stikalom. Naprava LAX 320 G vedno začne v vodoravnem načinu in se nato samodejno izravna. Sedaj lahko izberete laserske funkcije (-> 5.1.). Zelena LED-lučka prikazuje delovanje.



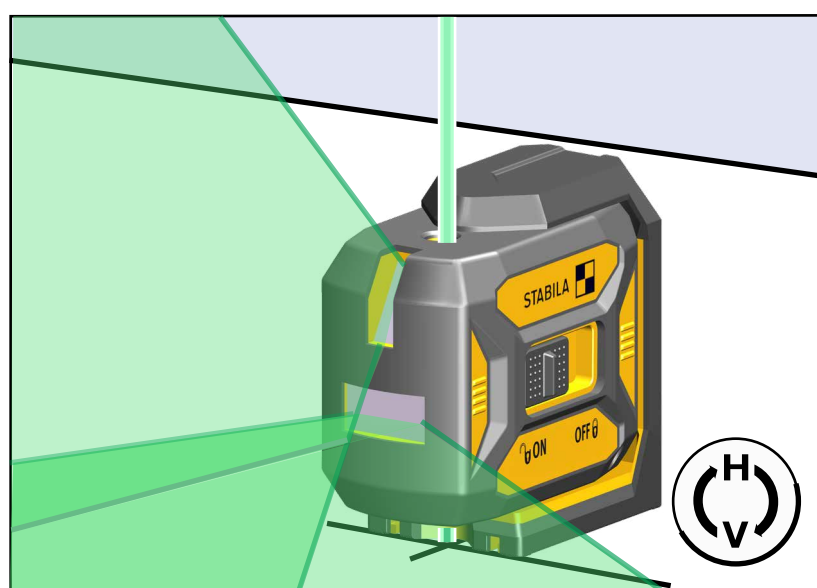
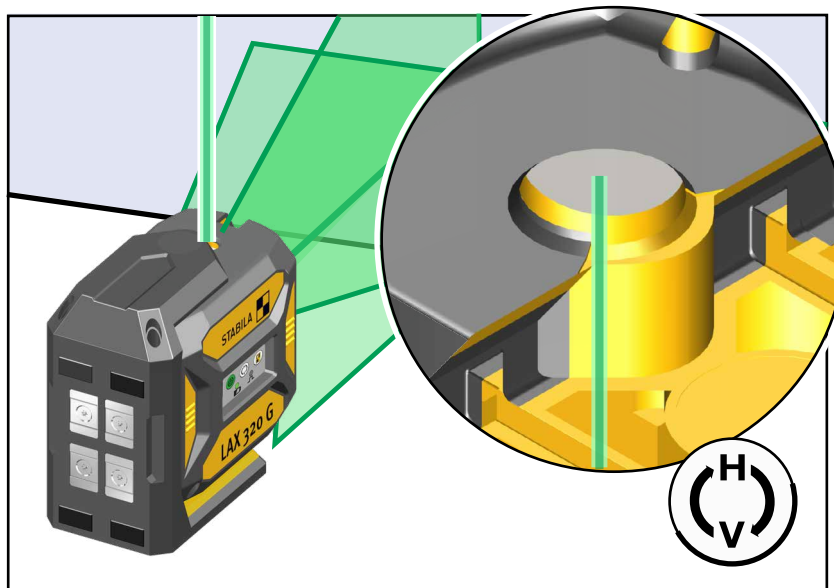
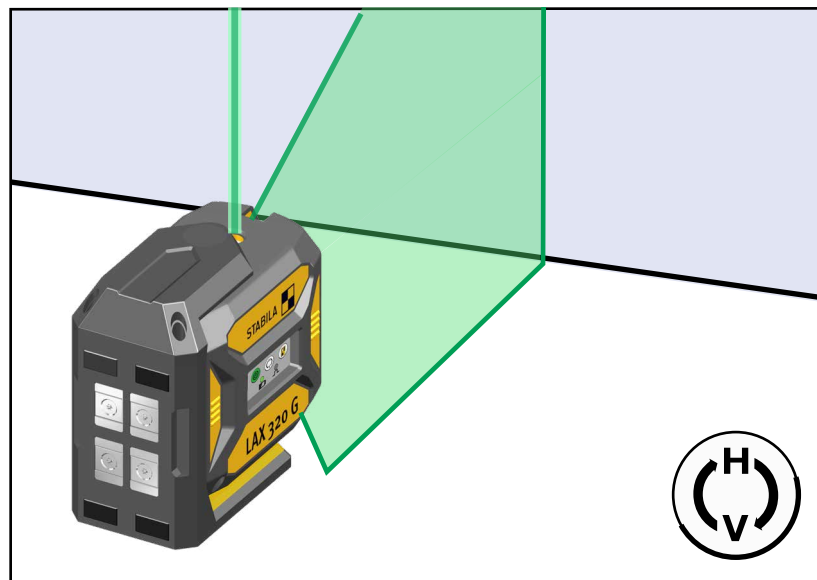
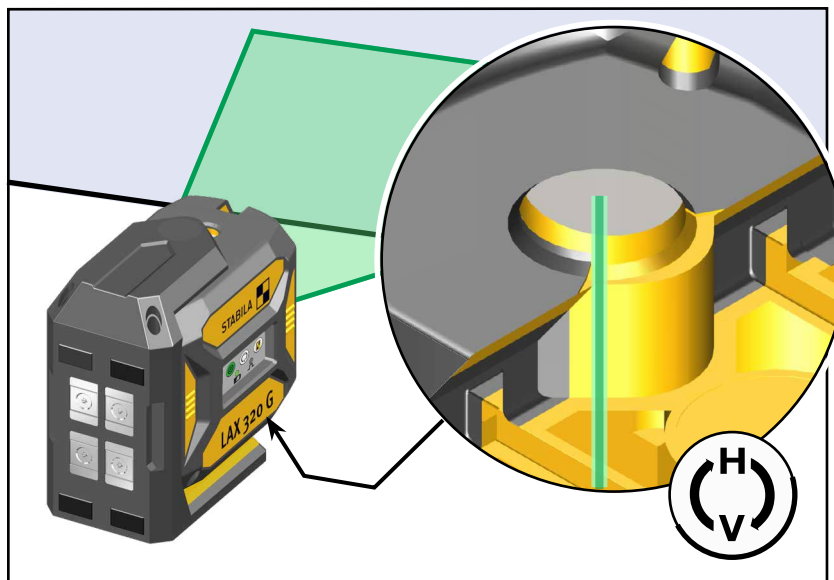
4.3 Zagon brez funkcije izravnavanja

Način funkcije označevanja se vklopi s tipko »ročni način«. Pri tem jo zadržite za dlje kot 2 sekundi. Laserski žarek vsakih 5 sekund 2-krat utripne. Naprava LAX 320 G ni v načinu samodejnega izravnavanja in se lahko v tem načinu uporablja samo za označevanje in nastavljanje!

5. Funkcije

5.1 Izbira laserskih funkcij

Po vklopu naprave je mogoče s tipko »laserske linije« preklapljati različne laserske funkcije.



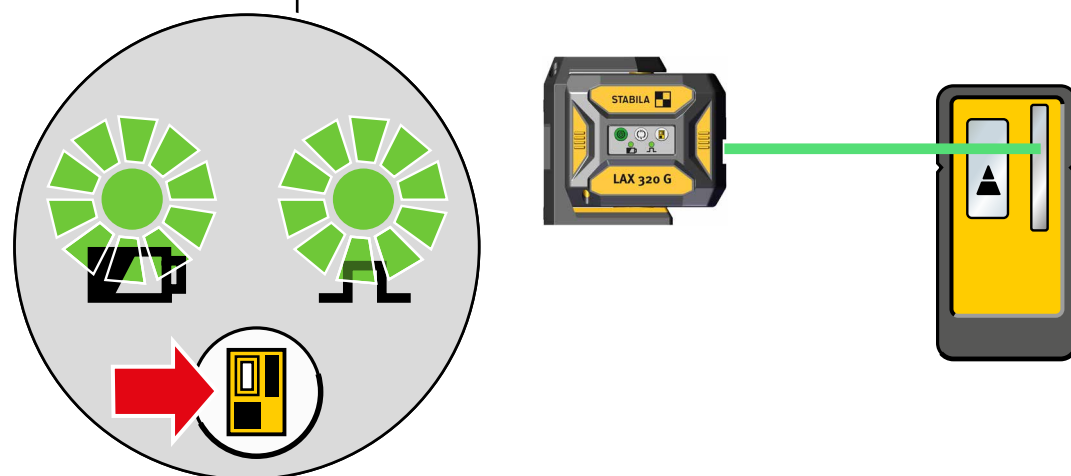
Funkcija navpičnice

Definirano točko prenese s tal na strop.

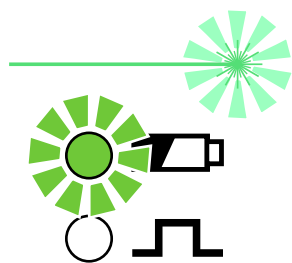
5.2 Delo s sprejemnikom

Pri delu na večjih razdaljah ali z ustreznim sprejemnikom je treba vklopiti impulzni način.

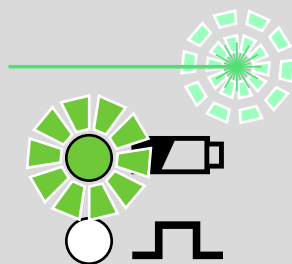
Opomba:
Sprejemnik mora biti primeren tako za pulzirajoče kot tudi za zelene laserske linije.



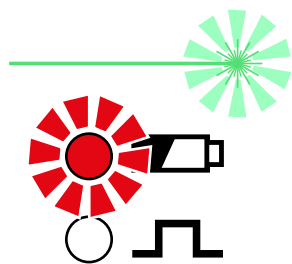
6. Prikazi LED-lučk



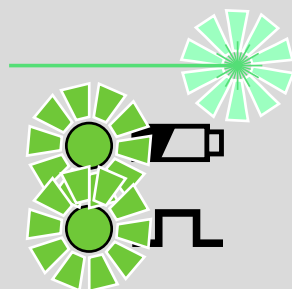
Delovanje s funkcijo izravnavanja



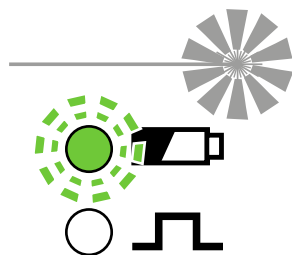
Delovanje brez funkcije izravnavanja



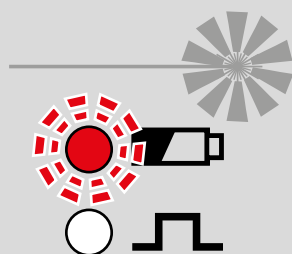
Delovanje s funkcijo izravnavanja
Šibka kapaciteta baterije



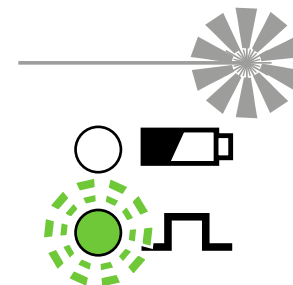
Delovanje s funkcijo izravnavanja
Laser je v impulznem načinu



Delovanje ustavljeno
Temperatura naprave < -20 °C
Poskrbite, da je naprava v dovoljenem razponu delovne temperature.
Preverite natančnost



Delovanje ustavljeno
Temperatura naprave > 70 °C
Poskrbite, da je naprava v dovoljenem razponu delovne temperature.
Preverite natančnost



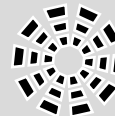
Delovanje ustavljeno
Temperatura naprave > 60 °C
Poskrbite, da je naprava v dovoljenem razponu delovne temperature.



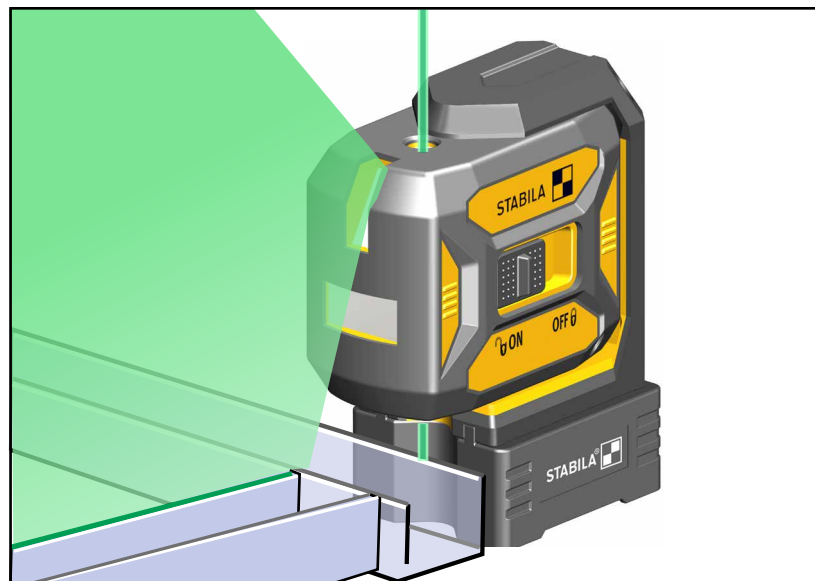
LED-lučka/laserski žarek stalno sveti



LED-lučka/laserski žarek utripa



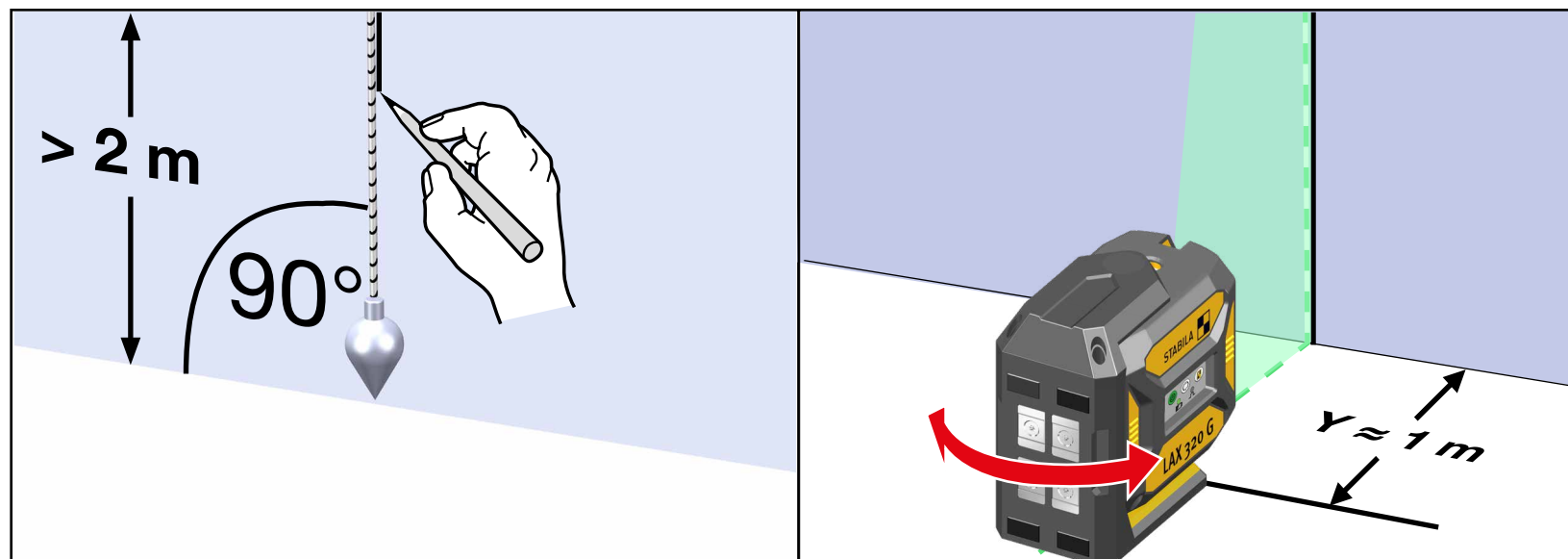
LED-lučka utripa z menjavanjem barve



7. Uporaba s podstavkom laserja

Za natančno postavitev je mogoče napravo LAX 320 G s podstavkom za laser SLB 320 namestiti na profile notranje konstrukcije. Tako je mogoče laser s funkcijo svinčnice natančno izravnati z robom merjenega dela.

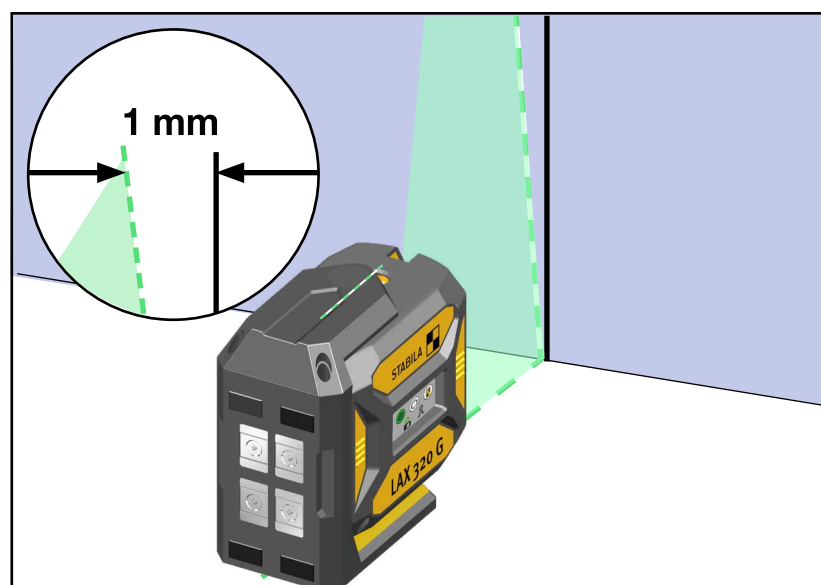
Podstavek za laser se s profilnimi tirnicami potisne do konca v zaščitni okvir.



8. Preverjanje natančnosti

Naprava LAX 320G je namenjena za uporabo na gradbiščih in je našo proizvodnjo zapustila v brezhibnem stanju. Kot pri vsakem natančnem instrumentu je treba kalibriranje točnosti redno preverjati. Pred vsakim začetkom dela morate preveriti delovanje naprave, še zlasti če je bila izpostavljena močnim tresljajem.

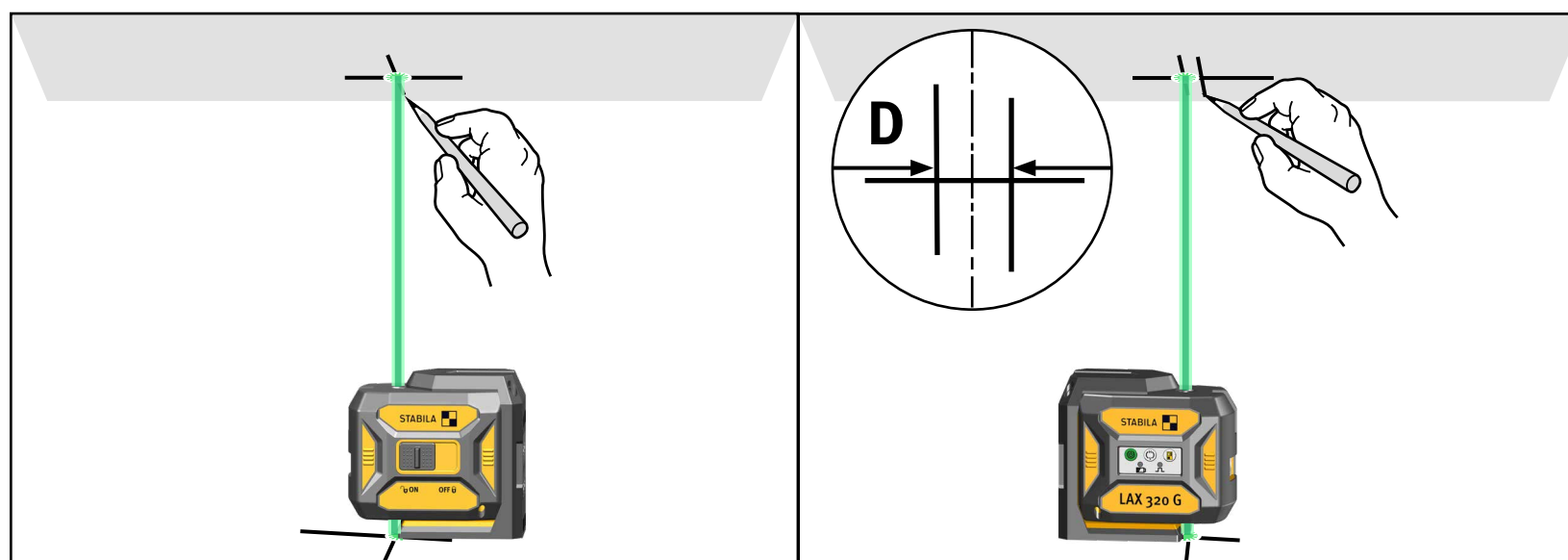
Preverjanje navpičnosti
Preverjanje vodoravnosti



8.1 Preverjanje navpičnosti

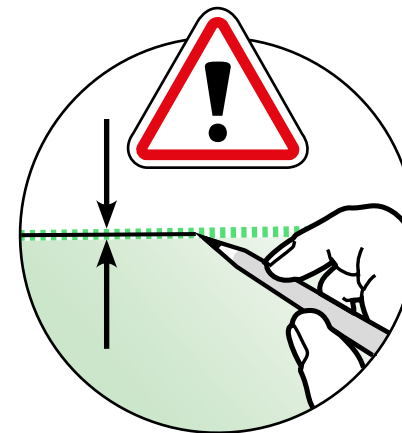
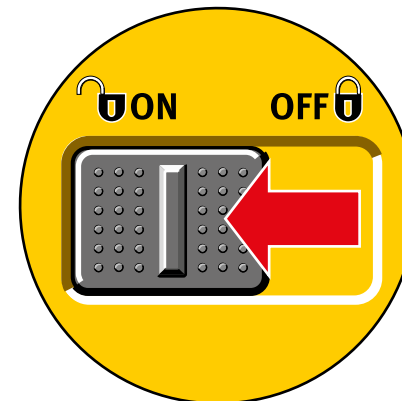
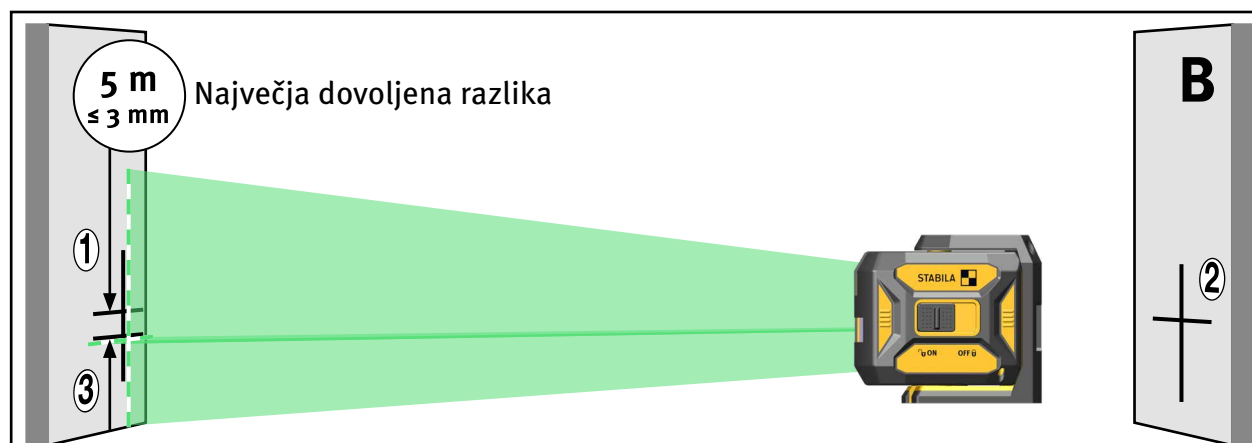
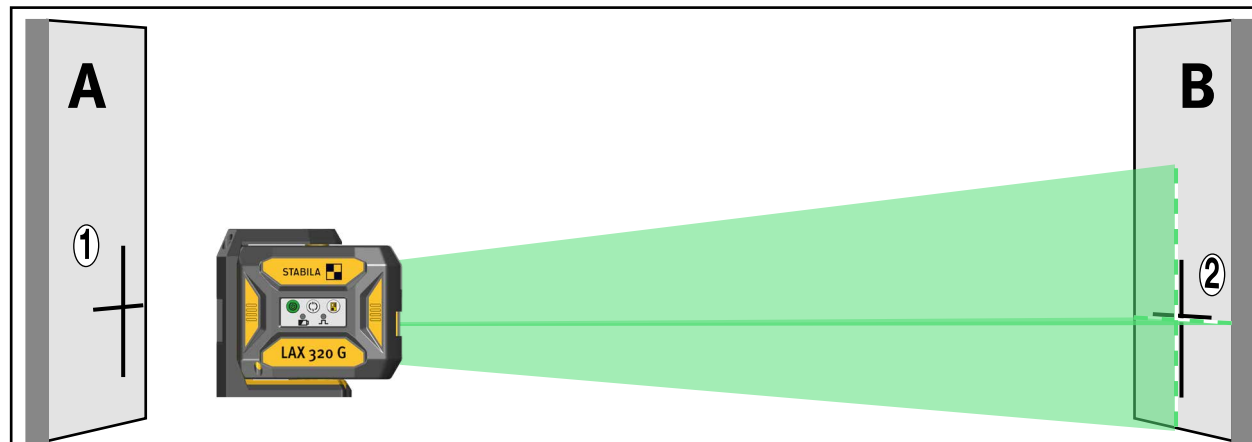
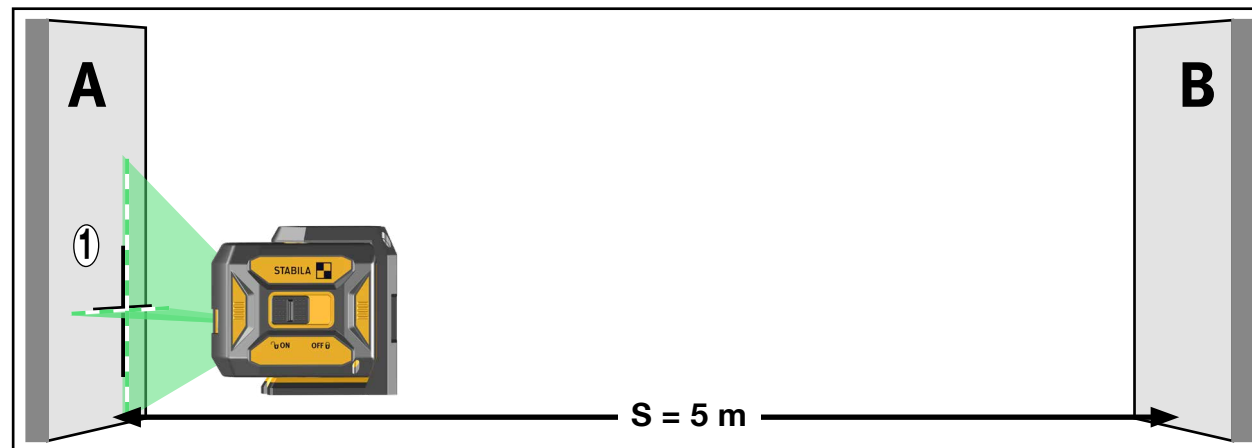
Preverjanje navpične laserske linije

1. Npr. s svinčnico ustvarite referenčno linijo.
2. Nato napravo LAX 320G postavite in izravnajte v razdalji Y od te referenčne linije.
3. Laserska linija se primerja z referenčno linijo.
4. Na razdalji 2 m odstopanje od referenčne linije ne sme biti večje od 1 mm!



8.2 Preverjanje funkcije svinčnice

1. Naprava LAX 320G se s točko svinčnice naravna točno na talno oznako.
2. Na stropu prostora se točka svinčnice 1 označi navzgor.
3. LAX 320G se zavrti za 180 ° in s točko svinčnice ponovno naravnana na talno oznako.
4. Na stropu prostora se točka svinčnice 2 označi navzgor.
5. Izmerjena razlika oznak znaša dvojno vrednost dejanske napake. Pri višini stropa 5 m ne sme biti razlika večja od 3 mm.



8.2 Preverjanje vodoravnosti

Preverjanje nivoja laserja vodoravne laserske linije

Za preverjanje vodoravnosti sta potrebni 2 vzporedni steni v razdalji S, ki mora znašati najmanj 5 m.

1. Napravo LAX 320G postavite na vodoravno površino čim bližje steni A.
2. Naprava LAX 320 G se z izhodnim okencem za navpično lasersko linijo naravna na steno A.
3. Vključite lasersko napravo.
4. Po samodejnem izravnavanju je na steni A označena križna laserska linija. Oznaka 1.
5. Napravo LAX 320G obrnite za 180 ° in jo z istim izhodnim okencem za navpično lasersko linijo naravnajte na steno B. Ne smete spremeniti nastavitve višine.
6. Po samodejnem izravnavanju je na steni B označena križna laserska linija. Oznaka 2.
7. Zdaj lasersko napravo postavite neposredno pred steno B. Naprava LAX 320G se z istim izhodnim okencem za navpično lasersko linijo naravna na steno B.
8. Križna laserska linija je z vrtenjem in prestavljanjem višine točno poravnana z oznako 2.
9. Napravo LAX 320G obrnite za 180 ° in jo z istim izhodnim okencem za navpično lasersko linijo naravnajte na steno A. Ne smete spremeniti nastavitve višine.
10. Križna laserska linija je z vrtenjem točno poravnana z označevalno linijo oznake 1.
11. Po samodejnem izravnavanju je na steni A označena križna laserska linija. Oznaka 3.
12. Izmerjena je navpična razdalja med oznakama 1 in 3.

Razdalja S do stene	Največja dovoljena razdalja:
5 m	3,0 mm
10 m	6,0 mm
15 m	9,0 mm

9. Tehnični podatki

Vrsta laserja:	zeleni diodni laser, valovna dolžina 510–530 nm
Izhodna moč:	< 1 mW, laser razreda 2, v skladu z IEC 60825-1:2014 EN60825-1:2014/A11:2021
Območje samodejnega izravnavanja:	pribl. ± 4°
Natančnostizravnavanja:	*
Laserska linija:	± 0,3 mm/m sredina laserske linije
Baterije:	3 × 1,5 V, alkalne, velikost Mignon, AA, LR6
Življenjska doba:	≤ 15 h
Razpon obratovalne temperature:	od –10 °C do +50 °C
Območje temperature skladiščenja:	od –25 °C do +70 °C
Pridržujemo si pravico do tehničnih sprememb.	
* Pri obratovanju znotraj navedenega temperaturnega razpona.	

2025

STABILA Messgeräte
Gustav Ullrich GmbH
Landauer Str. 45
76855 Annweiler
Germany